

STEEL ZINK

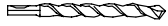
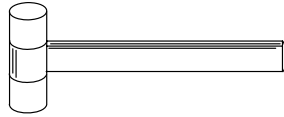


Italiano	ISTRUZIONI DI MONTAGGIO
English	ASSEMBLY INSTRUCTIONS
Deutsch	MONTAGEANLEITUNG
Français	INSTRUCTIONS DE MONTAGE
Español	INSTRUCCIONES PARA EL ENSAMBLAJE
Português	INSTRUÇÕES DE MONTAGEM
Nederlands	MONTAGE HANDLEIDING
Polski	INSTRUKCJA MONTAŻOWA
Česky	NÁVOD NA MONTÁŽ
Română	INSTRUCȚIUNI DE MONTAJ
Magyar	ÖSSZESZERELÉSI ÚTMUTATÓ
Русский	ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ
Ελληνικά	ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ
Svenska	MONTERINGSANVISNINGAR
Norsk	MONTERINGSBESKRIVELSE
Suomi	ASENNUSOHJEET

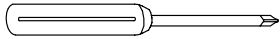
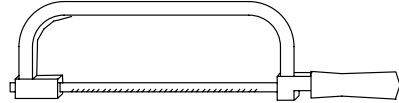




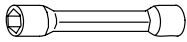
Ø 8x300 12x120 14x150 mm



Ø 2.5 3.5 4.5 9 mm

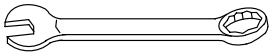


PH 2

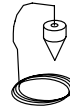


12/13 mm

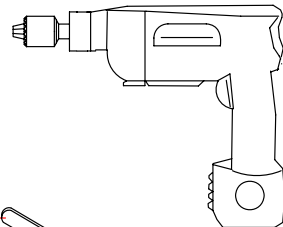
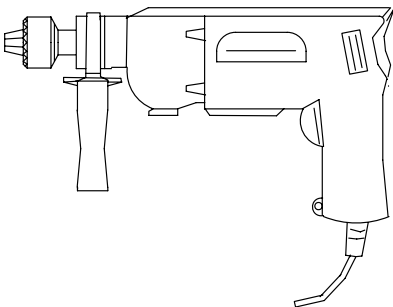
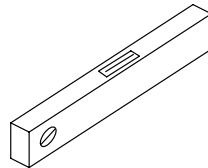
18/19 mm



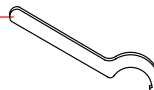
13 17 19 30 mm



2.5 3 4 5 12 mm



C36



Italiano

Prima di iniziare l'assemblaggio, togliere dall'imballo tutti gli elementi della scala. Sistemarli su una superficie ampia e verificare la quantità degli elementi (TAB. 1: A = Codice, B = Quantità).
Compreso nella fornitura, troverete un DVD da visionare prima di iniziare il montaggio.

Assemblaggio preliminare

1. Assemblare le boccole D32 nei gradini L02 con la ghiera D33 e serrare manualmente. Inserire i componenti C13 e C31 nelle boccole D32 (fig. 2) orientando il foro del grano verso il centro della scala.
2. Assemblare gli elementi BE3, CC5 e CC6 alla colonnina C07 (fig. A).
3. Misurare attentamente l'altezza da pavimento a pavimento per determinare la quantità dei dischi distanziatori D03 (TAB. 2).
4. Assemblare i distanziatori (D14, D03 e D02) come un unico pezzo. Assemblare nello stesso modo i distanziatori (D04, D03 e D02).

Assemblaggio

5. Determinare il punto di fissaggio della base G03 appoggiando il pianerottolo E03 ribaltato sul pavimento. Segnare il centro del bussolotto (fig. 3).
6. Utilizzare l'elemento G03 come riferimento per i 3 fori di fissaggio a terra da eseguire con punta \varnothing 14 mm.
7. Assemblare la base (G03+B17+B46) (fig. 1).
8. Fissare definitivamente la base (G03+B17+B46) al pavimento con gli elementi B13 (fig. 1).
9. Avvitare il tubo G02 sulla base (G03+B17+B46) (fig. 1).
10. Inserire i distanziatori (D14+D03+D02) (fig. 4).
11. Inserire il copri base D05 (fig. 4).
12. Inserire il primo gradino L02 nel tubo G02. Successivamente, nell'ordine, inserire un distanziatore (D04+D03+D02) ed il successivo gradino L02 e così via. Sistemare i gradini alternativamente a destra e a sinistra così da distribuire uniformemente il peso (fig. 4).
13. Raggiunta l'estremità del tubo G02, avvitare l'elemento B47, avvitare il tubo G02 successivo e continuare ad assemblare la scala (fig. 4).
14. Raggiunta l'estremità del tubo G02, avvitare l'elemento B46 e l'elemento G01 (avvitare l'elemento G01 considerando che deve superare l'altezza della scala di circa 15 cm. (fig. 5). Continuare ad inserire i gradini utilizzando l'elemento D01 inserito nel distanziatore (D04+D03+D02) dei gradini finali L02 non centrati sul palo G02.
15. Inserire per ultimo il pianerottolo E03. Inserire gli elementi B05, B04 e serrare l'elemento B03 a sufficienza considerando che i gradini devono ancora ruotare (fig. 1).

Fissaggio del pianerottolo

16. Forare con la punta \varnothing 14 mm in corrispondenza dei fori presenti sulla flangia di fissaggio al solaio.
17. Fissare definitivamente l'elemento B13 (fig. 1).

Assemblaggio della ringhiera

18. Allargare a ventaglio i gradini L02 dopo avere scelto il senso di rotazione (fig. 6). Ora è possibile salire sulla scala.
19. Calcolare l'esatta posizione del foro \varnothing 9 mm da fare sul pianerottolo E03, prendendo come riferimento la misura sui gradini L02.
20. Sul pianerottolo E03 adattare la prima colonnina C07 (H. 1230 mm):
 - 1) misurare l'alzata tra gradino L02 e pianerottolo E03 e aggiungere 2,5 cm,
 - 2) forare il pianerottolo E03 con la punta \varnothing 9 mm,
 - 3) tagliare la parte terminale della colonnina C07,
 - 4) assemblare gli elementi F01 utilizzando gli elementi B44, B27 e B23,
 - 5) inserire la parte di colonnina appena tagliata tra l'elemento F01 inferiore ed il gradino L02,
 - 6) stringere gli elementi C31 del gradino e del pianerottolo,
 - 7) inserire e fissare con l'elemento C31 la parte rimanente della colonnina C07 nell'elemento F01 superiore (fig. 1). Posizionare le colonnine C07 mantenendo l'orientamento dei fori dell'elemento B53 verso il centro della scala e facendo in modo che la svasatura dell'elemento rimanga verso l'interno della ringhiera.
21. Inserire successivamente tutte le colonnine più lunghe C07 (H. 1230 mm) di collegamento tra i gradini L02. Stringere solamente l'elemento inferiore C31 del gradino (fig. 2).
22. Verificare la verticalità di tutte le colonnine C07 posizionate. Porre attenzione durante questa operazione perché molto importante per la buona riuscita dell'assemblaggio.
23. Serrare definitivamente l'elemento B03 (fig. 6).
24. Serrare definitivamente l'elemento superiore C31 del gradino (fig. 2).
25. Ricontrollare la verticalità delle colonnine C07 ed eventualmente correggerla ripetendo le operazioni descritte ai punti 21, 22 e 23.
26. Fissare sul pavimento, in corrispondenza della prima colonnina C07, l'elemento F01, forando con la punta

- Ø 8 mm. Utilizzare gli elementi B11, B12 e C31 dopo aver controllato l'esatta verticalità (fig. 1). Sigillare con silicone il punto di appoggio dell'elemento F01 a terra.
27. Posizionare la prima colonnina C07 (H. 1230 mm) assieme all'elemento di rinforzo C30 dopo averla tagliata di 35 mm (fig. 1).
 28. Riscaldare il corrimano A02 fino a renderlo malleabile:
 - 1) appoggiare il corrimano sul coperchio della cassa di legno,
 - 2) riscaldare lentamente eseguendo movimenti circolari senza fermarsi,
 - 3) capovolgere il corrimano e ripetere l'operazione (fig. 8).
 29. Posizionare il corrimano A02 sulle colonnine C07 (utilizzare guanti). Fissarlo sulla prima colonna C07 in alto con gli elementi B54 e B55 dopo averlo forato con punta Ø 5 mm nella sua parte inferiore prima che si raffreddi (fig. 6).
 30. Tagliare la gran parte del corrimano A02 in eccesso per evitare che intralci le operazioni.
 31. Forare il corrimano A02 in corrispondenza dei fori presenti su tutti gli elementi B53 e fissare con gli elementi B54 e B55.
 32. Inserire in rapida successione le restanti colonnine C07 nei gradini L02 (per scala Ø 120 cm una sola colonna intermedia H.1135. Per scale Ø 140 cm e Ø 160 cm due colonne intermedie H. 1100 e H. 1170 mm). Stringere gli elementi C31 prestando attenzione alla loro verticalità e fissare al corrimano A02 utilizzando gli elementi B54 e B55.
 33. In corrispondenza della prima colonnina C07 della scala, eseguire il definitivo taglio del corrimano A02.
 34. Inserire l'elemento A03 nel corrimano A02 (eliminare sbavature causate dal taglio) utilizzando la colla X01 dopo aver scaldato l'estremità del corrimano A02 (fig. 1).
 35. Serrare definitivamente gli elementi C31, D32 e D33 utilizzando l'articolo C36.
 36. Completare l'assemblaggio della ringhiera, inserendo gli elementi B82 nella parte inferiore delle colonnine C07 (fig. 1).

Assemblaggio della balaustra

37. Avvitare la colonna C04 sull'elemento G01 che sporge dal pianerottolo E03 (fig. 1).
38. Fissare l'elemento B01 sulla colonna C04, utilizzando l'elemento C31 e sigillando con del silicone (fig. 1).
39. Fissare gli elementi F01, utilizzando gli elementi B89, B27, B23 nei fori anticivolo già presenti sul pianerottolo E03, mantenendo un interasse simile a quello presente tra le colonnine C07 della ringhiera assemblata in precedenza (fig. 1). Per i fori mancanti utilizzare punta Ø 9 mm.
40. Posizionare le colonnine più corte C07 (H. 975 mm) negli elementi F01, applicando del silicone per sigillare lo spazio tra i due elementi e stringere l'elemento C31.
41. Calcolare la quantità dei paletti C07 in base alla dimensione della scala come indicato nelle tabelle (fig. 7).
42. Fissare il corrimano A18 utilizzando gli elementi B54 e B55 (fig. 1).
43. Raccordare la parte finale della ringhiera con il piccolo tratto di balaustra sul pianerottolo E03, utilizzando l'apposito raccordo ottenuto dall'assemblaggio degli elementi A20, A03, C92 e B08 (fig. 7). Sul corrimano A02 pulire il taglio e riscaldarne l'estremità, fissare i tappi A03 del raccordo ottenuto utilizzando la colla X01. Fissare definitivamente con le viti C87.

Assemblaggio finale

44. Per irrigidire ulteriormente la scala nei punti intermedi, fissare a muro gli elementi F09 e unirli alle colonnine C07, utilizzando gli elementi F08. Forare con una punta Ø 8 mm e utilizzare gli elementi B36, B37, B11 e B12 (fig. 11).
45. Pulire la superficie di tutti i gradini da eventuali scorie, di truciolo di ferro, cadute durante la foratura del pianerottolo E03 al fine di evitare una precoce comparsa di ruggine sullo strato superficiale della zincatura.

Caratteristiche della scala per esterno

I prodotti PIXIMA sono costruiti con componenti di prima qualità e trattati con i migliori processi tecnologici; in particolare il modello STEEL ZINK presenta le seguenti caratteristiche:

- Viti d'acciaio inox.
- Colonnine in lamiera prezinata con ulteriore apporto di zinco a freddo sulla saldatura di giunzione.
- Gradini e pianerottolo saldati con processi robotizzati e zincati ad immersione in zinco fuso a 450°, dopo sgrassaggio e passivazione in osservanza delle norme UNI E 14.07.000.0 ed in certificazione ISO 9002.

È caratteristica dei prodotti zincati a caldo presentare piccole zone in cui l'adesione di zinco non è perfetta.

È possibile, inoltre, che si danneggi la superficie zincata durante il montaggio. A garanzia di una lunga durata del prodotto è compresa nella fornitura una confezione di zinco liquido, applicabile a pennello, per eventuali ritocchi dopo l'assemblaggio. Consigliamo di verificare periodicamente l'integrità della scala ritoccando eventuali punti danneggiati con prodotti analoghi, reperibili in commercio. È caratteristica dei prodotti zincati a caldo diventare opachi col tempo, per un normale processo d'ossidazione dello zinco esposto agli agenti atmosferici. È possibile colorare la scala immediatamente dopo l'assemblaggio utilizzando però un primer adatto, oppure, senza particolari precauzioni, dopo un'esposizione agli agenti atmosferici di almeno 12 ÷ 18 mesi.

Terminato il montaggio La invitiamo ad inviarci i suoi suggerimenti visitando il nostro sito internet www.pixima.it

English

Before starting to assemble unpack each element of the staircase. Position them on an ample surface and check the quantity of the elements (TAB. 1: A = Code, B = Quantity).

We recommend watching the DVD provided before starting the assembly.

Preliminary assembly

1. Assemble the bushes D32 on the treads L02 with ring nut D33 and tighten manually. Insert components C13 and C31 in the bushes D32 (fig. 2) orienting the dowel hole towards the centre of the staircase.
2. Assemble the parts BE3, CC5, CC6 onto the baluster (C07) (fig. A).
3. Carefully measure the height from floor to floor to determine the number of spacer rings D03 (TAB. 2).
4. Assemble the spacers (D14, D03 and D02) as a single piece. Assemble the spacers (D04, D03 and D02) in the same way.

Assembly

5. Determine the fixing point of the base G03 resting the landing E03 overturned on the floor. Mark the centre of the spacer cup (fig. 3).
6. Use element G03 as a reference for the 3 floor fixing holes to perform using a \varnothing 14 mm bit.
7. Assemble the base (G03+B17+B46) (fig. 1).
8. Secure the base (G03+B17+B46) in a permanent manner to the floor with the elements B13 (fig. 1).
9. Tighten the tube G02 onto the base (G03+B17+B46) (fig. 1).
10. Insert the spacers (D14+D03+D02) (fig. 4).
11. Insert the base cover D05 (fig. 4).
12. Insert the first tread L02 into tube G02. Then, in this order, insert a spacer (D04+D03+D02) and the next tread L02 and so on. Position the treads, alternating between right and left, so that the weight is evenly distributed (fig. 4).
13. Once you have reached the end of the tube G02, tighten element B47, tighten the following tube G02 and continue to assemble the staircase (fig. 4).
14. Once you have reached the end of the tube G02, tighten element B46 and element G01 (tighten element G01 taking into account the fact that it must be 15 cm taller than the height of the staircase) (fig. 5). Continue to insert the treads using element D01 inserted in the spacer (D04+D03+D02) of the final treads L02 that are not centred on column G02.
15. Insert the landing E03 last. Insert elements B05, B04 and secure element B03 sufficiently, considering that the treads must still rotate (fig. 1).

Fixing the landing

16. Drill using a \varnothing 14 mm bit in correspondence with the holes present on the fixing flange to the floor.
17. Permanently secure the element B13 (Fig. 1).

To assemble the railing

18. Fan the treads L02 out after you have chosen the rotation direction (fig. 6). You can now climb the stairs.
19. Calculate the exact position of the \varnothing 9 mm hole to be made on the landing E03 using the measurement on the treads L02 as a reference.
20. Adjust the first baluster C07 (H. 1230 mm) to the landing E03:
 - 1) measure the rise between tread L02 and landing E03 and add 2.5 cm,
 - 2) drill a hole in the landing E03 with a \varnothing 9 mm bit,
 - 3) cut the end part of baluster C07,
 - 4) assemble elements F01 using elements B44, B27 and B23,
 - 5) insert the cut part of the baluster between the lower element F01 and the tread L02,
 - 6) tighten elements C31 of the tread and the landing,
 - 7) insert and fix with element C31 the remaining part of baluster C07 in the upper element F01 (fig. 1).
21. Then insert all the longer connecting balusters C07 (H. 1230 mm) between the treads L02. Only tighten the lower element C31 of the tread (fig. 2).
22. Check that all the balusters C07 positioned are vertical. Take care during this operation, since it is very important for assembling the stairs correctly.
23. Finally tighten the element B03 (fig. 6).
24. Permanently tighten the upper element C31 of the tread (fig. 2).
25. Check that the balusters C07 are vertical and correct this, if necessary, repeating the operations described in points 21, 22 and 23.
26. Fasten element F01 to the floor next to the first baluster C07 drilling with a \varnothing 8 mm bit. Use elements B11, B12

- and C31 after checking the correct verticality (fig. 1). Seal the support point of element F01 to the ground with silicone.
27. Position the first baluster C07 (H. 1230 mm) together with the reinforcement element C30 after cutting it by 35 mm (fig. 1).
 28. Heat the handrail A02 until it is malleable:
 - 1) rest the handrail on the cover of the wooden box,
 - 2) slowly heat it performing circular movements without stopping,
 - 3) overturn the handrail and repeat the operation (fig. 8).
 29. Position the handrail A02 on the balusters C07 (using gloves). Fix it on the first column C07 at the top with elements B54 and B55 after drilling it with a \varnothing 5 mm bit in its lower part before it cools (fig. 6).
 30. Cut the exceeding part of handrail A02 so that it does not hamper the operations.
 31. Drill handrail A02 in correspondence with the holes present on all the elements B53 and fix it with elements B54 and B55.
 32. Insert in close succession the remaining balusters C07 on treads L02 (for \varnothing 120 cm staircase only one intermediate column H.1135. For \varnothing 140 cm and \varnothing 160 cm staircases two intermediate balusters H. 1100 and H. 1170 mm). Tighten elements C31 taking care that they are vertical and fix to them to the handrail A02 using elements B54 and B55.
 33. In correspondence with the first baluster C07 of the staircase, perform the final cut of the handrail A02.
 34. Insert element A03 on handrail A02 (eliminate burrs due to cut) using the glue X01 after heating the end of handrail A02 (fig. 1).
 35. Secure elements C31, D32 and D33 in a permanent manner using the part C36.
 36. Complete railing assembly by inserting elements B82 into the lower part of the balusters C07 (fig. 1).

Assembling the balustrade

37. Screw column C04 onto element G01 protruding from the landing E03 (fig. 1).
38. Fix element B01 onto column C04 using element C31 and sealing with silicone (fig. 1).
39. Fix elements F01 using elements B89, B27 and B23 into the non-slip holes already present on the landing E03, maintaining a similar distance between centres to that present on balusters C07 of the railing previously assembled (fig. 1). For the missing holes use a \varnothing 9 mm bit.
40. Position the shorter balusters C07 (H. 975 mm) into elements F01 using silicone to seal the space between the two elements and tighten element C31.
41. Calculate the number of poles C07 according to the size of the staircase as indicated in the tables (fig. 7).
42. Secure the handrail A18 using elements B54 and B55 (fig. 1).
43. Connect the end part of the railing to the short part of the balustrade on landing E03 using the appropriate fixture obtained when assembling elements A20, A03, C92 and B08 (fig. 7). Clean the cut on handrail A02 and heat its end, fix the caps A03 of the fixture obtained using the glue X01. Secure in a permanent manner with screws C87.

Final Assembly

44. To further stiffen the staircase in the intermediate points, secure elements F09 to the wall and join them to the balusters C07 using elements F08. Drill using a \varnothing 8 bit and use elements B36, B37, B11 and B12 (fig. 11).
45. Remove any debris and iron chips that may have fallen while drilling the landing E03 from the surface of all the treads in order to prevent the early appearance of rust on the zinc-coated surface layer.

Features of the external staircase

PIXIMA products are made of top-quality components and processed with the best technological techniques. In particular, model STEEL ZINK has the following features:

- Stainless steel screws.
- Balusters in pre-zinc coated steel sheet with further cold-dip galvanizing on the fixture welding.
- Treads and landing welded with robotized processes and hot-dip galvanized in molten zinc at 450°C, after degreasing and stabilization in accordance with UNI E 14.07.000.0 regulations and ISO 9002 certification.

Hot-dip galvanized products usually feature small areas where the zinc is not perfectly adherent.

Moreover, the zinc-coated surface may be damaged during assembly.

A bottle of liquid zinc is provided to guarantee the long durability of the product, which can be applied with a brush for any necessary touch-ups after assembly.

We recommend periodically checking the integrity of the staircase retouching any damaged points with similar products available on the market.

Hot-dip galvanized products may become opaque over time due to a normal oxidation process when zinc is exposed to weathering agents.

You may also paint the staircase immediately after assembly using an appropriate primer, or after the exposure (12 - 18 months) to weathering agents without any particular precautions.

After you have finished assembling the staircase,
please visit our website and send us your suggestions: www.pixima.it

Deutsch

Vor dem Zusammenbau alle Treppenteile aus der Verpackung nehmen. Die Teile auf einer großen Fläche auflegen und ihre Anzahl überprüfen (TAB. 1, A = Code, B = Anzahl).
Zum Lieferumfang gehört auch eine DVD, die Sie sich vor der Montage ansehen sollten.

Vorbereitende Arbeiten

1. Die Buchsen D32 mit den Ringmuttern D33 auf den Stufen L02 befestigen und mit der Hand festziehen. Die Teile C13 und C31 in die Buchsen D32 einsetzen (Abb. 2) und so drehen, dass die Bohrung des Stifts zur Treppenmitte gerichtet ist.
2. Die Teile BE3, CC5, CC6 am Geländerstab (C07) befestigen (Abb. A).
3. Die Geschosshöhe exakt messen, um die Anzahl der Distanzringe D03 zu bestimmen (TAB. 2).
4. Die Distanzstücke (D14, D03 und D02) zu einem Stück zusammensetzen. Auf dieselbe Weise die Distanzstücke (D04, D03 und D02) zusammensetzen.

Montage

5. Die Stelle für die Befestigung der Basis G03 bestimmen, indem das Podest E03 umgedreht auf den Fußboden gelegt wird. Den Mittelpunkt des Abstandhalters der Stufe kennzeichnen (Abb. 3).
6. Das Element G03 als Bezugspunkt für die 3 Befestigungslöcher verwenden, die mit einem Bohrer \varnothing 14 mm auf dem Fußboden auszuführen sind.
7. Die Basis zusammensetzen (G03+B17+B46) (Abb. 1).
8. Die Basis (G03+B17+B46) endgültig mit den Elementen B13 auf dem Fußboden befestigen (Abb. 1).
9. Das Rohr G02 auf die Basis (G03+B17+B46) aufschrauben (Abb. 1).
10. Die Distanzstücke (D14+D03+D02) einsetzen (Abb. 4).
11. Die Basisabdeckung D05 aufsetzen (Abb. 4).
12. Die erste Stufe L02 über das Rohr G02 ziehen. Anschließend nacheinander ein Distanzstück (D04+D03+D02), die nächste Stufe L02 usw. einsetzen. Die Stufen abwechselnd nach rechts bzw. links ausrichten, um das Gewicht gleichmäßig zu verteilen (Abb. 4).
13. Sobald das Ende des Rohrs (G02) erreicht ist, das Element B47 und dann das nächste Rohr G02 festschrauben und anschließend mit der Treppenmontage fortsetzen (Abb. 4).
14. Sobald das Ende des Rohrs G02 erreicht ist, die Elemente B46 und G01 festschrauben (das Element G01 so festschrauben, dass es die Treppenhöhe um ca. 15 cm überragt. (Abb. 5). Mit dem Einsetzen der Stufen fortfahren, wobei das in den Distanzstücken (D04+D03+D02) der nicht auf der Treppenspindel G02 zentrierten Austrittsstufen L02 eingesetzte Element D01 verwendet wird.
15. Zuletzt das Podest E03 einsetzen. Die Teile B05 und B04 einsetzen und das Element B03 so festziehen, dass die Stufen noch gedreht werden können (Abb. 1).

Befestigung des Podests

16. Mit einem Bohrer \varnothing 14 mm in Übereinstimmung mit den Bohrlöchern auf dem Flansch für die Deckenbefestigung Bohrlöcher ausführen.
17. Das Element B13 endgültig festziehen (Abb. 1).

Zusammenbau des Geländers

18. Die Laufrichtung der Treppe wählen und die Stufen L02 fächerartig auseinander ziehen (Abb. 6). Die Treppe kann nun bestiegen werden.
19. Die exakte Position für das Bohrloch \varnothing 9 mm bestimmen, das auf dem Podest E03 auszuführen ist. Das Maß auf den Stufen L02 als Bezug nehmen.
20. Den ersten Geländerstab C07 (h = 1230 mm) auf dem Podest E03 positionieren:
 - 1) die Steigung zwischen der Stufe L02 und dem Podest E03 abmessen und 2,5 cm hinzufügen,
 - 2) auf dem Podest E03 ein Bohrloch mit einem Bohrer \varnothing 9 mm ausführen,
 - 3) das Endstück des Geländerstabs C07 abschneiden,
 - 4) die Elemente F01 mit Hilfe der Teile B44, B27 und B23 zusammensetzen,
 - 5) das soeben abgeschnittene Ende des Geländerstabs zwischen das untere Element F01 und die Stufe L02 einsetzen,
 - 6) die Elemente C31 der Stufe und des Podests festziehen,
 - 7) den restlichen Abschnitt des Geländerstabs C07 in das obere Element F01 einsetzen und mit dem Element C31 befestigen (Abb. 1). Die Geländerstäbe C07 so positionieren, dass die Löcher des Elements B53 zur Treppenmitte ausgerichtet sind und die Abschrägung des Elements zur Geländerinnenseite schaut.
21. Anschließend alle längeren Geländerstäbe C07 (h = 1230 mm), die die Stufen L02 miteinander verbinden, einsetzen. Nur das untere Element C31 der Stufe festziehen (Abb. 2).
22. Prüfen, ob alle eingesetzten Geländerstäbe C07 senkrecht stehen. Dabei sehr sorgfältig vorgehen, weil das Endergebnis der Montage davon abhängt.
23. Das Element B03 endgültig festziehen (Abb. 6).
24. Das obere Element C31 der Stufe endgültig festziehen (Abb. 2).
25. Nochmals kontrollieren, ob die Geländerstäbe C07 senkrecht stehen und ihre Position ggf. durch Wiederholung der unter den Punkten 21, 22 und 23 beschriebenen Schritte korrigieren.
26. Das Element F01 in Übereinstimmung mit dem ersten Geländerstab C07 auf dem Fußboden befestigen. Das Bohrloch mit einem Bohrer \varnothing 8 mm ausführen. Nachdem überprüft wurde, ob die Geländerstäbe perfekt

- senkrecht stehen, die Teile B11, B12 und C31 verwenden (Abb. 1). Den Auflagepunkt des Teils F01 auf dem Fußboden mit Silikon abdichten.
27. Den ersten Geländerstab C07 (h = 1230 mm) um 35 mm kürzen und zusammen mit dem Verstärkungsteil C30 positionieren (Abb. 1).
 28. Den Handlauf A02 erwärmen, um ihn verformbar zu machen:
 - 1) den Handlauf auf den Deckel der Holzkiste legen,
 - 2) den Handlauf langsam mit kontinuierlichen kreisförmigen Bewegungen wärmen,
 - 3) den Handlauf umdrehen und den Vorgang wiederholen (Abb. 8).
 29. Den Handlauf A02 (unter Verwendung von Handschuhen) auf die Geländerstäbe C07 legen. Bevor der Handlauf wieder abkühlt, wird er in seinem unteren Teil mit einem Bohrer Ø 5 mm angebohrt und mit den Elementen B54 und B55 oben auf dem ersten Geländerstab C07 befestigt (Abb. 6).
 30. Den größten Teil des überstehenden Handlaufs A02 abschneiden, damit er die Arbeiten nicht behindert.
 31. Den Handlauf A02 in Übereinstimmung mit den Löchern auf allen Elementen B53 anbohren und mit den Elementen B54 und B55 befestigen.
 32. Rasch auch die restlichen Geländerstäbe C07 in die Stufen L02 einsetzen (bei Treppen mit Ø 120 cm nur ein Zwischenstab (h = 1135 mm). Bei Treppen mit Ø 140 cm und Ø 160 cm zwei Zwischenstäbe (H = 1100 und H = 1170 mm). Die Elemente C31 unter Beachtung ihrer senkrechten Stellung festziehen und mit den Elementen B54 und B55 auf dem Handlauf A02 befestigen.
 33. Den Handlauf A02 in Übereinstimmung mit dem ersten Geländerstab C07 der Treppe auf das endgültige Maß zuschneiden.
 34. Das Ende des Handlaufs A02 erwärmen und das Element A03 mit dem Klebstoff X01 in den Handlauf A02 einsetzen (zuvor den beim Schnitt entstandenen Grat entfernen) (Abb. 1).
 35. Die Elemente C31, D32 und D33 endgültig mit dem Teil C36 festziehen.
 36. Die Montage des Geländers vervollständigen, indem die Elemente B82 in den unteren Bereich der Geländerstäbe C07 eingesetzt werden (Abb. 1).

Montage der Balustrade

37. Die Mittelsäule C04 auf dem Element G01 montieren, das aus dem Podest E03 herausragt (Abb. 1).
38. Das Element B01 mit dem Teil C31 auf der Mittelsäule C04 befestigen und mit Silikon abdichten (Abb. 1).
39. Die Elemente F01 mit Hilfe der Teile B89, B27 und B23 in den bereits auf dem Podest E03 vorhandenen Rutschschutz-Löchern befestigen. Dabei einen ähnlichen Abstand wie bei den zuvor montierten Geländerstäben C07 einhalten (Abb. 1). Für fehlende Löcher einen Bohrer Ø 9 mm verwenden.
40. Die kürzeren Geländerstäbe C07 (h = 975 mm) in die Elemente F01 einsetzen, den Zwischenraum zweier Elemente mit Silikon abdichten und das Element C31 festziehen.
41. Die Anzahl der Stäbe C07 je nach Größe der Treppe mit Hilfe der Tabellen berechnen (Abb. 7).
42. Den Handlauf A18 mit den Teilen B54 und B55 befestigen (Abb. 1).
43. Den Endabschnitt des Geländers mit dem kleinen Abschnitt der Balustrade auf dem Podest E03 verbinden. Dazu das Verbindungsstück verwenden, das durch Zusammensetzen der Teile A20, A03, C92 und B08 entstanden ist (Abb. 7). Den Schnitt auf dem Handlauf A02 säubern und das Ende erwärmen. Die Abschlussplättchen A03 des Verbindungsstücks mit dem Klebstoff X01 befestigen. Alles endgültig mit den Schrauben C87 befestigen.

Abschließende Arbeit

44. Um die Treppe im Mittelbereich zusätzlich zu stabilisieren, die Teile F09 an der Wand befestigen und unter Verwendung der Teile F08 mit den Geländerstäben C07 verbinden. Mit einem Bohrer Ø 8 mm ein Bohrloch ausführen und die Teile B36, B37, B11 und B12 verwenden (Abb. 11).
45. Die Oberflächen aller Stufen von evtl. Schmutz und Eisenspänen säubern, die beim Bohren des Podests E03 auf die Stufen gefallen sind, um zu vermeiden, dass sich vorzeitig Rost auf der oberflächlichen Zinkschicht bildet.

Eigenschaften der Außentreppe

Die Produkte PIXIMA bestehen aus erstklassigen Bestandteilen und wurden unter Einsatz bester technologischer Verfahren behandelt; das Modell STEEL ZINK zeichnet sich insbesondere durch folgende Merkmale aus:

- Edelstahlschrauben.
- Geländerstäbe aus vorverzinktem Blech mit zusätzlicher Kaltverzinkung der Schweißstellen.
- Die Stufen und das Podest wurden mit robotisierten Verfahren verschweißt und durch Eintauchen in flüssiges Zink bei 450°C verzinkt; zuvor erfolgte die Entfettung und Passivierung gemäß den Normen UNI E 14.07.000.0. Zertifizierung ISO 9002.

Feuerverzinkte Produkte haben die Eigenschaft, kleine, nicht perfekt beschichtete Stellen aufzuweisen.

Es ist ebenso möglich, dass die verzinkte Oberfläche während der Montage beschädigt wird.

Um eine lange Haltbarkeit des Produkts zu gewährleisten, wird eine Flasche Flüssigzink mitgeliefert.

Ausbesserungen können nach der Montage mit einem Pinsel vorgenommen werden.

Es wird empfohlen, die Treppe von Zeit zu Zeit zu überprüfen und eventuell beschädigte Stellen mit gleichwertigen, im Handel erhältlichen Produkten auszubessern.

Feuerverzinkte Produkte werden mit der Zeit matt, was auf den normalen Oxidationsprozess des den

Witterungseinflüssen ausgesetzten Zinks zurückzuführen ist.

Die Treppe kann sofort nach der Montage lackiert werden, wobei jedoch zuvor eine geeignete Grundierung aufzutragen ist. Keine besonderen Maßnahmen sind notwendig, wenn die Lackierung nach frühestens 12 bis 18 Monaten erfolgt, während denen die Treppe den Witterungseinflüssen ausgesetzt war.

Nach Abschluss der Montage bitten wir Sie, uns Ihre Vorschläge und Empfehlungen über unsere Website www.pixima.it zu senden.

Français

Avant de commencer l'assemblage, il faut débaler tous les éléments de l'escalier. Les placer sur une surface suffisamment grande et contrôler la quantité des éléments (TAB. 1: A = Code, B = Quantité).
Inclus dans la fourniture, vous trouverez un DVD à visionner avant d'entamer le montage.

Assemblage préliminaire

1. Assembler les douilles D32 sur les marches L02 avec l'embout D33 et serrer manuellement. Introduire les éléments C13 et C31 dans les douilles D32 (fig. 2) en orientant le trou du pion vers le centre de l'escalier.
2. Assembler les éléments BE3, CC5, CC6 à la colonnette (C07) (fig. A).
3. Mesurer attentivement la hauteur de sol à sol pour établir la quantité de disques entretoises D03 (TAB. 2).
4. Assembler les entretoises (D14, D03 et D02) pour obtenir une pièce unique. Procéder de même pour l'assemblage des entretoises (D04, D03 et D02).

Assemblage

5. Déterminer le point de fixation de la base G03 en posant le palier E03 retourné sur le plancher. Marquer le centre de la douille (fig. 3).
6. Utiliser l'élément G03 comme référence pour les 3 trous de fixation au sol à effectuer avec un foret de \varnothing 14 mm.
7. Assembler la base (G03+B17+B46) (fig. 1).
8. Fixer définitivement la base (G03+B17+B46) au sol avec les éléments B13 (fig. 1).
9. Visser le tube G2 sur la base G03+B17+B46 (fig. 1).
10. Introduire les entretoises (D14+D03+D02) (fig. 4).
11. Mettre en place le cache de la base D05 (fig. 4).
12. Mettre en place la première marche L02 sur le tube G02. Ensuite, introduire tout d'abord une entretoise (D04+D03+D02) puis la marche L02 et ensuite de suite. Disposer les marches alternativement à droite et à gauche, de manière à distribuer uniformément le poids (fig. 4).
13. Une fois atteinte l'extrémité du tube G02, visser l'élément B47, visser le tube G02 suivant et continuer le montage de l'escalier (fig. 4).
14. Une fois atteinte l'extrémité du tube G02, visser l'élément B46 et l'élément G01 (visser l'élément G01 en tenant compte du fait qu'il doit dépasser la hauteur de l'escalier d'environ 15 cm. (fig. 5). Continuer la mise en place des marches en utilisant l'élément D01 mis en place sur l'entretoise (D04+D03+D02) des marches finales L02 non centrées sur le montant G02.
15. Mettre en place en dernier le palier E03. Mettre en place les éléments B05 et B04, puis serrer suffisamment l'élément B03 en tenant compte du fait que les marches doivent encore pouvoir pivoter (fig. 1).

Fixation du palier

16. Percer avec un foret de \varnothing 14 mm à hauteur des trous présents sur la bride de fixation au plancher.
17. Fixer définitivement l'élément B13 (fig. 1).

Assemblage du garde-corps

18. Placer les marches L02 en éventail après avoir choisi le sens de rotation (fig. 6). Maintenant, il est possible de monter sur l'escalier.
19. Calculer avec précision la position du trou \varnothing 9 mm à réaliser sur le palier E03, en prenant comme référence la mesure effectuée sur les marches L02.
20. Sur le palier E03, adapter la première colonnette C07 (H. 1230 mm):
 - 1) mesure la contremarche entre marche L02 et palier E03 et ajouter 2,5 cm,
 - 2) percer le palier E03 avec un foret de \varnothing 9 mm,
 - 3) couper la partie terminale de la colonnette C07,
 - 4) assembler les éléments F01 utilisant les éléments B44, B27 et B23,
 - 5) introduire la partie de colonnette à peine coupée entre l'élément F01 inférieur et la marche L02,
 - 6) serrer les éléments C31 de la marche et du palier,
 - 7) introduire et fixer avec l'élément C31 la partie restante de la colonnette C07 dans l'élément F01 supérieur (fig. 1). Positionner les colonnettes C07 en maintenant l'orientation des trous de l'élément B53 vers le centre de l'escalier et de telle sorte que l'évasement de l'élément reste orienté vers l'intérieur du garde-corps.
21. Introduire ensuite toutes les colonnettes plus longues C07 (H. 1230 mm) de jonction entre les marches L02. Serrer uniquement l'élément inférieur C31 de la marche (fig. 2).
22. Contrôler la verticalité de toutes les colonnettes C07 positionnées. Faire attention pendant cette opération: elle est extrêmement importante pour assurer le bon assemblage.
23. Serrer à fond l'élément B03 (fig. 6).
24. Serrer définitivement l'élément supérieur C31 de la marche (fig. 2).
25. Contrôler à nouveau la verticalité des colonnettes C07 et la corriger éventuellement en répétant les opérations décrites aux points 21, 22 et 23.
26. Fixer au sol, à hauteur de la première colonnette C07, l'élément F01, en perçant à l'aide d'un foret de \varnothing 8 mm. Utiliser les éléments B11, B12 et C31 après s'être assurée de la verticalité (fig. 1). Appliquez de la silicone sur le point d'appui de l'élément F01 au sol.

27. Positionner la première colonnette C07 (H. 1230 mm) conjointement à l'élément de renfort C30 après l'avoir coupée sur 35 mm (fig. 1).
28. Chauffer la main-courante A02 de manière à la rendre malléable
 - 1) poser la main-courante sur le couvercle de la caisse de bois,
 - 2) chauffer lentement par des mouvements circulaires continus,
 - 3) retourner la main-courante et répéter l'opération (fig. 8).
29. Positionner la main-courante A02 sur les colonnettes C07 (utiliser des gants). Le fixer sur la première colonne C07 en haut avec les éléments B54 et B55 après l'avoir percé avec un foret Ø 5 mm sur la partie inférieure avant qu'elle ne refroidisse (fig. 6).
30. Couper la plus grande part de la main-courante A02 en excès pour éviter d'être gêné durant les opérations.
31. Percer la main-courante A02 à hauteur des trous présents sur tous les éléments B53 et fixer avec les éléments B54 et B55.
32. Introduire rapidement les unes après les autres les colonnettes restantes C07 dans les marches L02 (pour escalier de Ø 120 cm, une seule colonne intermédiaire H. 1135. Pour les escaliers de Ø 140 cm et Ø 160 cm deux colonnes intermédiaires H. 1100 et H. 1170 mm). Serrer les éléments C31 en veillant à leur verticalité et fixer à la main-courante A02 en utilisant les éléments B54 et B55.
33. A hauteur de la première colonnette C07 de l'escalier, procéder à la coupe définitive de la main-courante A02.
34. Introduire l'élément A03 dans la main-courante A02 (éliminer les ébarbures engendrées par la coupe) en utilisant la colle X01 après avoir soudé l'extrémité de la main-courante A02 (fig. 1)
35. Serrer définitivement les éléments C31, D32 et D33 en utilisant l'article C36.
36. Terminer l'assemblage du garde-corps en insérant les éléments B82 dans la partie inférieure des colonnettes C07 (fig. 1).

Assemblage de la balustrade

37. Visser la colonne C04 sur l'élément G01 dépassant du palier E03 (fig. 1).
38. Fixer l'élément B01 sur la colonne C04, en utilisant l'élément C31 et en scellant à l'aide de silicone (fig. 1).
39. Fixer les éléments F01, en utilisant les éléments B89, B27 et B23 dans les trous antidérapants présents sur le palier E03, en maintenant un espacement semblable à celui présent entre les colonnettes C07 du garde-corps précédemment assemblé (fig. 1). Pour les trous manquants, utiliser un foret de Ø 9 mm.
40. Positionner les colonnettes les plus courtes C07 (H. 975 mm) dans les éléments F01, en appliquant de la silicone pour boucher l'espace entre les deux éléments et serrer l'élément C31.
41. Calculer la quantité de colonnettes C07 en fonction des dimensions de l'escalier comme indiqué dans les tableaux (fig. 7).
42. Fixer la main-courante A18 en utilisant les éléments B54 et B55 (fig. 1).
43. Raccorder la partie finale de garde-corps avec la petite partie de balustrade sur le palier E03, en utilisant le raccord obtenu par assemblage des éléments A20, A03, C92 et B08 (fig. 7). Sur la main-courante A02, nettoyer la tranche et chauffer l'extrémité, fixer les bouchons A03 du raccord obtenu en utilisant la colle X01. Fixer définitivement avec les vis C87.

Assemblage final

44. Pour renforcer ultérieurement l'escalier, sur les points intermédiaires, fixer au mur les éléments F09 et les relier aux colonnettes C07, en utilisant les éléments F08. Percer à l'aide d'un foret de Ø 8 mm et utiliser les éléments B36, B37, B11, B12 (fig. 11).
45. Nettoyer la surface de toutes les marches pour éliminer les éventuelles saletés et les copeaux de fer, engendrés par le perçage du palier E03 afin de prévenir l'apparition précoce de rouille sur la couche superficielle du zincage.

Caractéristiques de l'escalier d'extérieur

Les produits PIXIMA sont réalisés avec des composants de première qualité et traités en recourant aux meilleures technologies; en particulier, le modèle STEEL ZINK a les caractéristiques suivantes :

- Vis en acier inox.
- Colonnettes en tôle pré-zinguées avec application de zinc à froid sur la soudure de jonction.
- Marches et palier soudés par des machines robotisées et zingués par immersion dans du zinc en fusion à 450°C, après dégraissage et passivation dans le respect des normes UNI et 14.07.000.0 et certifié ISO 9002

Les produits zingués à chaud présentent de petites zones à hauteur desquelles l'adhérence du zinc n'est pas parfaite, il s'agit d'une caractéristique intrinsèque. Il n'est pas exclu par ailleurs que la surface zinguée puisse s'endommager durant le montage. Pour garantir la longévité du produit, l'escalier est fourni avec un bidon de zinc liquide, applicable au pinceau, pour d'éventuelles retouches après assemblage. Il est recommandé de contrôler à intervalles réguliers l'état de l'escalier et de procéder à d'éventuelles retouches avec des produits analogues vendus dans le commerce. Les produits zingués à chaud deviennent progressivement opaques: il s'agit là d'un processus d'oxydation normal du zinc exposé aux intempéries. Il est possible de colorer l'escalier aussitôt après l'assemblage en utilisant tout d'abord un apprêt ou bien, sans précautions particulières, après une exposition aux intempéries pendant au moins 12 à 18 mois.

Une fois le montage terminé, nous vous invitons à nous envoyer vos suggestions en visitant notre Site Internet www.pixima.it

Español

Antes de comenzar el ensamblaje, desembale todos los elementos de la escalera. Colóquelos sobre una superficie amplia y verifique la cantidad de los elementos (TAB. 1: A = Código, B = Cantidad).
El suministro incluye un DVD que debe verse antes de comenzar el montaje.

Ensamblaje preliminar

1. Ensamble los casquillos D32 en los peldaños L02 con la abrazadera D33 y apriete manualmente. Introduzca los componentes C13 y C31 en los casquillos D32 (fig. 2), orientando la abertura del tornillo sin cabeza hacia el centro de la escalera.
2. Montar los elementos BE3, CC5, CC6 al barrote (C07) (fig. 3).
3. Mida cuidadosamente la altura de pavimento a pavimento para determinar la cantidad de riostras D03 (TAB. 2).
4. Ensamble los distanciadores (D14, D03 y D02) como una pieza única. Ensamble del mismo modo los distanciadores (D04, D03 y D02).

Ensamblaje

5. Determine el punto de fijación de la base G03 apoyando la meseta E03 volcada sobre el pavimento. Marque el centro distanciador (fig. 3).
6. Utilice el elemento G03 como referencia para las 3 aberturas de fijación al suelo, que deben realizarse con una broca \varnothing 14 mm.
7. Ensamble la base (G03+B17+B46) (fig. 1).
8. Fije definitivamente la base (G03+B17+B46) al pavimento con los elementos B13 (fig. 1).
9. Enrosque el tubo G02 en la base (G03+B17+B46) (fig. 1).
10. Introduzca los distanciadores (D14+D03+D02) (fig. 4).
11. Introduzca el cubrebases D05 (fig. 4).
12. Introduzca el primer peldaño L02 en el tubo G02. Luego, en el orden correspondiente, introduzca un distanciador (D04+D03+D02) y el próximo peldaño L02 y así, sucesivamente. Coloque los peldaños alternándolos a la derecha y a la izquierda para distribuir uniformemente el peso (fig. 4).
13. Al alcanzar el extremo del tubo G02, enrosque el elemento B47, enrosque el próximo tubo G02 y siga ensamblando la escalera (fig. 4).
14. Al alcanzar el extremo del tubo G02, enrosque el elemento B46 y el elemento G01 (enrosque el elemento G01 considerando que debe superar la altura de la escalera por unos 15 cm. (fig. 5). Siga introduciendo los peldaños utilizando el elemento D01 introducido en el distanciador (D04+D03+D02) de los peldaños finales L02 no centrados en el tubo G02.
15. Por último, introduzca la meseta E03. Introduzca los elementos B05 y B04 y apriete el elemento B03 lo suficiente, considerando que los peldaños aún deben girar (fig. 1).

Fijación de la meseta

16. Perfore con la broca \varnothing 14 mm en los puntos que coinciden con las aberturas presentes en la brida de fijación al forjado.
17. Apriete definitivamente el elemento B13 (fig. 1).

Ensamblaje de la barandilla

18. Ensanche en forma de abanico los peldaños L02 tras haber elegido el sentido de rotación (fig. 6). Ahora es posible subirse a la escalera.
19. Calcule la posición exacta de la abertura de \varnothing 9 mm que debe realizarse en la meseta E03, tomando como referencia la medida de los peldaños L02.
20. En la meseta E03, adapte el primer barrote C07 (H. 1230 mm):
 - 1) mida la contrahuella entre el peldaño L02 y la meseta E03 y añada 2,5 cm,
 - 2) perfore la meseta E03 con la broca \varnothing 9 mm,
 - 3) corte la parte final del barrote C07,
 - 4) ensamble los elementos F01 utilizando los elementos B44, B27 y B23,
 - 5) introduzca la parte del barrote recién cortada entre el elemento F01 inferior y el peldaño L02,
 - 6) apriete los elementos C31 del peldaño y de la meseta,
 - 7) introduzca y fije con el elemento C31 la parte restante del barrote C07 en el elemento F01 superior (fig. 1). Coloque los barrotes C07 manteniendo la orientación de las aberturas del elemento B53 hacia el centro de la escalera y de modo que el avellanado del elemento permanezca hacia el interior de la barandilla.
21. Luego, introduzca todos los barrotes más largos C07 (H. 1230 mm) de conexión entre los peldaños L02. Apriete solamente el elemento inferior C31 del peldaño (fig. 2).
22. Compruebe la verticalidad de todos los barrotes C07 colocados. Preste atención durante esta operación porque es muy importante para obtener un ensamblaje correcto.
23. Apriete definitivamente el artículo B03 (fig. 6).
24. Apriete definitivamente el elemento superior C31 del peldaño (fig. 2).
25. Vuelva a controlar la verticalidad de los barrotes C07 y, si hace falta, corríjala repitiendo las operaciones descritas en los puntos 21, 22 y 23.
26. Fije el elemento F01 en el pavimento, donde se encuentra el primer barrote C07, perforando con la broca

- Ø 8 mm. Utilice los elementos B11, B12 y C31 tras haber comprobado la exactitud de la verticalidad (fig. 1). Selle con silicona el punto de apoyo del elemento F01 en el suelo.
27. Coloque el primer barrote C07 (H. 1230 mm) junto al elemento de refuerzo C30 tras haberle cortado 35 mm (fig. 1).
 28. Caliente el pasamanos A02 hasta que quede maleable:
 - 1) apoye el pasamanos en la tapa de la caja de madera,
 - 2) caliente lentamente realizando movimientos circulares sin detenerse,
 - 3) déle la vuelta al pasamanos y repita la operación (fig. 8).
 29. Coloque el pasamanos A02 en los barros C07 (utilice guantes). Fíjelo en el primer barrote C07 superior con los elementos B54 y B55, tras haberlo perforado con una broca Ø 5 mm en su parte inferior antes de que se enfríe (fig. 6).
 30. Corte gran parte del pasamanos A02 excesivo para evitar que obstaculice las operaciones.
 31. Perfore el pasamanos A02 donde coincida con las aberturas presentes en todos los elementos B53 y fije con los elementos B54 y B55.
 32. Luego, introduzca rápidamente los demás barros C07 en los peldaños L02 (para la escalera Ø 120 cm un solo barrote intermedio H.1135. Para las escaleras Ø 140 cm y Ø 160 cm, dos barros intermedios H. 1100 y H. 1170 mm). Apriete los elementos C31 prestando atención a su verticalidad y fije el pasamanos A02 utilizando los elementos B54 y B55.
 33. En el punto que coincide con el primer barrote C07 de la escalera, realice el corte definitivo del pasamanos A02.
 34. Introduzca el elemento A03 en el pasamanos A02 (elimine las rebabas causadas por el corte) utilizando el pegamento X01 tras haber calentado el extremo del pasamanos A02 (fig. 1)
 35. Apriete definitivamente los elementos C31, D32 y D33 utilizando el artículo C36.
 36. Complete el ensamblaje de la barandilla introduciendo los elementos B82 en la parte inferior de los barros C07 (fig. 1).

Ensamblaje de la balastrada

37. Enrosque el barrote C04 en el elemento G01 que sobresale de la meseta E03 (fig. 1).
38. Fije el elemento B01 en el barrote C04, utilizando el elemento C31 y sellando con silicona (fig. 1).
39. Fije los elementos F01, utilizando los elementos B89, B27, B23 en las aberturas antideslizantes ya presentes en la meseta E03, manteniendo una distancia entre ejes parecida a la que se encuentra entre los barros C07 de la barandilla previamente ensamblada (fig. 1). Para las aberturas que faltan, utilice una broca Ø 9 mm.
40. Coloque los barros más cortos C07 (H. 975 mm) en los elementos F01, aplicando silicona para sellar el espacio entre los dos elementos, y apriete el elemento C31.
41. Calcule la cantidad de barros C07 según la dimensión de la escalera, como se indica en las tablas (fig. 7).
42. Fije el pasamanos A18 utilizando los elementos B54 y B55 (fig. 1).
43. Una la parte final de la barandilla con el pequeño tramo de balastrada en la meseta E03, utilizando la unión correspondiente obtenida del ensamblaje de los elementos A20, A03, C92 y B08 (fig. 7). En el pasamanos A02, limpie el corte y caliente el extremo, fije los tapones A03 de la unión obtenida utilizando el pegamento X01. Fije definitivamente con los tornillos C87.

Ensamblaje final

44. Para reforzar ulteriormente la escalera en los puntos intermedios, fije en la pared los elementos F09 y únalos con los barros C07 utilizando los elementos F08. Perfore con una broca Ø 8 mm y utilice los elementos B36, B37, B11 y B12 (fig. 11).
45. Limpie la superficie de todos los peldaños de cualquier residuo de virutas de hierro que hayan caído durante la perforación de la meseta E03, a fin de evitar la aparición precoz de óxido en la capa superficial del galvanizado.

Características de la escalera para exterior

Los productos PIXIMA se fabrican con componentes de primera calidad y tratados con los mejores procesos tecnológicos; en lo específico, el modelo STEEL ZINK tiene las siguientes características:

- Tornillos de acero inox.
- Barros de chapa pregalvanizada con aplicación ulterior de cinc en frío en la soldadura de unión.
- Peldaños y meseta soldados con procesos robotizados y cincados por inmersión en cinc fundido a 450° tras el desengrase y la pasivación, conforme a las normas UNI E 14.07.000.0 y la certificación ISO 9002.

Es característico de los productos galvanizados en caliente presentar pequeñas zonas donde la adhesión de cinc no es perfecta. Además, es posible que la superficie galvanizada se dañe durante el montaje. Para garantizar una larga duración del producto, el suministro incluye un envase de cinc líquido aplicable con pincel para eventuales retoques después del ensamblaje. Recomendamos comprobar periódicamente la integridad de la escalera retocando los puntos dañados con productos similares disponibles en el mercado. Es característico que los productos galvanizados en caliente se vuelvan opacos con el tiempo debido al proceso normal de oxidación del cinc expuesto a los agentes atmosféricos. Es posible pintar la escalera justo después del ensamblaje utilizando una pintura de fondo, o bien, sin tomar precauciones especiales, tras una exposición a los agentes atmosféricos de por lo menos 12 ÷ 18 meses.

Terminado el montaje, le invitamos a enviarnos su opinión y sugerencias visitando nuestro sitio de Internet www.pixima.it

Português

Antes de começar a montagem, retirar da embalagem todos os elementos da escada. Ordená-los numa superfície ampla e verificar a quantidade dos elementos (TAB. 1: A = Código, B = Quantidade). Compreendido no fornecimento encontrará um DVD para visionar antes de iniciar a montagem.

Montagem prévia

1. Montar os casquilhos D32 nos degraus L02 com a virola D33 e apertar manualmente. Inserir os componentes C13 e C31 nos casquilhos D32 (fig. 2) orientando o furo do degrau em direcção ao centro da escada.
2. Unir os elementos BE3, CC5, CC6 a coluna (C07) (fig. 3)
3. Medir atentamente a altura de pavimento a pavimento para determinar a quantidade dos discos separadores D03 (TAB. 2).
4. Montar os separadores (D14, D03 e D02) como uma única peça. Montar do mesmo modo os separadores (D04, D03 e D02).

Montagem

5. Determinar o ponto de fixação da base G03 apoiando o patamar E03 dobrado no pavimento. Assinalar o centro do copo (fig. 3).
6. Utilizar o elemento G03 como referência para os 3 furos de fixação no solo a efectuar com uma broca de \varnothing 14 mm.
7. Montar a base (G03+B17+B46) (fig. 1).
8. Fixar definitivamente a base (G03+B17+B46) ao pavimento com os elementos B13 (fig. 1).
9. Aparafusar o tubo G02 na base (G03+B17+B46) (fig. 1).
10. Introduzir os separadores (D14+D03+D02) (fig. 4).
11. Inserir a cobertura da base D05 (fig. 4).
12. Inserir o primeiro degrau L02 no tubo G02. Em seguida, por ordem, introduzir um separador (D04+D03+D02) e o degrau seguinte L02 e assim por diante. Colocar alternadamente os degraus à direita e à esquerda de modo a distribuir uniformemente o peso (fig. 4).
13. Alcançada a extremidade do tubo G02, aparafusar o elemento B47, aparafusar o tubo G02 seguinte e continuar a montar a escada (fig. 4).
14. Alcançada a extremidade do tubo G02, aparafusar o elemento B46 e o elemento G01 (aparafusar o elemento G01 considerando que deve superar a altura da escada em cerca 15 cm. (fig. 5). Continuar a introduzir os degraus utilizando o elemento D01 inserido no separador (D04+D03+D02) dos degraus finais L02 não centrados no pau G02.
15. Inserir por último o patamar E03. Inserir os elementos B05, B04 e apertar quanto baste o elemento B03, considerando que os degraus devem ainda rodar (fig. 1)

Fixação do patamar

16. Furar com a broca de \varnothing 14 mm em relação aos furos existentes na flange de fixação ao sótão.
17. Apertar definitivamente o elemento B13 (fig. 1).

Montagem do balaústre

18. Alargar em leque os degraus L02 após ter escolhido o sentido de rotação (fig. 6). Agora é possível subir pela escada.
19. Calcular a posição exacta do furo de \varnothing 9 mm a fazer no patamar E03, tomando como referência a medida nos degraus L02.
20. No patamar E03 adaptar a primeira coluna C07 (A. 1230 mm):
 - 1) medir a elevação entre o degrau L02 e patamar E03 e acrescentar 2,5 cm,
 - 2) furar o patamar E03 com a broca de \varnothing 9 mm,
 - 3) cortar a parte terminal da coluna C07,
 - 4) montar os elementos F01 utilizando os elementos B44, B27 e B23,
 - 5) inserir a parte da coluna acabada de cortar entre o elemento F01 inferior e o degrau L02,
 - 6) apertar os elementos C31 do degrau e do patamar,
 - 7) inserir e fixar com o elemento C31 a parte restante da coluna C07 no elemento F01 superior (fig. 1).Colocar as colunas C07 mantendo a orientação dos furos do elemento B53 em direcção ao centro da escada e fazendo-o de modo que a perfuração do elemento fique para o interior do balaústre.
21. Inserir em seguida todas as colunas mais compridas C07 (A.1230 mm) de ligação entre os degraus L02. Apertar somente o elemento inferior C31 do degrau (fig. 2).
22. Verificar a verticalidade de todas as colunas C07 colocadas. Prestar atenção durante esta operação porque é muito importante para conseguir uma montagem correcta.
23. Apertar definitivamente o elemento B03 (fig. 6).
24. Apertar definitivamente o elemento superior C31 do degrau (fig. 2).
25. Verificar de novo a verticalidade das colunas C07 e, se for necessário, corrigi-la repetindo as operações descritas nos pontos 21, 22, 23.
26. Fixar no pavimento, em relação à primeira coluna C07, o elemento F01, furando com a broca \varnothing 8 mm. Utilizar os

- elementos B11, B12 e C31 após ter-se verificado a verticalidade exacta (fig. 1). Selar com silicone o ponto de apoio do elemento F01 no solo.
27. Colocar a primeira coluna C07 (A. 1230 mm) juntamente com o elemento de reforço C03 depois de a ter cortado em 35 mm (fig. 1).
 28. Aquecer o corrimão A02 até que fique maleável:
 - 1) colocar o corrimão sobre a tampa da caixa de madeira,
 - 2) aquecer lentamente fazendo movimentos circulares sem nunca parar,
 - 3) inverter o corrimão e repetir a operação (fig. 8).
 29. Colocar o corrimão A02 nas colunas C07 (utilizar luvas). Fixá-lo na primeira coluna C07 em cima com os elementos B54 e B55 após tê-lo furado com a broca de Ø 5 mm na sua parte inferior antes que arrefeça (fig.6).
 30. Cortar a parte do corrimão A02 em excesso para evitar que impeça as operações.
 31. Furar o corrimão A02 em correspondência aos furos existentes em todos os elementos B53 e fixar com os elementos B54 e B55.
 32. Inserir numa sequência rápida as restantes colunas C07 nos degraus L02 (para escada de Ø 120 uma só coluna intermédia A.1135. Para escada de Ø 140 cm e Ø 160 cm duas colunas intermédias A. 1100 e A. 1170 mm). Apertar os elementos C31 prestando atenção à sua verticalidade e fixar ao corrimão A02 utilizando os elementos B54 e B55.
 33. Em relação à primeira coluna C07 da escada, efectuar o corte definitivo do corrimão A02.
 34. Introduzir o elemento A03 no corrimão A02 (eliminar as rebarbas causada pelo corte) utilizando a cola X01 após ter aquecido a extremidade do corrimão A02 (fig. 1)
 35. Apertar definitivamente os elementos C31, D32 e D33 utilizando o artigo C36.
 36. Completar a montagem do balaústre, inserindo os elementos B82 na parte inferior das colunas C07 (fig. 10).

Montagem do balaústre

37. Aparafusar a coluna C04 no elemento G01 que sobressai do patamar E03 (fig. 1).
38. Fixar o elemento B01 na coluna C04 utilizando o elemento C31 e selando com silicone (fig. 1).
39. Fixar os elementos F01, utilizando os elementos B89, B27, B23 nos furos antiderrapantes já existentes no patamar E03, mantendo um entre-eixo semelhante ao existente entre as colunas C07 do balaústre anterior (fig. 1). Para os furos restantes utilizar uma broca de Ø 9 mm.
40. Colocar as colunas mais curtas C07 (A. 975 mm) nos elementos F01, aplicando silicone para selar o espaço entre os dois elementos e apertar o elemento C31.
41. Calcular a quantidade das estacas C07 com base na dimensão da escada como indicado nas tabelas (fig. 7).
42. Fixar o corrimão A8 utilizando os elementos B54 e B55 (fig. 1).
43. Unir a parte final do balaústre com o pequeno pedaço de guarda-corpo no patamar E03, utilizando a conexão apropriada obtida pela montagem dos elementos A20, A03, C92, B08 (fig. 7). No corrimão A02 limpar o corte e aquecer a extremidade, fixar as tampas A03 da conexão obtida utilizando a cola X01. Fixar definitivamente com os parafusos C87.

Montagem final

44. Para que posteriormente a escada fique mais firme nos pontos intermédios, fixar na parede os elementos F09 e uni-los às colunas C07, utilizando os elementos F08. Furar com uma broca Ø 8 mm e utilizar os elementos B36, B37, B11 e B12 (fig. 11).
45. Limpar a superfície de todos os degraus de eventuais escórias, de limalha de ferro, caídas durante a furação do patamar E03 a fim de evitar um aparecimento precoce de ferrugem na camada superficial da galvanização.

Características da escada para o exterior

Os produtos PIXIMA são construídos com componentes de primeira qualidade e tratados com os melhores processos tecnológicos; em especial o STEEL ZINK apresenta as seguintes características:

- Parafusos de aço inox.
- Colunas em chapa pré-galvanizada com contribuição posterior de zinco a frio sobre as junções.
- Degrau e patamar soldados com processos robotizados e galvanizados por emersão em zinco fundido a 450°, após desengorduramento e passivação com observância das normas UNI E 14.07.000.0 e com certificação ISO 9002.

É característica dos produtos galvanizados a frio apresentar pequenas zonas em que a adesão do zinco não é perfeita. Além disso, é possível que as superfícies galvanizadas se danifiquem durante a montagem. A garantia de uma longa duração do produto está compreendida no fornecimento de uma embalagem de zinco líquido, aplicável com pincel, para eventuais retoques após a montagem. Aconselhamos que se verifique periodicamente a integridade da escada retocando os eventuais pontos danificados com produtos análogos, disponíveis no mercado. É característica dos produtos galvanizados a quente tornarem-se opacos com o tempo, por um normal processo de oxidação do zinco exposto aos agentes atmosféricos. É possível colorar a escada imediatamente depois da montagem utilizando um primário adaptado, ou, sem precauções especiais, após uma exposição aos agentes atmosféricos durante pelo menos 12 ÷ 18 meses.

Terminada a montagem, agradecemos que apresentem as vossas sugestões visitando o nosso site internet www.pixima.it

Nederlands

Alvorens met de montage te beginnen, moeten alle elementen van de trap uit de verpakking worden genomen. Leg ze verspreid over een groot oppervlak en controleer het aantal elementen (TAB. 1: A = Code, B = Aantal). In de verpakking treft u een dvd aan die u moet bekijken voordat u met de montage begint.

Voormontage

1. Monteer de bussen D32 in de treden L02 met de draadring D33 en trek handvast aan. Steek de componenten C13 en C31 in de bussen D32 (fig. 2) door het gat van de pen naar het midden van de trap te richten.
2. Monteer de elementen BE3, CC5, CC6 aan de zuil C07 (fig. A).
3. Meet zorgvuldig de hoogte van vloer tot vloer om het aantal vulschijven D03 (TAB. 2) te bepalen.
4. Monteer de vulstukken (D14, D03 en D02) als één stuk. Monteer op dezelfde wijze de vulstukken (D04, D03 en D02).

Montage

5. Bepaal het bevestigingspunt van de basis G03 door het trapbord E03 omgekeerd op de vloer te leggen. Teken het middelpunt van de bus af (fig. 3).
6. Gebruik het element G03 als referentie voor de 3 bevestigingsgaten op de grond die met een boor van \varnothing 14 mm geboord moeten worden.
7. Monteer de basis (G03+B17+B46) (fig. 1).
8. Bevestig de basis (G03+B17+B46) definitief aan de vloer met de elementen B13 (fig. 1).
9. Schroef de buis G02 op de basis (G03+B17+B46) (fig. 1).
10. Breng de vulstukken (D14+D03+D02) aan (fig. 4).
11. Breng de afdekking D05 van de basis aan (fig. 4).
12. Breng de eerste trede L02 op de buis G02 aan. Breng vervolgens achter elkaar een vulstuk (D04+D03+D02) en de volgende trede L02 aan, en ga zo verder. Breng de treden afwisselend rechts en links aan, om het gewicht gelijkmatig te verdelen (fig. 4).
13. Schroef, als het uiteinde van de buis G02 is bereikt, het element B47 vast, schroef de volgende buis G02 vast en ga door met het monteren van de trap (fig. 4).
14. Schroef, als het uiteinde van de buis G02 is bereikt, het element B46 en het element G01 vast (schroef het element G01 vast en houd er rekening mee dat het circa 15 cm boven de hoogte van de trap moet uitsteken) (fig. 5). Ga door met het aanbrengen van de treden en gebruik hierbij het element D01 dat is ingebracht in het vulstuk (D04+D03+D02) van de eindtreden L02 die niet op de paal G02 zijn gecentreerd.
15. Breng als laatste element het trapbord E03 aan. Breng de elementen B05, B04 aan en trek het element B03 voldoende aan, maar houd er rekening mee dat de treden nog moeten kunnen draaien (fig. 1).

Bevestiging van het trapbord

16. Boor met de boor \varnothing 14 mm ter hoogte van de gaten in de bevestigingsflens op de bovenvloer.
17. Bevestig het element B13 definitief (fig. 1).

Montage van de trapleuning

18. Spreid de treden L02 in waaierform na de wentelingsrichting gekozen te hebben (fig. 6). Nu kan de trap betreden worden.
19. Bereken de exacte positie van het gat \varnothing 9 mm dat in het trapbord E03 gemaakt moet worden, door de maat op de treden L02 als referentie te nemen.
20. Pas de eerste baluster C07 (H. 1230 mm) op het trapbord aan:
 - 1) meet de optrede tussen trede L02 en trapbord E03 en voeg 2,5 cm toe,
 - 2) boor het trapbord E03 met de boor \varnothing 9 mm,
 - 3) snijd het eindgedeelte van de baluster C07 af,
 - 4) monteer de elementen F01 m.b.v. de elementen B44, B27 en B23,
 - 5) steek het zjuist afgesneden deel van de baluster tussen het onderste element F01 en de trede L02,
 - 6) draai de elementen C31 van de trede en het trapbord vast,
 - 7) breng in en bevestig met element C31 het resterende deel van de baluster C07 in het bovenste element F01 (fig. 1). Plaats de balusters C07 en behoud hierbij de richting van de gaten van het element B53 naar het midden van de trap en zorg ervoor dat het uitlopende gedeelte van het element aan de binnenkant van de trapleuning blijft.
21. Breng vervolgens alle langere verbindingsbalusters C07 (H. 1230 mm) tussen de treden L02 aan. Draai uitsluitend het onderste element C31 van de trede vast (fig. 2).
22. Controleer de loodrechte stand van alle geplaatste balusters C07. Voer deze controle aandachtig uit omdat dit zeer belangrijk is voor een goed eindresultaat van de montage.
23. Draai het element B03 definitief vast (fig. 6).
24. Draai het bovenste element C31 van de trede definitief vast (fig. 2).
25. Controleer opnieuw de loodrechte stand van de balusters C07 en corrigeer deze eventueel door de werkzaamheden beschreven onder de punten 21, 22 en 23 te herhalen.
26. Bevestig het element F01 ter hoogte van de eerste baluster C07 op de vloer, door een boor van \varnothing 8 mm te gebruiken. Gebruik de elementen B11, B12 en C31 na de loodrechte stand gecontroleerd te hebben (fig. 1).

- Dicht het steunpunt van element F01 op de vloer met silicone af.
27. Plaats de eerste baluster C07 (H. 1230 mm) samen met het versterkingselement C30 na hem 35 mm afgesneden te hebben (fig. 1).
 28. Verwarm de handregel A02 tot hij buigzaam wordt:
 - 1) leg de handregel op het deksel van de houten kist,
 - 2) verwarm hem langzaam door continu, zonder te stoppen, cirkelvormige bewegingen te maken,
 - 3) keer de handregel om en herhaal de handeling (fig. 8).
 29. Plaats de handregel A02 op de balusters C07 (gebruik handschoenen). Bevestig de handregel op de eerste baluster C07 bovenaan met de elementen B54 en B55 na hem aan de onderkant geboord te hebben met een boor van \varnothing 5 mm voordat hij is afgekoeld (fig. 6).
 30. Snijd het overgrote deel van de overtollige handregel A02 af om te voorkomen dat het de werkzaamheden belemmert.
 31. Boor de handregel A02 ter hoogte van de gaten in alle elementen B53 en bevestig met de elementen B54 en B55.
 32. Breng snel achter elkaar de resterende balusters C07 in de treden L02 aan (voor trap \varnothing 120 cm één tussenbaluster H.1135. Voor trappen \varnothing 140 cm en \varnothing 160 cm twee tussenbalusters H. 1100 en H. 1170 mm). Draai de elementen C31 vast en let daarbij op hun loodrechte stand en bevestig aan de handregel A02 m.b.v. de elementen B54 en B55.
 33. Snijd de handregel A02 definitief af ter hoogte van de eerste baluster C07 van de trap.
 34. Breng het element A03 in de handregel A02 aan (elimineer bramen veroorzaakt door het afsnijden) m.b.v. de lijm X01, na het uiteinde van de handregel A02 verwarmd te hebben (fig. 1)
 35. Draai de elementen C31, D32 en D33 definitief vast m.b.v. art. C36.
 36. Voltooi de montage van de trapleuning, door de elementen B82 in het onderste deel van de balusters C07 aan te brengen (fig. 1).

Montage van de balusterleuning

37. Schroef de baluster C04 op het element G01 dat uit het trapbordes E03 steekt (fig. 1).
38. Bevestig het element B01 op de baluster C04 m.b.v. het element C31 en dicht af met silicone (fig. 1).
39. Bevestig de elementen F01 m.b.v. de elementen B89, B27, B23 in de antislipgaten die reeds aanwezig zijn in het trapbordes E03, en houd hierbij een centerafstand aan die gelijk is aan die tussen de balusters C07 van de eerder gemonteerde trapleuning (fig. 1). Gebruik voor de ontbrekende gaten een boor \varnothing 9 mm.
40. Plaats de kortere balusters C07 (H. 975 mm) in de elementen F01, en breng silicone aan op de ruimte tussen de twee elementen af te dichten en het element C31 vast te draaien.
41. Bereken het aantal stijlen C07 op basis van de afmetingen van de trap zoals aangegeven in de tabellen (fig. 7).
42. Bevestig de handregel A18 m.b.v. de elementen B54 en B55 (fig. 1).
43. Verbind het eindgedeelte van de trapleuning met het kleine gedeelte balusterleuning op het trapbordes E03, door gebruik te maken van het specifieke verbindingstuk verkregen door montage van de elementen A20, A03, C92 en B08 (fig. 7). Maak de snede op de handregel A02 schoon en verhit het uiteinde, bevestig de doppen A03 van het verkregen verbindingstuk m.b.v. de lijm X01. Bevestig definitief met de schroeven C87.

Eindmontage

44. Bevestig, om de tussenspunten van de trap extra te verstevigen, de elementen F09 aan de muur en verbindt ze met de balusters C07 m.b.v. de elementen F08. Boor met een boor van \varnothing 8 mm en gebruik de elementen B36, B37, B11 en B12 (fig. 11).
45. Reinig het oppervlak van alle treden door al het afval en de metaalkrullen die tijdens het boren van het trapbordes E3 zijn vrijgekomen te verwijderen; dit om voortijdig roesten van de verzinkte oppervlaktelaag te voorkomen.

Kenmerken van de trap voor buiten

De PIXIMA producten zijn gebouwd met componenten van topkwaliteit en behandeld met de beste technologische processen; met name het model STEEL ZINK heeft de volgende kenmerken:

- Roestvrijstalen schroeven.
- Balusters van voorverzinkt plaatstaal met extra toevoeging van koud zink op de verbindingsslas.
- Treden en trapbordes zijn gelast met gerobotiseerde processen en verzinkt door onderdompeling in gesmolten zink bij 450°, na ontvetting en passivering met inachtneming van de UNI E 14.07.000.0 normen en onder ISO 9002 certificatie.

Het is een kenmerk van warmverzinkte producten dat er kleine zones aanwezig zijn waarin de adhesie van het zink niet perfect is. Het is bovendien mogelijk dat het verzinkte oppervlak tijdens de montage beschadigd wordt.

Ter garantie van een lange levensduur van het product is in de leverantie een verpakking vloeibaar zink begrepen, die met een kwast aangebracht kan worden, voor eventueel bijwerken na montage. Wij raden aan om periodiek de toestand van de trap te controleren en eventueel beschadigde punten bij te werken met gelijksoortige producten die in de handel verkrijgbaar zijn. Het is een kenmerk van warmverzinkte producten dat ze mettertijd dof worden, vanwege het normale oxidatieproces van het zink dat aan de weersinvloeden wordt blootgesteld. Het is mogelijk om de trap onmiddellijk na montage te schilderen, maar dan moet een geschikte primer worden gebruikt, of zonder speciale voorzorgen, na een blootstelling aan de weersinvloeden gedurende minstens 12 ÷ 18 maanden.

Na de montage nodigen we u uit tot het naar ons sturen van uw suggesties op onze site www.pixima.it

Polski

Przed rozpoczęciem montażu rozpakować wszystkie elementy schodów. Ułożyć je na obszernej powierzchni i sprawdzić ilość elementów (TAB. 1: A = Kod, B= Ilość).

W dostawie znajduje się płyta DVD - zalecamy jej obejrzenie przed rozpoczęciem montażu.

Montaż wstępny

1. Zamontować tuleje D32 w stopniach L02 z nasadką D33 i docisnąć ręcznie. Wprowadzić komponenty C13 i C31 do tulejek D32 (rys.2) kierując otwór kołka w kierunku środka schodów.
2. Przytwierdzić elementy BE3, CC5, CC6 do tralki (C07) (rys. A).
3. Zmierzyć dokładnie wysokość między dwoma podłogami, w celu ustalenia ilości pierścieni dystansujących D03 (TAB. 2).
4. Połączyć pierścienie dystansujących (D14, D03 e D02) tak, aby otrzymać spójną część. W ten sam sposób połączyć pierścienie dystansujące (D04, D03 e D02).

Montaż

5. Ustalić punkt mocowania podstawy G03, ustawiając odwrócony podest E03 na podłodze. Zaznaczyć środek tulei (rys. 3).
6. Wykorzystać element G03 jako punkt odniesienia dla 3 otworów mocowania do ziemi, które należy wykonać wiertłem \varnothing 14 mm.
7. Zmontować podstawę (G03+B17+B46) (rys. 1).
8. Przymocować ostatecznie podstawę (G03+B17+B46) do podłoża za pomocą elementów B13 (rys. 1).
9. Przykręcić rurę G02 do podstawy (G03+B17+B46) (rys. 1).
10. Nałożyć elementy dystansujące (D14+D03+D02) (rys. 4).
11. Nałożyć pokrywę podstawy D05 (rys. 4).
12. Umieścić pierwszy stopień L02 na rurze G02. Następnie, kolejno element dystansujący (D04+D03+D02), kolejny stopień L02 i tak dalej. Rozmieszczać stopnie naprzemiennie po lewej i prawej stronie, co pozwoli na równierne rozłożenie ciężaru (rys. 4).
13. Po osiągnięciu końca rury G02, przykręcić element B47, przykręcić kolejną rurę G02 i kontynuować montaż schodów (rys.4).
14. Po osiągnięciu końca G02, przykręcić element B46 i element G01 (przykręcając element G01 należy wziąć pod uwagę, że powinien on wystawać ponad wysokość schodów o około 15 cm). (rys. 5). Kontynuować układanie stopni, wykorzystując element D01 umieszczony na elemencie dystansującym D04+D03+D02) końcowych stopni L02, niewysrodkowanych na słupie G02.
15. Jako ostatni ustawić podest E03. Nałożyć elementy B05, B04 i dokręcić element B03 na tyle, aby można było jeszcze obrócić schody (rys. 1).

Mocowanie podestu

16. Wywiercić otwór \varnothing 14 mm w pobliżu otworów znajdujących się na kolnierzu mocowania do stropu.
17. Przymocować ostatecznie element B13 (rys. 1).

Montaż poręczy

18. Po wyborze kierunku skrzytu (rys. 6), rozłożyć wachlarzowo stopnie L02. Teraz można wejść na schody.
19. Obliczyć dokładną pozycję otworu \varnothing 9 mm, który należy wykonać w podeście E03, biorąc za punkt odniesienia wymiar stopni L02.
20. Na podeście E03 ustawić pierwszą tralkę C07 (H. 1230 mm):
 - 1) Zmierzyć wznios pomiędzy stopniem L02 i podestem, a następnie dodać 2,5 cm,
 - 2) wiertłem \varnothing 9 mm wykonać otwór w podeście E03,
 - 3) obciąć końcówkę tralki C07,
 - 4) zmontować elementy f01, wykorzystując do tego komponenty B44, B27 i B23,
 - 5) wprowadzić część uciętej tralki pomiędzy dolny element F01 i stopień L02,
 - 6) dokręcić elementy C31 stopnia i podestu, Ustawić tralki C07, ustawiając elementy B53 skierowane otworami do środka schodów i ustawiając rozszerzenie elementu do środka poręczy.
21. Następnie ustawić wszystkie najdłuższe tralki C07 (H. 1230 mm) łączące stopnie L02. Dokręcić tylko dolny element C31 stopnia (rys. 2).
22. Sprawdzić czy wszystkie założone tralki stoją pionowo C07. Należy bardzo dokładnie wykonać tę czynność, gdyż jest ona bardzo ważna dla powodzenia montażu.
23. Dokręcić ostatecznie element B03 (rys. 6).
24. Dokręcić ostatecznie górny element C31 stopnia (rys. 2).
25. Ponownie sprawdzić czy tralki C07 ustawione są pionowo i ewentualnie skorygować je powtarzając czynności opisane w punktach 21, 22 i 23.
26. Przymocować do podłogi - na wysokości pierwszej tralki C07 - element F01, wykonując nawiercając otwór \varnothing 8 mm. Po sprawdzeniu pionu, użyć elementów B11, B12 i C31 (rys. 1). Uszczelnić silikonem punkt podparcia elementu F01 na ziemi.

27. Ustawić pierwszą tralkę C07 (H.1230 mm) razem z elementem wzmacniającym C30, obciążwszy ją uprzednio o 35 mm (rys. 1).
28. Rozgrzać pochwyt A02, aż stanie się ciągliwy:
 - 1) ułożyć pochwyt na pokrywie drewnianej skrzyni,
 - 2) rozgrzać powoli wykonując niustannie obrotowe ruchy,
 - 3) odwrócić pochwyt i powtórzyć czynności (rys. 8).
29. Ustawić pochwyt A02 na tralkach C07 (użyć rękawic). Zamocować go za pomocą elementów B54 i B55 nad pierwszą tralką C07, nawiercwszy przed jego schłodzeniem w dolnej części otwory \varnothing 5 mm (rys. 6).
30. Obciąć nadmiar poręczy A02 aby nie utrudniał wykonywania czynności.
31. Wykonać w pochwyicie A02 otwory, w pobliżu otworów obecnych na wszystkich elementach B53 i przymocować elementami B54 i B55.
32. Natychmiast ustawić pozostałe tralki C07 na stopniach L02 (dla schodów \varnothing 120 cm tylko jedna tralka pośrednia H.1135. Dla schodów \varnothing 140 cm i \varnothing 160 cm dwie tralki pośrednie H. 1100 i H. 1170 mm). Dokręcić elementy C31, uważając aby były ustawione pionowo i przymocować pochwyt A02, wykorzystując elementy B54 i B55.
33. Obciąć ostatecznie pochwyt A02 w pobliżu pierwszej tralki schodów C07.
34. Wykorzystując klej X01 i po uprzednim rozgrzaniu końcówki pochwytu A02 (rys. 1), umieścić element A03 w pochwyicie A02 (usunąć zadziory powstałe w wyniku cięcia).
35. Dokręcić ostatecznie elementy C31, D32 i D33, wykorzystując przyrząd C36.
36. Zakończyć montaż poręczy umieszczając elementy B82 w dolnej części tralek C07 (rys. 1).

Montaż balustrady

37. Zamontować tralkę C04 na elemencie G01, który wystaje z podestu E03 (rys. 1).
38. Przymocować element B01 do tralki C04, wykorzystując element C31 i uszczelniając silikonem (rys. 1).
39. Wykorzystując komponenty B89, B27, B23, przymocować elementy F01 w otworach antypoślizgowych, już znajdujących się w podęście E03, zachowując równy rozstaw osi pomiędzy tralkami C07 zmontowanej wcześniej poręczy (rys. 1). Do wykonania brakujących otworów użyć wiertła \varnothing 9 mm.
40. Ustawić najkrótsze tralki C07 (H. 975 mm) w elementach F01, uzupełniając silikonem w celu uszczelnienia przestrzeni pomiędzy elementami, a następnie dokręcić element C31.
41. Obliczyć ilość tralek C07 na podstawie wymiaru schodów, tak jak wskazano w tabelach (rys. 7).
42. Przymocować pochwyt A18, wykorzystując w tym celu elementy B54 i B55 (rys. 1).
43. Połączyć końcową część poręczy z niewielkim kawałkiem balustrady na podęście E03, wykorzystując specjalne złącze otrzymane z montażu elementów A20, A03, C92 i B08 (rys. 7). Oczyszczyć cięcie na poręczy A02 i rozgrzać końcówkę, przymocować zaślepki A03 otrzymanego złącza używając kleju X01. Przymocować ostatecznie śrubami C87.

Montaż końcowy

44. Aby dodatkowo usztywnić schody w punktach pośrednich, przymocować do ściany elementy F09 i połączyć je z tralkami C07, wykorzystując w tym celu elementy F08. Wywiercić otwór \varnothing 8 mm i wykorzystać elementy B36, B37, B11 i B12 (rys. 11).
45. Wyczyścić powierzchnię wszystkich stopni z ewentualnych odpadków i wiórów żelaza, powstałych podczas wykonywania otworów w podęście E03, celem niedopuszczenia do przedwczesnego pojawienia się rdzy na ocynkowanej powierzchni.

Charakterystyka schodów zewnętrznych

Produkty PIXIMA zbudowane są z najwyższej jakości komponentów i poddawane są obróbce wykorzystującej najlepsze procesy technologiczne. Model STEEL ZINK posiada następujące cechy:

- Śruby ze stali inox.
- Tralki z wstępnie ocynkowanej blachy, ponownie cynkowane na zimno na spawach łączących.
- Stopnie i podest spawane przy użyciu zautomatyzowanych procesów i ocynkowane poprzez zanurzenie w stopie cynku o temperaturze 450°C, poddane odtłuszczeniu i pasywacji, zgodnie z normami UNI E 14.07.000.0 oraz certyfikatem ISO 9002.

Charakterystyką produktów cynkowanych na zimno jest występowanie matych obszarów, w których przystawanie cynku nie jest idealne. Podczas montażu może dojść do uszkodzenia ocynkowanej powierzchni. W celu zagwarantowania długotrwałości produktu, w zestawie znajduje się opakowanie ciekłego cynku, który należy nakładać pędzlem w celu pokrycia ewentualnych ubytków powstałych w wyniku montażu. Zalecamy okresowe sprawdzanie, czy schody są całe i naprawianie ewentualnie uszkodzonych fragmentów za pomocą analogicznych, dostępnych w handlu produktów. Charakterystyką produktów cynkowanych na gorąco jest stopniowe matowienie, będące wynikiem naturalnego procesu utleniania cynku wystawionego na działanie czynników atmosferycznych. W związku z tym zaraz po zmontowaniu schodów można pomalować je farbą, używając do tego specjalnej farby gruntowej, lub już bez szczególnych środków ostrożności, po ekspozycji na działanie czynników atmosferycznych przez okres od 12 do 18 miesięcy.

Po zakończeniu montażu, zapraszamy Państwa do odwiedzenia naszej strong internetowej www.pixima.it

Česky

Před započítím montáže vyjměte z obalu všechny prvky schodů. Připravte si je na dostatečně velkém prostoru a zkontrolujte množství prvků (TAB. 1: A = Kód, B = Množství).
V dodávce najdete DVD, na které se podívejte dřív, než započnete s montáží.

Přípravná montáž

1. Pomocí objímky D33 namontujte pouzdra D32 do stupňů schodů L02 a ručně utáhněte. Do pouzder D32 (obr. 2) vložte komponenty C13 a C31 tak, že otvor spojovacího kolíku otočíte ke středu schodiště.
2. Přimontujte prvky BE3, CC5, CC6 ke sloupku (C07) (obr. A).
3. Pečlivě změřte vzdálenost od podlahy k podlaze, abyste určili počet distančních destiček D03 (TAB. 2).
4. Sestavte distanční podložky (D14, D03 a D02) do jediného kusu. Stejným způsobem sestavte distanční podložky (D04, D03 a D02).

Sestavení

5. Určete si spojovací bod patky G03 tak, že položíte otočenou podestu E03 na podlahu. Označte si střed kališku (obr. 3).
6. Prvek G03 použijte jako referenční značku na 3 otvory na připevnění k podlaze, které vyvrtejte vrtákem Ø 14 mm.
7. Sestavte patku (G03+B17+B46) (obr. 1).
8. Pomocí prvků B13 patku (G03+B17+B46) definitivně upevněte k podlaze (obr. 1).
9. Trubku G02 našroubujte na patku (G03+B17+B46) (obr. 1).
10. Vložte distanční podložky (D14+D03+D02) (obr. 4).
11. Vložte kryt patek D05 (obr. 4).
12. Vložte první stupeň schodu L02 do trubky G02. Následně postupně vložte distanční podložku (D04+D03+D02) a následující stupeň schodu L02 a tak dále. Umíst'ujte stupně střídavě napravo a nalevo tak, abyste stejnoměrně rozdělili hmotnost (obr. 4).
13. Poté, co se dostanete na konec trubky G02, našroubujte prvek B47, našroubujte následující trubku G02 a pokračujte v montáži schodiště (obr. 4).
14. Poté, co se dostanete na konec trubky G02, zašroubujte prvek B46 a prvek G01 (našroubujte prvek G01 s ohledem na to, že má přesahovat výšku schodiště přibližně o 15 cm. (obr. 5) Dále pomocí prvku D01 vloženého do distanční podložky (D04+D03+D02) koncových stupňů schodů L02 nevycentrovaných na sloupku G02 vkládejte stupně schodů.
15. Jako poslední vložte podestu E03. Vložte prvky B05, B04 a dostatečně utáhněte prvek B03 s ohledem na to, že stupněmi schodů budete ještě otáčet (obr. 1).

Upevnění podesty

16. Vrtákem Ø 14 mm vyvrtejte otvory podle otvorů na přírubě na připevnění ke stropu.
17. Definitivně upevněte prvek B13 (obr. 1).

Sestavení zábradlí

18. Poté, co jste si vybrali směr otáčení, rozevřete schody L02 do vějíře (obr. 6). Teď můžete vstoupit na schody.
19. Vypočítejte přesnou polohu otvoru Ø 9 mm, který budete vrtat do podesty E03, kdy si jako referenční bod vezměte rozměr (rozsah) na schodech L02.
20. Na podestě E03 přizpůsobte první sloupek C07 (H. 1230 mm):
 - 1) změřte prostor mezi schody schodem L02 a podestou E03 a přidejte 2,5 cm,
 - 2) vrtákem Ø 9 mm vyvrtejte otvory do podesty E03,
 - 3) uřízněte koncovou část sloupku C07,
 - 4) pomocí prvků B44, B27 a B23 sestavte prvky F01,
 - 5) vložte právě zkrácenou část sloupku mezi spodní prvek F01 a stupeň schodu L02,
 - 6) utáhněte prvky C31 stupně schodu a podesty,
 - 7) pomocí prvku C31 vložte a utáhněte zbývající část sloupků C07 do horního prvku F01 (obr. 1). Dejte sloupky C07 na své místo, přičemž zachovejte otočení otvorů prvku B53 směrem do středu schodiště a udelejte to tak, aby rozšíření prvku zůstalo směrem dovnitř zábradlí.
21. Pak vložte všechny nejdelší spojovací sloupky C07 (H. 1230 mm) mezi stupně schodů L02. Utáhněte pouze spodní prvek C31 stupně schodu (obr. 2).
22. Zkontrolujte, zda jsou všechny umístěné sloupky C07 svislé. Během této operace dávejte pozor, protože je velmi důležitá pro zdar celé montáže.
23. Definitivně utáhněte prvek B03 (obr. 6).
24. Definitivně utáhněte horní prvek C31 schodu (obr. 2).
25. Znovu zkontrolujte, zda jsou sloupky C07 svislé, a případně to opravte tak, že zopakujete operace popsané v bodech 21, 22 a 23.

26. Upevněte prvek F01 k podlaze podle prvního sloupku C07 tak, že vyvrtáte otvor vrtákem Ø 8 mm. Poté, co jste zkontrolovali, zda jsou sloupky svisle, použijte prvky B11, B12 a C31 (obr. 1). Zapečťte místo operý prvku F01 o zem silikonem.
27. Dejte první sloupek C07 (H. 1230 mm) společně s výstužným prvkem C30 na své místo poté, co jste ho uřízli o 35 mm (obr. 1).
28. Zahřejte madlo A02, až bude poddajné.
 - 1) položte madlo na víko dřevěné bedny,
 - 2) pomalu ho zahřejte krouživými pohyby, aniž byste se zastavili,
 - 3) otočte madlo a operaci zopakujte (obr. 8).
29. Dejte madlo A02 na své místo na sloupky C07 (použijte rukavice). Pomocí prvků B54 a B55 ho poté, co jste na něm vyvrtali otvory vrtákem Ø 5 mm v jeho spodní části, připevněte na první sloupek C07 nahoru dřív, než zchladne (obr. 6).
30. Uřízněte větší přebytečnou část madla A02, abyste se vyhnuli tomu, že by bránila provedení těchto operací.
31. Do madla A02 vyvrtejte otvory podle otvorů na všech prvcích B53 a utáhněte prvky B54 a B55.
32. Rychle za sebou vložte zbývající sloupky C07 do stupňů schodů L02 (pro schodiště Ø 120 cm jediný mezilehlý sloupek H. 1135. Pro schodiště Ø 140 cm a Ø 160 cm dva mezilehlé sloupky H. 1100 a H. 1170 mm). Utáhněte prvky C31, kdy dávejte pozor na to, aby byly vertikálně, a pomocí prvků B54 a B55 je utáhněte k madlu A02.
33. Podle prvního sloupku C07 schodiště definitivně uřízněte madlo A02.
34. Vložte prvek A03 do madla A02 (odstraňte otřepy způsobené řezem), kdy po zahřátí konců madla A02 použijte lepidlo X01 (obr. 1).
35. Pomocí prvku C36 definitivně utáhněte prvky C31, D32 a D33.
36. Dokončete montáž zábradlí tak, že prvky B82 vložíte do spodní části sloupků C07 (obr. 1).

Montáž balustrády

37. Našroubujte sloupek C04 na prvek G01, který vyčnívá z podesty E03 (obr. 1).
38. Pomocí prvku C31 a zapečetím silikonem připevněte prvek B01 ke sloupku C04 (obr. 1).
39. Pomocí prvků B89, B27, B23, jež vložíte do protiskluzových otvorů, které jsou už na podestě E03, upevněte prvky F01, přičemž zachovejte rozteč podobnou rozteči, která je mezi sloupky C07 již dříve sestaveného zábradlí (obr. 1). Na zbývající otvory použijte vrták Ø 9 mm.
40. Dejte nejkratší sloupky C07 (H. 975 mm) do prvků F01, přičemž použijte silikon k zapečetění prostoru mezi dvěma prvky a utáhněte prvek C31.
41. Vypočítejte počet tyčí C07 podle rozměru schodiště tak, jak je to vyznačeno v tabulce (obr. 7).
42. Pomocí prvků B54 a B55 upevněte madlo A18 (obr. 1).
43. Připojte koncovou část zábradlí k malému kousku balustrády na podestě E03, přičemž použijte příslušný spoj, který získáte sestavením prvků A20, A03, C92 a B08 (obr. 7). Na madle A02 očistěte řeznou plochu a zahřejte konce, upevněte zátky A03 spoje pomocí lepidla X01. Definitivně upevněte šrouby C87.

Konečné sestavení

44. Abyste ještě více znehýbněli schodiště v mezilehlých bodech, připevněte ke zdi prvky F09 a připojte je pomocí prvků F08 ke sloupkům C07. Udělejte otvory vrtákem Ø 8 mm a použijte prvky B36, B37, B11 a B12 (obr. 11).
45. Očistěte povrch všech stupňů schodů od případných odpadů, železných otřepů, které tam spadly během vrtání podesty E03, abyste se vyhnuli předčasnému objevení rzi na povrchové vrstvě pozinkování.

Charakteristiky schodiště pro venkovní použití

Produkty PIXIMA jsou konstruovány pomocí komponentů nejvyšší kvality a jsou zpracovány nejlepšími technologickými postupy; konkrétně model STEEL ZINK má tyto charakteristiky:

- Nerezové šrouby.
- Sloupky s předzinkovaného plechu s dalším přídavkem zinku zastudena na spojovacích svárech.
- Stupně schodů a podesta svařeny robotizovanými postupy a pozinkovány ponořením do roztaveného zinku při teplotě 450°, po odmaštění a pasivování dle norem UNI E 14.07.000.0 a osvědčení ISO 9002.

Charakteristikou produktů zinkovaných zatepla je to, že mají malé plochy, na kterých přilnutí zinku není dokonalé. Kromě toho je možné, že se pozinkovaný povrch poškodí během montáže. Z důvodu záruky dlouhodobé kvality produktu je v dodávce balení kapalného zinku, který je v případě oprav po montáži možné nanášet štětkem. Doporučujeme pravidelně kontrolovat neporušenost schodiště s tím, že případná poškozená místa opravte podobnými výrobky, které se dají zakoupit v obchodech. Je charakteristikou produktů zinkovaných zatepla, že postupem času zmatní z důvodu obvyklého oxidačního procesu zinku vystaveného atmosférickým vlivům. Schodiště je možné natřít ihned po sestavení, kdy však musíte použít vhodný základní nátěr, nebo bez speciálních opatření poté, co bylo vystaveno atmosférickým vlivům po dobu alespoň 12 ± 18 měsíců.

Po dokončení montáže Vás vyzýváme k tomu, abyste nám prostřednictvím našich webových stránek www.pixima.it poslali své podněty

Română

Înainte de a începe asamblarea, scoateți din ambalaj toate elementele scării. Plasați-le pe o suprafață întinsă și verificați cantitatea elementelor (TABELUL 1: A = Cod, B = Cantitate).

În pachet veți găsi un DVD pe care vă recomandăm să-l vizionați înainte de a începe montajul.

Asamblare preliminară

1. Montați elementele D32 pe treptele L02 cu piulițele D33 și strângeți manual. Introduceți componentele C13 și C31 în elementele D32 (fig. 2), orientând orificiul de pe partea teșită către partea centrală a scării.
2. Montați elementele BE3, CC5, CC6 pe coloana C07 (fig. A).
3. Măsurati cu atenție înălțimea de la podea la planșeu, pentru a determina cantitatea de discuri distanțiere D03 (TAB. 2).
4. Asamblați distanțierile (D14, D03 și D02) într-o singură piesă. Asamblați în același mod și distanțierile (D04, D03 și D02).

Asamblare

5. Determinați punctul de fixare a bazei G03, sprijinind podestul E03 de planșeu. Marcați centrul tubului (fig. 3).
6. Utilizați elementul G03 ca referință pentru cele 3 găuri de fixare pe podea, pe care le veți efectua cu un burghiu de \varnothing 14 mm.
7. Asamblați baza (G03+B17+B46) (fig. 1).
8. Fixați definitiv baza (G03+B17+B46) pe podea, cu elementele B13 (fig. 1).
9. Înșurubați tubul G02 pe bază (G03+B17+B46) (fig. 1).
10. Introduceți distanțierile (D14+D03+D02) (fig. 4).
11. Introduceți capacul de acoperire a bazei D05 (fig. 4).
12. Introduceți prima treaptă L02 în tubul G02. Ulterior, introduceți în ordine un ansamblu distanțier (D04+D03+D02) și următoarea treaptă L02, și așa mai departe. Aranjați treptele alternativ, la dreapta și la stânga, pentru a distribui greutatea în mod uniform (fig. 4).
13. După ce ați ajuns la capătul tubului G02, înșurubați elementul B47, înșurubați următorul tub (G02) și continuați cu asamblarea scării (fig. 4).
14. După ce ați ajuns la capătul tubului G02, înșurubați elementul B46 și elementul G01 (înșurubați elementul G01 ținând cont că trebuie să fie cu aproximativ 15 cm mai înalt decât înălțimea scării) (fig. 5). Continuați să introduceți treptele, utilizând elementul D01 introdus în ansamblul distanțier (D04+D03+D02), pentru treptele finale L02, neintroduse pe stâlpul G02.
15. La sfârșit, introduceți podestul (E03). Introduceți elementele B05, B04 și strângeți suficient piulița B03, ținând cont că treptele trebuie să se poată încă roti (fig. 1).

Fixarea podestului

16. Efectuați găuri cu burghiul \varnothing 14 mm, în punctele unde există găuri pe flanșa se fixare pe planșeu.
17. Strângeți definitiv elementul B13 (fig. 1).

Montajul parapetului

18. Desfaceți treptele L02 în formă de evantai, după ce ați ales sensul de rotație (fig. 6). Acum puteți urca pe scară.
19. Calculați poziția exactă a găurii de \varnothing 9 mm care trebuie efectuată pe podestul E03, luând ca referință dimensiunea treptelor L02.
20. Începând de la podestul E03, montați prima coloană C07 (H = 1230 mm):
 - 1) măsurați contratreapta dintre treapta L02 și podestul E03, adăugând 2,5 cm la valoarea;
 - 2) găuriți podestul E03 cu burghiul \varnothing 9 mm;
 - 3) tăiați partea terminală a coloanei C07;
 - 4) asamblați elementele F01 utilizând componentele B44, B27 și B23;
 - 5) introduceți partea de coloană pe care tocmai ați tăiat-o între elementul F01 din partea inferioară și treapta L02;
 - 6) strângeți elementele C31 de pe treaptă și de pe podest;
 - 7) introduceți și fixați cu elementul C31 restul din coloana C07, în elementul F01 din partea superioară (fig. 1). Orientați coloanele C07 cu găurile elementului B53 către centrul scării, în așa fel încât partea teșită a elementului să rămână către interiorul parapetului.
21. Introduceți una câte una, toate coloanele mai lungi C07 (H = 1230 mm) de legătură între treptele L02. Nu strângeți decât elementul C31 de pe treapta inferioară (fig. 2).
22. Verificați ca toate coloanele C07 montate să fie la verticală. Acordați atenție acestei operațiuni, pentru că este foarte importantă pentru succesul montajului.
23. Strângeți definitiv elementul B03 (fig. 6).
24. Strângeți definitiv elementul C31 de pe treapta superioară (fig. 2).
25. Controlați din nou verticalitatea coloanelor C07 și, eventual, corectați-o, repetând operațiunile descrise la punctele 21, 22 și 23.

26. Fixați pe podea elementul F01, în funcție de poziția primei coloane (C07), după ce ați efectuat o gaură cu burghiul Ø 8 mm. Utilizați elementele B11, B12 și C31 după ce ați verificat cu atenție verticalitatea coloanelor (fig. 1). Sigilați cu silicon punctul de sprijin al elementului F01 pe podea.
27. Poziționați prima coloană C07 (H = 1230 mm), împreună cu elementul de întărire C30, după ce ați tăiat 35 mm din ea (fig. 1).
28. Încălziți mâna curentă A02, până devine maleabilă:
 - 1) puneți mâna curentă pe capacul cutiei din lemn;
 - 2) încălziți încet, efectuând mișcări circulare continue;
 - 3) întoarceți mâna curentă și repetați operația (fig. 8).
29. Poziționați mâna curentă A02 pe coloanele C07 (utilizați mănuși de protecție). Fixați mâna curentă pe prima coloană C07 din partea de sus, cu elementele B54 și B55, după ce ați găurit-o cu burghiul de Ø 5 mm în partea inferioară, înainte de a se răci (fig. 6).
30. Tăiați lungimea în exces a mâinii curente A02, pentru a evita îngreunarea operațiunilor.
31. Găuriți mâna curentă A02 în funcție de găurile prezente pe toate elementele B53 și fixați cu elementele B54 și B55.
32. Introduceți în succesiune rapidă, restul de coloane C07 în treptele L02 (pentru scările cu diametru de 120 cm, utilizați o singură coloană intermediară H = 1135). Pentru scările cu diametru de 140 cm și 160 cm, utilizați două coloane intermediare, H = 1100 mm și H = 1170 mm). Strângeți elementele C31, având grijă să le păstrați verticalitatea, și fixați-le de mâna curentă A02, utilizând elementele B54 și B55.
33. Tăiați definitiv mâna curentă în exces, în funcție de poziția primei coloane C07 a scării.
34. Introduceți elementul A03 în mâna curentă A02 (eliminați bavrurile produse în urma tăierii), utilizând lipiciul X01, după ce ați încălzit capătul mâinii curente A02 (fig. 1).
35. Strângeți definitiv elementele C31, D32 și D33, utilizând articolul C36.
36. Finalizați montajul parapetului, prin introducerea elementelor B82 în partea inferioară a coloanelor C07 (fig. 1).

Asamblarea balustradei

37. Montați coloana C04 pe elementul G01 care iese din podestul E03 (fig. 1).
38. Fixați elementul B01 pe coloana C04 cu ajutorul articolului C31 și sigilați cu silicon (fig. 1).
39. Fixați elementele F01, utilizând elementele B89, B27, B23 în găurile anti-derapante deja prezente pe podestul E03, menținând o distanță similară cu cea între coloanele C07 ale parapetului asamblat anterior (fig. 1). În cazul în care lipsesc găuri, le puteți efectua cu burghiul de Ø 9 mm.
40. Montați coloanele mai scurte C07 (H = 975 mm) în elementele F01 și aplicați silicon pentru a sigila spațiul dintre două elemente, apoi strângeți elementul C31.
41. Calculați cantitatea de coloane C07, în funcție de dimensiunea scării, așa cum se indică în tabele (fig. 7).
42. Fixați mâna curentă A18, utilizând elementele B54 și B55 (fig. 1).
43. Faceți legătura dintre partea finală a parapetului cu mica balustradă montată pe podestul E03, utilizând racordul adecvat, obținut prin asamblarea elementelor A20, A03, C92 și B08 (fig. 7). Pe mâna curentă A02, curățați locul de tăiere, încălziți extremitatea și fixați capacele A03 utilizând lipiciul X01. Fixați definitiv, utilizând șuruburile C87.

Asamblarea finală

44. Pentru a rigidiza ulterior scara în punctele intermediare, fixați elementele F09 pe zid și uniți-le cu coloanele C07, folosind elementele F08. Găuriți cu un burghiu Ø 8 mm și utilizați elementele B36, B37, B11 și B12 (fig. 11).
45. Curățați suprafața tuturor scărilor de eventualele resturi sau șpan de fier, căzute în timpul găuririi podestului E03 pentru a evita apariția precoce a ruginii pe stratul superficial zincat.

Caracteristicile scării pentru exterior

Produsele PIXIMA sunt realizate din componente de cea mai bună calitate și tratate cu cele mai bune procese tehnologice. În special, modelul de scară STEEL ZINK prezintă următoarele caracteristici:

- Șuruburi din oțel inox.
- Coloane din tablă zincată în prealabil la cald, cu zincare ulterioară la rece, pe linia de sudură.
- Trepte și podest sudate prin procese robotizate și zincate prin introducerea în zinc topit la 450°, după degresare și pasivizare, respectând normele UNI E 14.07.000.0 și certificarea ISO 9002.

O caracteristică a produselor zincate la cald este că prezintă mici zone în care zincul nu a aderat perfect. În plus, suprafața zincată se poate deteriora în timpul montajului.

Pentru a garanta durata lungă de viață a produsului, în pachet veți găsi un recipient cu zinc lichid, care poate fi aplicat cu pensula, pentru eventualele rețușuri după asamblare. Vă recomandăm să verificați periodic integritatea scării, rețușând eventualele puncte deteriorate cu produse similare, pe care le puteți găsi în comerț. O caracteristică a produselor zincate la cald este că, după un anumit timp, culoarea devine mată, datorită unui normal proces de oxidare a zincului, expus la agenții atmosferici. Scara poate fi vopsită imediat după asamblare, cu un grund adecvat sau, fără a lua alte precauții suplimentare, după o expunere la agenții atmosferici pe o perioadă de minim 12-18 luni.

După ce ați terminat montajul scării, vă invităm să ne transmiteți sugestiile dumneavoastră, vizitând pagina noastră de internet www.pixima.it

Magyar

Mielőtt elkezdí az összeszerelést, vegye ki a csomagolásból a lépcső összes elemét. Helyezze el az elemeket egy tágas felületre és ellenőrizze, hogy minden elem megvan (1. Tábl.: A = Kód, B = Mennyiség). A csomagban talál egy DVD lemezt is, amelyet ajánlott az összeszerelés előtt megnézni.

Előzetes összeszerelés

1. Szerelje a D32 perselyeket az L02 lépcsőfokokhoz a D33 szorítókkal, és szorítsa meg manuálisan. Tegye be a C13 és C31 elemeket a D32 perselyekbe (2. ábra) úgy, hogy az ék furata a lépcső közepe felé nézzen.
2. Szereljék össze a BE3, CC5, CC6 elemeket a tartó rúddal (C07) (A kép).
3. Figyelmesen mérje meg a két padlószint közötti magasságot, hogy meghatározza a D03 távtartó korongok mennyiségét. (2. TÁBL.)
4. Szerelje össze a távtartókat (D14, D03 és D02) úgy, mintha egy darabból lennének. Szerelje össze ugyanilyen módon a D04, D03 és D02 távtartókat.

Összeszerelés

5. Határozza meg a G03 alap rögzítési pontját, és helyezze az E03 lépcsőfordulót felfordítva a padlóra. Jelölje meg a persely közepét (3. ábra).
6. Használja a G03 elemet kiinduló pontként a 3 padlóhoz rögzítő furathoz, amelyeket egy \varnothing 14 mm-es fúrószárral kell elkészítenie.
7. Szerelje össze a G03, B17 és B46 alapokat (1. ábra).
8. Rögzítse véglegesen az alapot (G03+B17+B46) a padlóhoz a B13 elemekkel (1. ábra).
9. Csavarja a G02 csövet az alaphoz (G03+B17+B46) (1. ábra).
10. Tegye be a távtartókat (D14+D03+D02) (4. ábra).
11. Tegye a helyére a D05 fedőelemeket (4. ábra).
12. Tegye az első, L02 lépcsőfokot a G02 csőbe. Ezt követően egymás után illesszen a helyére egy távtartót (D04+D03+D02) és a következő L02 lépcsőfokot, és így tovább. Helyezze felváltva a lépcsőfokokat jobbra és balra, hogy így egyenletesen elossza a súlyt (4. ábra).
13. Amikor elért a G02 cső végére, csavarja be a B47 elemet, csavarja be a következő G02 csövet és folytassa a lépcső összeszerelését (4. ábra).
14. Amikor elérte a G02 cső végét, csavarja be a B46 elemet és a G01 elemet (úgy csavarja be a G01 elemet, hogy vegye figyelembe, hogy körülbelül 15 cm-rel meg kell haladnia a lépcső magasságát). (5. ábra). Folytassa a lépcsőfokok felszerelését, ehhez használja fel a D01 elemet, amelyet behelyezett azoknak az L02 szélső lépcsőfokoknak a távtartójába (D04+D03+D02), amiket nem állított még be a G02 rúdon.
15. Utolsóként tegye fel az E03 lépcsőfordulót. Tegye fel a B05, B04 elemeket és szorítsa meg a B03 elemet, de ne teljesen, hiszen a lépcsőfokokat még el kell forgatnia (1. ábra).

Lépcsőforduló rögzítése

16. Készítsen furatot \varnothing 14 mm-es fúrószárral a fődémhez rögzítendő peremen levő furatoknak megfelelően.
17. Rögzítse véglegesen a B13 elemet (1. ábra).

Korlát összeszerelése

18. Nyissa ki legyezőszerűen az L02 lépcsőfokokat azután, hogy kiválasztotta a forgásirányt (6. ábra). Most már fel lehet menni a lépcsőn.
19. Számítsa ki a \varnothing 9 mm-es furat pontos helyzetét, amelyet az E03 lépcsőfordulón kell elkészítenie, ehhez használja kiindulópontként az L02 lépcsőfokokon levő mértéket.
20. Az E03 lépcsőfordulón állítsa be az első C07 korlát rudat (magasság: 1230 mm):
 - 1) mérje meg a lépcsőfok köz magasságát az L02 lépcsőfok és az E03 lépcsőforduló között, és adjon hozzá 2,5 cm-t,
 - 2) készítsen egy furatot az E03 lépcsőfordulón \varnothing 9 mm-es fúrószárral,
 - 3) vágja le a C07 korlát rúd végét,
 - 4) szerelje össze az F01 elemeket, felhasználva ehhez a B44, B27 és B23 elemeket,
 - 5) tegye az éppen levágott korlát rúd részt az F01 alsó elem és az L02 lépcsőfok közé,
 - 6) szorítsa meg a lépcsőfok és a lépcsőforduló C31 elemeit,
 - 7) illessze a helyére, és szorítsa meg a C31 elemmel a C07 korlát rúd megmaradt részét a felső F01 elembe (1. ábra). Helyezze el a C07 korlát rudakat úgy, hogy a B53 elem furatai a lépcső közepe felé legyenek, és ügyeljen arra, hogy az elem szélesebb része a korlát belseje felé legyen.
21. Ezt követően tegye a helyére az összes hosszabb C07 korlát rudat (magasság: 1230 mm), amik az L02 lépcsőfokokat kötik össze. Csak az alsó lépcsőfok C31 elemét szorítsa meg (2. ábra).
22. Ellenőrizze, hogy minden elhelyezett C07 korlát rúd függőleges-e. Ügyeljen erre a műveletre, mert nagyon fontos a hibátlan és sikeres összeszerelés miatt.
23. Szorítsa meg végleg a B03 elemet (6. ábra).
24. Szorítsa meg véglegesen a felső lépcsőfok C31 elemét (2. ábra).
25. Ellenőrizze ismét, hogy a C07 korlát rudak függőlegesek-e, és esetlegesen korrigálja azokat a 21., 22. és 23. pontban leírt műveletek szerint.
26. Rögzítse a padlóhoz az első C07 korlát rúd vonalában az F01 elemet, fúrja ki egy \varnothing 8 mm-es fúrószárral. Használja a B11, B12 és C31 elemeket azután, hogy ellenőrizte a függőleges helyzetet (1. ábra). Tömítse

- szilikonnal az F01 elemet azon a ponton, ahol a talajra támaszkodik.
27. Helyezze el az első C07 korlát rudat (magasság: 1230 mm) a C30 támasztó elemmel azután, hogy a korlát rúdból levágott 35 mm-t (1. ábra).
 28. Melegítse fel az A02 karfát, míg lágy nem lesz:
 - 1) helyezze a karfát a faszekrény tetejére,
 - 2) lassanként melegítse folyamatos, szüntelenes körkörös mozdulatokkal,
 - 3) fordítsa meg a karfát és ismételje meg az eljárást (8. ábra).
 29. Helyezze az A02 karfát a C07 korlát rudakra (húzzon kesztyűt). Mielőtt kihűlne, rögzítse az első C07 korlát rúdra felül a B54 és B55 elemekkel azután, hogy előtte egy \emptyset 5 mm-es fúrószárral kifúrta az alsó részét (6. ábra).
 30. Vágja le az A02 karfa felesleges szakaszának nagy részét, hogy ne akadályozza a további műveleteket.
 31. Fúrja ki az A02 karfát a B53 elemeken levő furatoknak megfelelően, és rögzítse a B54 és B55 elemekkel
 32. Helyezze el gyorsan egymás után a maradék C07 korlát rudakat az L02 lépcsőfokokon (a \emptyset 120-as lépcsőnél egy közbülső korlát van, aminek a magassága: 1135. A \emptyset 140-es és \emptyset 160-as lépcsőknél két közbülső korlát van, amiknek a magassága 1100 és 1170 mm). Szorítsa meg a C31 elemeket, de ügyeljen arra, hogy függőlegesek legyenek, és rögzítse azokat az A02 karfához a B54 és B55 elemek felhasználásával.
 33. A lépcső első C07 lépcső korlátjának vonalában vágja le véglegesen az A02 karfát a kívánt hosszúságra.
 34. Miután felmelegítette az A02 karfa végét, illesse a helyére az A03 elemet az A02 karfába (távolítsa el a vágás által okozott egyenetlenségeket), ehhez használja az X01 ragasztót (1. ábra).
 35. Szorítsa meg véglegesen a C31, D32 és D33 elemeket a C36 szerszám segítségével.
 36. Fejezze be a korlát összeszerelését azzal, hogy a B82 elemeket beilleszti a C07 korlát rudak alsó részébe (1. ábra).

Korlát összeszerelése

37. Csavarja a C04 rudat a G01 elemre, amely az E03 lépcsőfordulóból emelkedik ki (1. ábra).
38. Rögzítse a B01 elemet a C04 oszlopra a C31 elem felhasználásával, és tömítse szilikonnal (1. ábra).
39. Rögzítse az F01 elemeket a B89, B27, B23 elemeket felhasználva az E03 lépcsőfordulón levő csúszásgátló furatokba, megtartva egy olyan távolságot, amely körülbelül azonos az előzetesen összeszerelt korlát C07 korlát rúdjai közötti távolsággal (1. ábra). Abban az esetben, ha hiányoznak furatok, egy \emptyset 9 mm-es fúrószárral készítsen furatokat.
40. Helyezze a legrövidebb C07 (magasság: 975 mm) korlát rudakat az F01 elemekbe, és használjon szilikont, hogy tömítse a két elem közötti rést, majd szorítsa meg a C31 elemet.
41. Számolja ki a C07 oszlopok számát a lépcső méretei alapján a táblázatban megjelöltek szerint (7. ábra).
42. Rögzítse az A18 karfát a B54 és B55 elemek felhasználásával (1. ábra).
43. Kösse össze a korlát végét az E03 lépcsőfordulón levő kis korlát résszel, ehhez használja fel a megfelelő kötést, amelyet az A20, A03, C92 és B08 elemek összeszerelésével készített (7. bekezdés). Az A02 karfán tisztítsa le a vágást és melegítse fel a karfa végét, rögzítse az előzőekben összeszerelt kötés A03 csapjait az X01 ragasztóval. Rögzítse véglegesen a C87 csavarokkal.

Végző összeszerelés

44. Ahhoz, hogy kimerevítse a lépcsőt a közbülső pontokon, rögzítse a falhoz az F09 elemeket, és egyesítse azokat a C07 oszlopokhoz az F08 elemek segítségével. Fúrja ki egy \emptyset 8 mm-es fúrószárral és használja fel a B36, B37, B11 és B12 elemeket (11. ábra).
45. Tisztítsa meg az összes lépcsőfok felületét az esetleges szennyeződésektől, vasreszeléktől, amelyek az E03 lépcsőforduló kifúrása alatt keletkeztek, hogy elkerülje rozsa idő előtti megjelenését a horganyzott felületi rétegen.

A lépcső külső jellemzői

A PIXIMA termékeket magas minőségű elemekkel gyártották, amelyeket a legjobb technológiai eljárásokkal kezeltek; elsősorban a STEEL ZINK modell mutatja az alábbi tulajdonságokat:

- Rozsdamentes acélból készült csavarok.
- Előzetesen horganyzott lemezből készült korlát oszlopok, hidegen felvitt cink réteggel a kötéseges hegesztésénél.
- Automatizált folyamatokkal hegesztett és 450° C-on olvasztott cinkbe merítve horganyzott lépcsőfokok és lépcsőfordulók, majd zsírtalanítás és dezaktiválás az ENU E 14.07.000.0 normák és az ISO 9002 minősítés értelmében.

A melegen horganyzott termékek jellemzője, hogy kis területeken nem tökéletes a cink tapadása.

Ezen túlmenően előfordulhat, hogy sérül a horganyzott felület az összeszerelés folyamán.

A termék hosszú élettartamának garanciájaként a csomagolásban található folyékony cink, amely ecsettel felvihető az összeszerelés után az esetlegesen megsérült részekre.

Azt tanácsoljuk, hogy időszakonként ellenőrizze a lépcső épességét, az esetlegesen sérült részeket javítsa meg hasonló termékekkel, amelyek kereskedelemben kaphatók.

A melegen horganyzott termékek jellemzője, hogy opálössá válnak az idő múlásával a cink normál oxidációs folyamatának köszönhetően, amely a légköri elemekkel való érintkezés eredménye.

Az összeszerelés után azonnal le lehet festeni a lépcsőt, de ehhez egy megfelelő alapozót kell használni, vagy minden előzetes kezelés nélkül 12-18 hónappal az összeszerelés után is le lehet festeni, amikor már elég sok ideig volt kitéve a légköri hatásoknak.

Amikor befejezte az összeszerelést, kérjük, hogy küldje el nekünk az ötleteit az internetes honlapunkra www.pixima.it

Русский

Перед началом монтажа распаковать все детали лестницы. Разместить детали на просторной поверхности и проверить комплектность (ТАБ. 1: А = Код, В = Количество).

В поставку входит DVD, который следует посмотреть перед началом монтажа.

Предварительный монтаж

1. Закрепить втулки D32 на ступенях L02 с помощью кольца D33 и зажать вручную. Вставить детали C13 и C31 во втулки D32 (рис. 2), расположив отверстие для установочного винта по направлению к центру лестницы.
2. Прикрепить детали BE3, CC5, CC6 к столбику (C07) (рис. А)
3. Аккуратно измерить высоту от пола до пола следующего этажа, чтобы определить необходимое количество кольцевых прокладок D03 (ТАБЛ. 2).
4. Соединить прокладки (D14, D03 и D02) в единую деталь. Аналогичным образом соединить прокладки (D04, D03 и D02).

Монтаж

5. Определить место фиксации основания G03, положив перевернутую лестничную площадку E03 на пол. Отметить центр цилиндра (рис. 3).
6. Использовать деталь G03 для определения положения 3 отверстий для крепления к полу, которые нужно просверлить сверлом Ø 14 мм.
7. Собрать основание (G03+B17+B46) (рис. 1).
8. Окончательно прикрепить основание (G03+B17+B46) к полу деталями B13 (рис. 1).
9. Привинтить трубу G02 к основанию (G03+B17+B46) (рис. 1).
10. Вставить прокладки (D14+D03+D02) (рис. 4).
11. Надеть покрытие основания D05 (рис. 4).
12. Надеть первую ступень L02 на трубу G02. Затем надевать по порядку распорку (D04+D03+D02), следующую ступень L02 и так далее. Ступени размещать поочередно справа и слева, чтобы равномерно распределить нагрузку (Рис. 4).
13. По достижении края трубы G02 привинтить деталь B47, следующую трубу G02 и продолжить монтаж лестницы (Рис. 4).
14. По достижении края трубы G02 привинтить детали B46 и G01 (при этом деталь G01 должна превышать высоту лестницы примерно на 15 см). (Рис. 5). Надеть все ступени, вставив деталь D01 в распорку (D04+D03+D02) последних ступеней L02, не надетых на центральную опору G02.
15. В последнюю очередь установить лестничную площадку E03. Вставить детали B05, B04 и достаточно плотно затянуть деталь B03, с учетом того, что ступени еще будут поворачиваться (рис. 1).

Крепление лестничной площадки

16. Сверлом Ø 14 мм просверлить отверстия, совпадающие с отверстиями на фланце крепления к потолку.
17. Плотно затянуть деталь B13 (рис. 1).

Монтаж перил

18. Развернуть ступени L02 веером, выбрав направление поворота лестницы (рис. 6). Теперь по лестнице можно подниматься.
19. Вычислить точное положение отверстия Ø 9 мм, которое необходимо выполнить на лестничной площадке E03, измерив расстояние на ступенях L02.
20. На лестничной площадке E03 установить первый столбик C07 (H 1230 мм):
 - 1) измерить расстояние между ступенью L02 и лестничной площадкой E03 и добавить 2,5 см
 - 2) просверлить отверстие в лестничной площадке E03 сверлом Ø 9 мм,
 - 3) отрезать конец столбика C07,
 - 4) собрать детали F01, используя детали B44, B27 и B 23,
 - 5) вставить отрезанную часть столбика между нижней деталью F01 и ступенью L02,
 - 6) зажать детали C31 ступени и лестничной площадки,
 - 7) вставить оставшуюся часть столбика C07 в верхнюю деталь F01 и закрепить деталью C31 (рис. 1).Устанавливать столбики C07 так, чтобы отверстия детали B53 были повернуты по направлению к центру лестницы, а раструб детали был обращен внутрь перил.
21. Затем вставить все более длинные столбики C07 (H 1230 мм) соединения ступеней L02. Зажать только нижнюю деталь C31 ступени (рис. 2).
22. Проверить, что все столбики C07 расположены вертикально. Этой операции следует уделить особое внимание, так как она очень важна для правильного монтажа лестницы.
23. Плотно затянуть деталь B03 (рис. 6).
24. Плотно затянуть деталь B03 ступени (рис. 2).
25. Еще раз удостовериться в вертикальном положении столбиков C07 и в случае необходимости исправить их положение, повторив операции, описанные в пунктах 21, 22 и 23.
26. На уровне первого столбика C07 прикрепить к полу деталь F01, просверлив отверстия сверлом Ø 8 мм. После проверки вертикального положения использовать детали B11, B12 и C31 (рис. 1). Замазать силиконом место соприкосновения детали F01 с полом.

27. Установить первый столбик C07 (H 1230 мм) вместе с усиливающей деталью C30, предварительно разрезав его на расстоянии 35 мм (рис. 1).
28. Нагреть поручень A02 до тех пор, пока он не станет эластичным:
 - 1) положить поручень на крышку деревянного ящика,
 - 2) медленно нагреть его, выполняя непрерывные круговые движения,
 - 3) перевернуть поручень и повторить операцию (рис. 8).
29. Расположить поручень A02 на столбиках C07 (использовать перчатки). Прикрепить его к первому столбику C07 с помощью деталей B54 и B55, предварительно просверлив отверстие в его нижней части сверлом Ø 5 мм до того, как поручень остынет (рис. 6).
30. Отрезать лишнюю часть поручня A02, чтобы она не мешала в работе.
31. Просверлить в поручне A02 отверстия на уровне отверстий на всех деталях B53, и прикрепить его деталями B54 и B55.
32. Быстро последовательно вставить остальные столбики C07 в ступени L02 (для лестницы Ø 120 одна промежуточная колонна H 1135, для лестниц Ø 140 см и Ø 160 см две промежуточные колонны H 1100 мм и H 1170 мм). Зажать элементы C31, обращая внимание на точно вертикальное положение столбиков, и прикрепить их к поручню A02 с помощью деталей B54 и B55.
33. Обрезать поручень A02 на уровне первого столбика C07 лестницы.
34. Прикрепить деталь A03 к поручню A02 (устранить неровности в результате обрезки), используя клей X01 и предварительно нагреть конец поручня A02 (рис. 1).
35. Окончательно зажать детали C31, D32 и D33, используя инструмент C36.
36. Завершить монтаж перил, вставив детали B82 в нижнюю часть столбиков C07 (рис.1).

Монтаж балюстрады

37. Прикрутить колонну C04 к детали G01, выступающей над лестничной площадкой E03 (рис. 1).
38. Прикрепить деталь B01 к колонне C04 с помощью детали C31 и замазать силиконом (рис. 1).
39. Закрепить детали F01 с помощью деталей B89, B27, B23 в имеющихся на лестничной площадке E03 отверстиях против скольжения, выдерживая между ними такое же расстояние, как и между столбиками C07 установленных ранее перил (рис. 1). Для недостающих отверстий использовать сверло Ø 9 мм.
40. Вставить более короткие столбики C07 (H 975 мм) в детали F01, заполняя пространство между двумя деталями силиконом, и зажать деталь C31.
41. Рассчитать необходимое количество столбиков C07 в зависимости от размеров лестницы, как указано в таблице (рис. 7).
42. Закрепить поручень A18, используя детали B54 и B55 (рис. 1).
43. Соединить конец перил с маленьким отрезком балюстрады на лестничной площадке E03 с помощью соединительной детали, полученной в результате сборки деталей A20, A03, C92 и B08 (рис. 7). Очистить и подогреть концы поручня A02, прикрепить заглушки A03 полученной соединительной детали с помощью клея X01. Окончательно закрепить болтами C87.

Завершение монтажа

44. Чтобы зафиксировать лестницу в промежуточных отрезках, необходимо закрепить на стене детали F09 и соединить их со столбиками C07 при помощи деталей F08. Просверлить отверстия сверлом Ø 8 мм и использовать детали B36, B37, B11 и B12 (рис. 11).
45. Очистить поверхность всех ступеней от мусора, металлической стружки, образовавшейся при сверлении лестничной площадки E03, чтобы избежать преждевременного появления ржавчины на оцинкованной поверхности.

Характеристики лестницы для наружной установки

Для создания продукции марки PIXIMA используются компоненты высочайшего качества, обработанные с использованием новейших технологических процессов; в частности, модель STEEL ZINK обладает следующими характеристиками:

- Болты из нержавеющей стали;
- Столбики из предварительно оцинкованных металлических пластин с дополнительным нанесением цинка на стыковые швы холодным способом.
- Ступени и лестничная площадка сварены с использованием роботизированных устройств и оцинкованы методом погружения в расплавленный цинк при температуре 450° после обезжиривания и пассивирования с соблюдением нормативов UNI E 14.07.000.0 и в соответствии со стандартами сертификации ISO 9002.

Возможно присутствие небольших участков, где прилипание цинка может быть неидеальным. Это характерно для изделий, оцинкованных горячим способом. Во время монтажа оцинкованная поверхность может быть повреждена. Для обеспечения долговечности изделия в поставку входит упаковка жидкого цинка для нанесения кистью на случай необходимости подновления после монтажа. Рекомендуется периодически проверять состояние лестницы, подновляя поврежденные места с использованием сходных продуктов, имеющихся в продаже. Оцинкованные изделия тускнеют со временем в результате естественного процесса окисления цинка при взаимодействии с воздухом. Можно покрасить лестницу сразу же после монтажа, используя подходящую грунтовку, или, без особых мер предосторожности, после контакта с воздухом в течение как минимум 12 - 18 месяцев.

Просим Вас по завершении монтажных работ посетить наш web-сайт www.pixima.it и отправить свои пожелания и предложения

Ελληνικά

Πριν από την έναρξη της συναρμολόγησης, πραγματοποιήστε την αποσυσκευασία όλων των στοιχείων της σκάλας. Τοποθετήστε τα σε μια ευρεία επιφάνεια και επιβεβαιώστε την ποσότητα των στοιχείων (ΚΑΤ. 1: A = Κωδικός, B = Ποσότητα).

Στην συσκευασία συμπεριλαμβάνεται ένα DVD, όπου Σας συστήνουμε να το παρακολουθήσετε πριν από την έναρξη της συναρμολόγησης.

Προπαρασκευαστική συναρμολόγηση

1. Συναρμολογήστε τους αντιτριβικούς δακτυλίους D32 στα σκαλοπάτια L02 με το δακτύλιο εδράνου D33 και σφίξτε με το χέρι. Εισάγετε τα εξαρτήματα C13 και C31 στους αντιτριβικούς δακτυλίους D32 (εικ. 2) προσανατολίζοντας την οπή του στελεχούς προς το κέντρο της σκάλας.
2. Συναρμολογήστε τα στοιχεία BE3, CC5, CC6 στις δοκούς C07 (εικ. A)
3. Εκτελέστε σχολαστικά την μέτρηση του ύψους από πάτωμα σε πάτωμα για τον καθορισμό του αριθμού δίσκων διάστασης D03 (ΠΙΝ. 2).
4. Συναρμολογήστε τους διαστασιοποιητές (D14, D03 και D02) σαν ένα κομμάτι. Συναρμολογήστε με τον ίδιο τρόπο τους διαστασιοποιητές (D04, D03 και D02).

Συναρμολόγηση

5. Καθορίστε το σημείο στήριξης της βάσης G03 ακουμπώντας το πλατύσκαλο E03 αναποδογυρισμένο στο πάτωμα. Σημειώστε το κέντρο του κυλίνδρου (εικ. 3).
6. Χρησιμοποιήστε το στοιχείο G03 ως αναφορά για τις 3 οπές στήριξης στο έδαφος προς εκτέλεσης με τρυπάνι \varnothing 14 mm.
7. Συναρμολογήστε τη βάση (G03+B17+B46) (εικ. 1).
8. Στερεώστε μονίμα τη βάση (G03+B17+B46) στο πάτωμα με τα στοιχεία B13 (εικ. 1).
9. Βιδώστε το σωλήνα G02 στη βάση (G03+B17+B46) (εικ. 1).
10. Εισάγετε τους διαστασιοποιητές (D14+D03+D02) (εικ. 4).
11. Εισάγετε τα σώματα βάσης D05 (εικ. 4).
12. Εισάγετε το πρώτο σκαλοπάτι L02 στο σωλήνα G02. Στην συνέχεια και με τη σειρά του, εισάγετε το διαστασιοποιητή (D04+D03+D02) και το επόμενο σκαλοπάτι L02 και συνεχίστε με αυτό τον τρόπο. Τακτοποιήστε τα σκαλοπάτια εναλλάξ δεξιά και αριστερά, για την ομοιόμορφη διανομή του βάρους (εικ. 4).
13. Όταν φτάσετε στην άκρη του σωλήνα G02, βιδώστε το στοιχείο B47, βιδώστε τον επόμενο σωλήνα G02 και συνεχίστε με την συναρμολόγηση της σκάλας (εικ. 4).
14. Όταν φτάσετε στην άκρη του σωλήνα G02, βιδώστε το στοιχείο B46 και το στοιχείο G01 (βιδώστε το στοιχείο G01 θεωρώντας ότι θα πρέπει να ξεπεράσει το ύψος της σκάλας κατά 15 cm. (εικ. 5). Συνεχίστε να εισάγετε σκαλοπάτια κάνοντας χρήση του στοιχείου D01 που εισήχθη στον διαστασιοποιητή (D04+D03+D02) των τελικών σκαλοπατιών L02 που δεν έχουν κεντραριστεί στην δοκό G02.
15. Εισάγετε τελευταίο το πλατύσκαλο E03. Εισάγετε τα στοιχεία B05, B04 και σφίξτε το στοιχείο B03 αρκετά, θεωρώντας ότι τα σκαλιά θα πρέπει ακόμα να μπορούν να περιστρέφονται (εικ.1).

Στήριξη του πλατύσκαλου

16. Τρυπήστε με μια μύτη \varnothing 14 mm σε αντιστοιχία με τις οπές που βρίσκονται πάνω στην τσιμούκα στήριξης στο πατάρι.
17. Σφίξτε οριστικά το στοιχείο B13 (εικ. 1).

Συναρμολόγηση του κιγκλιδώματος

18. Αποστασιοποιήστε σε μορφή βεντάλιας τα σκαλοπάτια L02 μετά από την επιλογή της φοράς περιστροφής (εικ. 6). Τώρα μπορείτε να ανεβείτε στην σκάλα.
19. Υπολογίστε την σωστή θέση της οπής των \varnothing 9 mm που θα πρέπει να πραγματοποιήσετε στο πλατύσκαλο E03, παίρνοντας σαν σημείο αναφοράς τα μέτρα στα σκαλοπάτια L02.
20. Στο πλατύσκαλο E03 τοποθετήστε την πρώτη δοκό C07 (H. 1230 mm):
 - 1) μετρήστε την ανύψωση ανάμεσα στο σκαλοπάτι L02 και το πλατύσκαλο E03 και προσθέστε 2,5 cm,
 - 2) διατρήστε το πλατύσκαλο E03 με τη μύτη των \varnothing 9 mm,
 - 3) κόψτε το τελικό μέρος της δοκού C07,
 - 4) συναρμολογήστε τα στοιχεία F01 χρησιμοποιώντας τα στοιχεία B44, B27 και B23,
 - 5) εισάγετε το μέρος της δοκού που μόλις κόψατε ανάμεσα στο κατώτερο στοιχείο F01 και το σκαλοπάτι L02,
 - 6) σφίξτε τα στοιχεία C31 του σκαλοπατιού και του πλατύσκαλου,
 - 7) εισάγετε και στηρίξτε με το στοιχείο C31 το εναπομένον τμήμα της δοκού C07 στο άνω στοιχείο F01 (εικ. 1). Τοποθετήστε τις δοκούς C07 διατηρώντας διατηρώντας τον προσανατολισμό του στοιχείου B53 προς το κέντρο της σκάλας με τρόπο όμοιο με το λιμάρισμα του στοιχείου να παραμείνει στο εσωτερικό της κομπαστής.
21. Στην συνέχεια εισάγετε τις πιο επιμήκεις δοκούς σύνδεσης C07 (H. 1230 mm) σύνδεσης ανάμεσα στα σκαλοπάτια L02. Σφίξτε μόνο το κατώτερο στοιχείο C31 του σκαλοπατιού (εικ.2).
22. Επιβεβαιώστε την κατακόρυφη τοποθέτηση των δοκών C07. Δώστε ιδιαίτερη σημασία σε αυτή τη διαδικασία γιατί είναι πολύ σημαντική για την άρτια κατάληξη της συναρμολόγησης.
23. Σφίξτε οριστικά το στοιχείο B03 (εικ. 6).
24. Σφίξτε οριστικά το ανώτερο στοιχείο C31 σκαλοπατιού (εικ.2).
25. Ελέγξτε και πάλι την κατακόρυφη θέση των δοκών C07 και ενδεχομένως διορθώστε τη, επαναλαμβάνοντας τις προηγούμενες διαδικασίες των σημείων 21,22 και 23.
26. Στερεώστε στο πάτωμα, σε αντιστοιχία με την πρώτη δοκό C07, το στοιχείο F01, τρυπώντας με την μύτη των \varnothing 8 mm. Κάντε χρήση των στοιχείων B11, B12 και C31 αφού ελέγξετε την σωστή κατακόρυφη θέση (εικ. 1). Σφραγίστε με σιλικόνη το σημείο πρόσφυσης του στοιχείου F01 στο έδαφος.

27. Τοποθετήστε την πρώτη δοκό C07 (H. 1230 mm) μαζί με το στοιχείο ενίσχυσης C30 αφού την κόψετε κατά 35 mm (εικ. 1).
28. Θερμάνετε την κουपाστή A02 μέχρι να την καταστήσετε εύπλαστη:
 - 1) τοποθετήστε την κουπαστή στο καπάκι του ξύλινου κιβωτίου,
 - 2) θερμάνετε αργά εκτελώντας κυκλικές κινήσεις χωρίς να σταματήσετε,
 - 3) αναποδογυρίστε την κουπαστή και επαναλάβετε την διαδικασία (εικ. 8).
29. Τοποθετήστε την κουπαστή A02 στις δοκούς C07 (χρησιμοποιήστε γάντια). Στερεώστε το στην πρώτη δοκό C07 στο επάνω μέρος με τα στοιχεία B54 και B55 αφού την διατρήσετε με μύτη των \varnothing 5 mm στο κάτω μέρος πριν παγώσει (εικ. 6).
30. Κόψτε το μεγαλύτερο μέρος της κουπαστής A02 που περισσεύει για την αποφυγή της παρεμπόδισης των εργασιών.
31. Τρυπήστε την κουπαστή A02 σε αντιστοιχία με τις παρούσες διατρήσεις στα στοιχεία B53 και στερεώστε με τα στοιχεία B54 και B55.
32. Εισάγετε σε ταχεία ακολουθία τις υπολειπόμενες δοκούς C07 στα σκαλοπάτια L02 (για σκάλα \varnothing 120 mm μόνο ενδιάμεση δοκό H.1135. Για σκάλες \varnothing 140 και \varnothing 160 δυο ενδιάμεσες κολόνες H. 1100 και H. 1170 mm). Σφίξτε τα στοιχεία C31 δίνοντας προσοχή στην κατακόρυφη θέση τους και στερεώστε την κουπαστή A02 χρησιμοποιώντας τα στοιχεία B54 και B55.
33. Σε αντιστοιχία με την πρώτη δοκό C07 της σκάλας, εκτελέστε την τελική κοπή της κουπαστής A02.
34. Εισάγετε το στοιχείο A03 στην κουπαστή A02 (αφαιρέστε το γρέζο που προέκυψε από την κοπή) χρησιμοποιώντας την κόλλα X01 αφού θερμάνετε το άκρο της κουπαστής A02 (εικ. 1).
35. Σφίξτε οριστικά το ανώτερο στοιχείο C31, D32 και D33 χρησιμοποιώντας το αντικείμενο C36.
36. Ολοκληρώστε την συναρμολόγηση του κιγκλιδώματος εισάγοντας τα αντικείμενα B82 στο κάτω μέρος των δοκών C07 (εικ.1).

Συναρμολόγηση του παραπέτου

37. Συναρμολογήστε τη δοκό C04 στο στοιχείο G01 που εξέρχεται από το πλατύσκαλο E03 (εικ. 1).
38. Στερεώστε το στοιχείο B01 στην δοκό C04, χρησιμοποιώντας το αντικείμενο C31 και φραγίζοντας με σιλικόνη (εικ. 1).
39. Στερεώστε τα στοιχεία F01, χρησιμοποιώντας τα στοιχεία B89, B27, B23 στις αντιλιοσθητικές οπές στο πλατύσκαλο E03, διατηρώντας μια αξονική απόσταση ανάμεσα στις οπές ίδιο με εκείνο που είναι παρόν ανάμεσα στις δοκούς C07 του κιγκλιδώματος που συναρμολογήθηκε προηγουμένως (εικ.1). Για τις διατρήσεις που λείπουν χρησιμοποιήστε μύτη \varnothing 9 mm.
40. Τοποθετήστε τις πιο κοντές δοκούς C07 (H. 975 mm) στα στοιχεία F01, τοποθετώντας σιλικόνη για το σφράγισμα του κενού ανάμεσα στα δυο στοιχεία και σφίξτε το στοιχείο C31.
41. Υπολογίστε την ποσότητα των δοκιδίων C07 με βάση τις διαστάσεις της σκάλας όπως φαίνεται στους πίνακες (εικ. 7).
42. Στερεώστε την κουπαστή A18 χρησιμοποιώντας τα στοιχεία B54 και B55 (εικ. 1).
43. Συνδέστε το τελικό μέρος του κιγκλιδώματος με ένα μικρό μέρος του πλατύσκαλου E03, χρησιμοποιώντας το κατάλληλο συνδετικό που προκύπτει από την συναρμολόγηση των στοιχείων A20, A03, C92 και B08 (εικ.7). Στην κουπαστή A02 καθαρίστε το κόψιμο και θερμάνετε το άκρο, τοποθετήστε τις τάπες A03 του συνδέσμου που δημιουργήθηκε χρησιμοποιώντας την κόλλα X01. Συναρμολογήστε τα σκαλοπάτια με τις βίδες C87.

Τελική συναρμολόγηση

44. Για να γίνει η σκάλα πιο συμπαγής στα ενδιάμεσα της σημεία, στερεώστε στον τοίχο τα στοιχεία F09 και συνδέστε τα στις δοκούς C07, κάνοντας χρήση των στοιχείων F08. Τρυπήστε με μια μύτη τρυπανιού \varnothing 8 και χρησιμοποιήστε τα στοιχεία B36, B37, B11 και B12 (εικ. 11).
45. Καθαρίστε την επιφάνεια όλων των σκαλοπατιών από σκουριές και ρινίσματα σιδήρου, που έπεσαν κατά την διάρκεια της διάτρησης του πλατύσκαλου E03 με σκοπό τα την αποφυγή μιας πρώιμης εμφάνισης σκουριών στην επιφάνεια της επιψευδαργύρωσης.

Χαρακτηριστικά σκάλας εξωτερικού χώρου

Τα προϊόντα PIXIMA είναι κατασκευασμένα από εξαρτήματα πρώτης ποιότητας που έχουν δεχθεί την καλύτερη δυνατή τεχνολογική επεξεργασία. Συγκεκριμένα το μοντέλο STEEL ZINK παρουσιάζει τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

- Βίδες από ατσάλι inox.
- Δοκούς από λαμαρίνα προψευδαργυρωμένη με επιπλέον απόθεση ψευδαργύρου εν ψυχρώ στις συγκολλήσεις των διασυνδέσεων.
- Σκαλοπάτια και πλατύσκαλο ηλεκτροσυγκολλημένα με ρομποτικές διαδικασίες και επιψευδαργυρωμένα με μπάνιο σε λιωμένο ψευδάργυρο στους 450°, μετά την απολίπανση και αδρανοποίηση σύμφωνα με τις οδηγίες UNI E 14.07.000.0 και της πιστοποίησης ISO 9002.

Είναι χαρακτηριστικό των προϊόντων επιψευδαργύρωσης εν θερμώ η παρουσίαση μικρών ζωνών στις οπές η πρόσφυση δεν είναι τέλεια. Είναι επίσης δυνατό να γδαρθεί η επιψευδαργυρωμένη επιφάνεια κατά την διάρκεια της συναρμολόγησης. Σαν εγγύηση μεγάλης διάρκειας του προϊόντος συμπεριλαμβάνεται στην συσκευασία μια συσκευασία υγρού ψευδαργύρου, που μπορεί να εφαρμοστεί με ένα πινέλο, για ενδεχόμενες επικαλύψεις μετά την συναρμολόγηση. Προτείνουμε τον περιοδικό έλεγχο της ακεραιότητας της σκάλας περνώντας τα σημεία που έχουν φθαρεί με ανάλογα προϊόντα που μπορούν να βρεθούν στο εμπόριο. Ένα χαρακτηριστικό των επιψευδαργυρωμένων προϊόντων είναι ότι με τον καιρό θαμπώνουν, λόγω της φυσικής διαδικασίας της οξειδωσίας του ψευδαργύρου που είναι εκτεθειμένους στους ατμοσφαιρικούς παράγοντες. Είναι δυνατό να βαφτεί άμεσα η σκάλα μετά την συναρμολόγηση της χρησιμοποιώντας όμως πρώτα ένα κατάλληλο primer, ή χωρίς ειδικές προφυλάξεις, μετά την έκθεση στις ατμοσφαιρικές συνθήκες για τουλάχιστον 12 ÷ 18 μήνες.

Μετά το τέλος της συναρμολόγησης, σας Καλούμε να μας αποστείλετε τις συμβουλές σας, αφού επισκεφτείτε την ιστοσελίδα μας www.pixima.it

Svenska

Ta bort emballaget från trappans alla delar innan monteringen påbörjas. Lägg ut dem på en stor yta och kontrollräkna elementen (TAB. 1: A = Kod, B = Antal).

En DVD medlevereras som vi rekommenderar att du först tittar igenom före monteringen.

Förberedande montering

1. Montera bussningarna D32 på trappstegen L02 med ringmuttern D33 och dra åt för hand. Sätt in delarna C13 och C31 i bussningarna D32 (fig. 2). Rikta hålet för tappen mot trappans mitt.
2. Montera delarna BE3, CC5, CC6 i ståndaren (C07) (bild A).
3. Mät noggrant höjden mellan golv och golv för att fastställa antalet mellanläggsbrickor D03 (TAB. 2).
4. Montera mellanlägggen D14, D03 och D02 i ett enda stycke. Montera mellanlägggen D04, D03 och D02 på samma sätt.

Montering

5. Fastställ fästpunkten för bas G03 genom att ställa trappavsats E03 uppochner på golvet. Markera mitten för bussningen (fig. 3).
6. Använd element G03 som referens för de 3 fästhål som ska göras på golvet med borr \varnothing 14 mm.
7. Montera basen (G03, B17 och B46) (fig. 1).
8. Fäst basen (G03+B17+B46) definitivt på golvet med elementen B13 (fig. 1).
9. Skruva fast röret G02 på basen (G03+B17+B46) (fig. 1).
10. Sätt in mellanlägggen (D14+D03+D02) (fig. 4).
11. Sätt in basövertäckningen D05 (fig. 4).
12. Sätt in det första trappsteget L02 i röret G02. Sätt sedan in ett mellanlägg (D04+D03+D02) och nästa trappsteg L02 och så vidare. Placera trappstegen omväxlande till höger och vänster för att fördela vikten jämnt (fig. 4).
13. När du har nått änden för rör G02, skruva fast element B47, skruva fast nästa rör G02 och fortsätta att montera trappan (fig. 4).
14. När du har nått rörets G02 ände, skruva fast element B46 och element G01 (skruva fast element G01). Kom ihåg att det ska sticka upp cirka 15 cm över trappans höjd (fig. 5). Fortsätt att sätta in trappsteg med hjälp av element D01 som sitter i mellanlägget (D04+D03+D02) för de avslutande trappstegen L02 som inte har centererats på stängan G02.
15. Sätt till sist in trappavsats E02. Sätt in elementen B05, B04 och dra åt element B03 ordentligt, men trappstegen ska kunna vridas fortfarande (fig. 1).

Fästa trappavsatsen

16. Borra med borr \varnothing 14 mm vid hålen som finns på hålen på bjälklagets fästfläns.
17. Fäst element B13 definitivt (fig. 1).

Montering av räckets

18. Sprid ut trappstegen L02 i spiralform efter att du har valt rotationsriktningen (fig. 6). I detta läge kan du gå upp i trappan.
19. Beräkna exakt position för hålet på \varnothing 9 mm som ska göras på trappavsatsen E03. Ta hänsyn till måttet på trappstegen L02.
20. Placera den första stolpen C07 (höjd 1 230 mm) på trappavsatsen E03:
 - 1) Mät steghöjden mellan trappsteg L02 och trappavsats E03 och lägg till 2,5 cm.
 - 2) Borra trappavsats E03 med borr \varnothing 9 mm.
 - 3) Kapa den avslutande delen på stolpe C07.
 - 4) Montera elementen F01 med hjälp av elementen B44, B27 och B23.
 - 5) Sätt in den del av stolpen som precis har kapats mellan det nedre elementet F01 och trappsteget L02.
 - 6) Dra åt elementen C31 för trappsteget och trappavsatsen.
 - 7) Använd element C31 för att sätta in och fästa den återstående delen av stolpen C07 i det övre elementet F01 (fig. 1). Placera stolparna C07. Upprätthåll hålens riktning för element B53 mot trappans mitt och så att elementets utbuktning förblir vänd mot räckets insida.
21. Sätt sedan in alla de längsta förbindelsestolparna C07 (höjd 1 230 mm) mellan trappavsatserna L02. Dra endast åt det nedre elementet C31 för trappsteget (fig. 2).
22. Kontrollera att alla stolparna C07 som har monterats är vertikala. Var mycket uppmärksam under detta moment eftersom det är mycket känsligt för att monteringen ska lyckas.
23. Dra åt element B03 definitivt (fig. 6).
24. Dra åt det övre elementet C31 för trappsteget definitivt (fig. 2).
25. Kontrollera återigen att stolparna C07 är vertikala och justera dem eventuellt genom att upprepa föregående moment som beskrivs i punkterna 21, 22 och 23.
26. Fäst element F01 i golvet vid den första stolpen C07 genom att borra med borr \varnothing 8 mm. Använd element B11,

- B12 och C31 efter att du har kontrollerat att monteringen är exakt vertikal (fig. 1). Använd silikon för att försegla stödpunkten för element F01 mot marken.
27. Placera den första stolpen C07 (höjd 1 230 mm) tillsammans med element C30 efter att du har kapat den 35 mm (fig. 1).
 28. Värm ledstång A02 tills den kan böjas:
 - 1) Lägg ledstången på locket till trälådan.
 - 2) Värm långsamt med en cirkelformad rörelse som aldrig ska avstannas.
 - 3) Vänd ledstången uppochned och upprepa momentet (fig. 8).
 29. Placera ledstången A02 på stolparna C07 (använd handskar). Fäst den på den första pelaren C07 ovan till med elementen B54 och B55 (efter att den har borrats med borr \varnothing 5 mm) i dess nedre del innan den svalnar (fig. 6).
 30. Kapa den större delen av ledstången A02 som blir över för att underlätta monteringen.
 31. Borra ledstången A02 vid hålen som finns på alla elementen B53 och fäst med elementen B54 och B55.
 32. Sätt sedan in i rask följd de övriga stolparna C07 i trappstegen L02 (för trappa av typ \varnothing 120 cm endast en mellanpelare, höjd 1 135. För trappor av typ \varnothing 140 cm och \varnothing 160 cm två mellanpelare, höjd 1100 och höjd 1170 mm). Dra åt elementen C31, var noga med att de är vertikala och fäst dem i ledstången A02 med elementen B54 och B55.
 33. Kapa av ledstången A02 definitivt vid trappans första stolpe C07.
 34. Sätt in element A03 i ledstång A02 (ta bort gradningar från kapningen). Använd lim X01 efter att ledstångens A02 ände har värmts upp (fig. 1).
 35. Dra åt elementen C31, D32 och D33 definitivt med hjälp av del C36.
 36. Avsluta monteringen av räcket genom att sätta in elementen B53 i den nedre delen av stolparna C07 (fig. 1).

Montering av balustraden

37. Skruva fast stolpe C04 på element G01 som sticker ut ur trappavsats E03 (fig. 1).
38. Fäst element B01 på pelare C04 med hjälp av element C31 och försegla med silikon (fig. 1).
39. Fäst elementen F01 med hjälp av elementen B89, B27 och B23 i de halksäkra hålen som redan finns på trappavsatsen E03. Håll samma avstånd som mellan stolparna C07 för räcket som har monterats tidigare (fig. 1). Använd borr \varnothing 9 mm för de återstående hålen.
40. Placera de kortaste stolparna C07 (höjd 975 mm) på elementen F01. Applicera silikon för att försegla utrymmet mellan de två elementen och dra åt element C31.
41. Beräkna antalet pinnar C07 baserat på trappans dimension, som anges i tabellerna (fig. 7).
42. Fäst ledstången A18 med hjälp av elementen B54 och B55 (fig. 1).
43. Foga samman räckets avslutande del med det lilla balustradpartiet på trappavsatsen E03. Använd därtill avsett skarvstycke som har erhållits vid monteringen av element A20, A03, C92 och B08 (fig. 7). Rengör den kapade delen på ledstång A02 och värm dess ändar. Fäst pluggarna A03 för skarvarna med hjälp av lim X01. Fäst definitivt med skruvarna C87.

Slutmontering

44. För att styva upp stegen ytterligare vid mellanpunkterna, fäst elementen F09 på väggen och koppla ihop dem med stolparna C07 med hjälp av elementen F08. Borra med borr \varnothing 8 mm och använd element B36, B37, B11 och B12 (fig. 11).
45. Rengör ytan på alla trappsteg från eventuellt skräp eller järnspån som har ramlat ned från borringen av trappavsats E03. I annat fall kan rost uppstå på den förzinkade ytan.

Utomhustrappans egenskaper

PIXIMA-produkterna är tillverkade av komponenter av prima kvalitet och bearbetas med yppersta processteknologier. Detta gäller i synnerhet modell STEEL ZINK som har följande egenskaper:

- Skruvar av rostfritt stål.
- Stolpar av förzinkad plåt med ytterligare kallförzinkning som har applicerats på fogsvetsarna.
- Trappsteg och trappavsats som har svetsats med robotiserade processer och förzinkade genom nedsänkning i zinkbad på 450°C efter avfettning och passivering i enlighet med standard UNI E 14.07.000.0 och certifiering ISO 9002.

Det är normalt på varmförzinkade produkter att mindre områden förekommer där förzinkningen inte har fastnat på ett perfekt sätt.

Det är dessutom möjligt att den förzinkade ytan skadas under monteringen. För att garantera en lång livslängd för produkten följer det med en förpackning flytande zink som kan appliceras med pensel för eventuella förbättringar efter monteringen. Det rekommenderas att regelbundet kontrollera trappans ytbehandling och göra eventuella förbättringar med motsvarande produkter som säljs i handeln. Det är normalt att varmförzinkade produkter mattas av med tiden. Detta beror på en normal oxideringsprocess för zinket när det utsätts för atmosfäriska ämnen. Det går att måla trappen direkt efter monteringen med en lämplig grundfärg, eller utan särskilda föreskrifter efter en exponering för atmosfäriska ämnen på minst 12 - 18 månader.

När monteringen är klar ber vi dig skicka oss eventuella förslag genom att besöka vår hemsida:
www.pixima.it

Norsk

Pakk ut alle elementene før du starter å montere trappen. Legg dem på et sted hvor det er god plass, og kontrollere at du har alle elementene (TAB. 1: A = Kode, B = Antall).

Det følger med en DVD, som du bør se på før du begynner å montere trappen.

Forhåndsmontering

1. Sett bøsningene D32 i trinnene L02 med ringmutteren D33, og skru til for hånd. Sett komponentene C13 og C31 i bøsningene D32 (fig. 2) og vri stiftehullet mot midten av trappen.
2. Monter elementene BE3, CC5, CC6 på spilene C07 (fig. A).
3. Mål nøyaktig takhøyden slik at du vet hvor mange avstandsstykker D03 du trenger (TAB. 2).
4. Sett sammen avstandsstykkene ((D14, D03 og D02)) til ett stykke. Sett sammen avstandsholderne (D04, D03 og D02) på samme måte.

Montering

5. Snu trappeavsatsen E03 opp ned på gulvet, og finn punktet hvor du skal feste sokkelen G03. Merk av midten på boksen (fig. 3).
6. Bruk elementet G03 som referanse for de 3 festehullene i gulvet som du lager med bor-Ø 14 mm.
7. Monter sokkelen (G03+B17+B46) (fig. 1).
8. Fest sokkelen (G03+B17+B46) permanent til gulvet med elementene B13 (fig. 1).
9. Skru røret G02 på sokkelen (G03+B17+B46) (fig. 1).
10. Sett på avstandsholderne (D14+D03+D02) (fig. 4).
11. Sett på sokkeldekslet D05 (fig. 4).
12. Sett det første trinnet L02 på røret G02. Deretter setter du på, i rekkefølge, en avstandsholder (D04+D03+D02) og det neste trinnet L02, og så videre. Plassere trinnene vekselvis til høyre og til venstre, slik at vekten fordeles likt (fig. 4).
13. Når du har nådd toppen av røret G02 skrur du på elementet B47; deretter skrur du på det neste røret G02 og fortsetter å montere trappen (fig. 4).
14. Når du har nådd toppen av røret G02 skrur du på elementet B46 og elementet G01 (ta i betraktning at når du skrur på elementet G01 skal dette overskride trappelengden med ca. 15 cm) (fig. 5). Fortsett å sette på trinnene ved å bruke elementet D01 i avstandsholderen (D04+D03+D02) på de siste trinnene L02 som ikke er midtstilte på røret G02.
15. Til slutt setter du på trappeavsatsen E03. Sett på elementene B05, B04 og fest elementet B03 slik at du fremdeles kan dreie trinnene etterpå (fig. 1).

Hvordan du fester trappeavsatsen

16. Bor hull med bor-Ø 14 mm i samsvar med hullene i festeflensen i bjelkelaget.
17. Stram elementet B13 permanent til (fig. 1).

Montering av rekkverket

18. Velg rotasjonsretning og bre trinnene L02 ut i vifteform (fig. 6). Nå kan du gå i trappen.
19. Beregn den eksakte posisjonen for hullet Ø 9 mm som skal lages i trappeavsatsen E03; bruk målene på trinnene L02 som referanse.
20. Tilpass den første spilen C07 (H. 1230 mm) på trappeavsatsen E03:
 - 1) mål opptrinnet mellom trinnet L02 og trappeavsatsen E03, og legg til 2,5 cm,
 - 2) bor hull i trappeavsatsen E03 med bor-Ø 9 mm,
 - 3) kutt av endestykket på spilen C07,
 - 4) sett sammen elementene F01 ved hjelp av elementene B44, B27 og B23,
 - 5) sett spiledelen du nettopp har kuttet av inn mellom det nederste elementet F01 og trinnet L02,
 - 6) stram til elementene C31 på trinnet og på trappeavsatsen,
 - 7) sett den resterende delen av spilen C07 i det øverste elementet F01, ved hjelp av elementet C31, og fest den (fig. 1). Plassere spilene C07 slik at hullene i elementet B53 vender mot trappens midte, og at forsenkningen i elementet vender mot innsiden av rekkverket.
21. Sett deretter i alle de lengste spilene C07 (H. 1230 mm) som forbinder trinnene L02 med hverandre. Stram bare det nederste elementet C31 i trinnet (fig. 2).
22. Kontrollere at alle spilene C07 du har satt på står loddrett. Vær veldig nøyaktig når du kontrollere dette; det er meget viktig for at monteringen skal bli vellykket.
23. Stram elementet B03 permanent til (fig. 6).
24. Stram det øverste elementet C31 på trinnet permanent til (fig. 2).
25. Kontrollere om igjen at spilene C07 står loddrett, rett dem eventuelt opp igjen på samme måte som beskrevet i punkt 21, 22 og 23.
26. Fest elementet F01 i gulvet ved den første spilen C07; bruk bor-Ø 8 mm. Når du har kontrollert at de står helt loddrette bruker du elementene B11, B12 og C31 (fig. 1). Forsegle med silikon i punktet hvor elementet F01

- hvilte på gulvet.
27. Plassere den første spilen C07 (H. 1230 mm), etter at du har kuttet av 35 mm, sammen med forsterkningselementet C30 (fig. 1).
 28. Varm håndløperen A02 slik at den blir myk:
 - 1) legg håndløperen på lokket av trekassen,
 - 2) varm den langsomt opp med kontinuerlige, sirkulære bevegelser,
 - 3) snu håndløperen og gjør det samme på den andre siden (fig. 8).
 29. Plassere håndløperen A02 på spilene C07 (bruk hansker). Lag hull i den nederst med bor-Ø 5 mm, før den blir kald igjen, og fest den øverst på den første spilen C07 med elementene B54 og B55 (fig. 6).
 30. Kutt av det meste av den overflødig delen av håndløperen A02, slik at den ikke er i veien for deg når du arbeider.
 31. Lag hull i håndløperen A02 i samsvar med hullene i alle elementene B53, og fest den med elementene B54 og B55.
 32. Sett i rask rekkefølge de øvrige spilene C07 i trinnene L02 (trapp med Ø 120 cm skal bare ha én mellomliggende spile; H.1135. Trapper med Ø 140 cm og Ø 160 cm skal ha to mellomliggende spiler H. 1100 og H. 1170 mm). Stram elementene C31, pass på at de er lodrette, og fest dem til håndløperen A02 ved hjelp av elementene B54 og B55.
 33. Skjær tilslutt håndløperen A02 nøyaktig til ved den første spilen C07 på trappen.
 34. Sett elementet A03 i håndløperen A02 (puss snittkanten jevn); bruk lim X01 etter at du har varmet opp den ytterste delen av håndløperen A02 (fig. 1)
 35. Fest elementene C31, D32 og D33 permanent ved hjelp av artikkel C36.
 36. Montere håndløperen ferdig ved å sette i elementene B82 nederst på spilene C07 (fig. 1).

Montering av verneskranken

37. Skru søylen C04 på elementet G01 som stikker ut fra trappeavsatsen E03 (fig. 1).
38. Fest elementet B01 på søylen C04 ved hjelp av elementet C31 og forsegle med silikon (fig. 1).
39. Fest elementene F01 ved hjelp av elementene B89, B27, B23 i sklisikringshullene på trappeavsatsen E03, med samme avstand som du har mellom spilene C07 i rekkverket du nettopp har montert (fig. 1). Bor hull med bor-Ø 9 mm der det mangler hull.
40. Plassere de korteste spilene C07 (H 975 mm) i elementene F01, forsegle med silikon mellom de to elementene og stram til elementet C31.
41. Beregne antall spiler C07 ut fra trappens størrelse som vist i tabellene (fig. 7).
42. Fest håndløperen A18 ved hjelp av elementene B54 og B55 (fig. 1).
43. Kople endestykket på rekkverket sammen med det korte stykket av verneskranken på trappeavsatsen E03, ved hjelp av koplingsstykket som du har laget ved å sette sammen elementene A20, A03, C92, B08 (fig. 7). Rengjør snittet på håndløperen A02 og varm opp endestykket, fest proppene A03 i koplingsstykket du har laget med lim X01. Skru permanent fast med skruene C87.

Sluttmontering

44. For å stive opp trappen ytterligere i de mellomliggende punktene, fester du elementene F09 til veggen og føyer dem sammen med spilene C07 ved hjelp av elementene F08. Bore hull med bor-Ø 8 mm og bruk elementene B36, B37, B11, og B12 (fig. 11).
45. Rengjør alle trinnene for blass og jernspon som kan ha samlet seg etter at du har boret i trappeavsatsen E03, slik at du ikke fremskynder rustdannelse på den galvaniserte overflaten.

Utetrappens karakteristiske egenskaper

Produktene fra PIXIMA produseres av førsteklasses komponenter og med de aller beste teknologiske fremstillingsteknikker. I særlig grad har modellen STEEL ZINK følgende spesielle egenskaper:

- Rustfrie stålskruer.
- Forhåndsbehandlete galvaniserte metallspiler; skjøtepunktene er i tillegg kaldgalvaniserte.
- Trappetrinn og -avsats er sveiset med robotiserte prosesser og galvanisert i sinkbad ved 450°, etter avfetting og passivering iht. UNI E standard 14.07.000.0 og ISO 9002 sertifisering.

Et karakteristisk trekk ved varmgalvaniserte produkter er at det kan finnes små områder hvor sinkbelegget ikke er perfekt.

Det er også mulig at sinkbelegget skades under monteringen. For å sikre produktet lang varighet følger det med en flaske flytende sink, som kan påføres med pensel dersom det skulle være nødvendig å gjøre små utbedringer. Vi anbefaler at du kontrollerer regelmessig at trappen ikke har skader, og eventuelt utbedrer dem med et liknende produkt som du finner i handelen. Det er normalt at varmgalvaniserte produkter blir matte med tiden, fordi sinken oksideres når den utsettes for værpåkjenninger. Trappen kan godt males straks etter at den er montert, men den må først prepareres med en egnet primer. Derimot kan den males uten videre etter at den har stått utendørs i minst 12 – 18 måneder.

Når du har gjort ferdig trappen vil vi sette pris på om du tar deg tid til å sende oss dine kommentarer når du besøker nettsiden vår: www.pixima.it

Suomi

Ennen asennuksen aloittamista pura kaikki osat laatikoistaan. Aseta ne näkyviin tilavalle alustalle ja tarkista osien lukumäärä (TAUL. 1: A = Koodi, B = Lukumäärä).

Toimituksen mukana löydät DVD-levyn, joka suositellaan katsomaan ennen asennuksen aloittamista.

Alustava asennus

1. Asenna holkit D32 askelmiin L02 rengasmutterin D33 avulla ja kiristä käsin. Aseta osat C13 ja C31 holkkeihin D32 (kuva 2) suunnatun ohjaustapin reikä portaiden keskiosaa kohden.
2. Kokoa osat BE3, CC5, CC6 tolppaan (C07) (kuva A).
3. Mittaa huolellisesti korkeus lattiasta lattiaan, jotta voit laskea tarvittavien välilevyjen O3 määrän (TAUL. 2).
4. Asenna välikappaleet (D14, D03 ja D02) yhtenä kappaleena. Asenna samalla tavalla välikappaleet (D04, D03 ja D02).

Asennus

5. Määritä jalustan G03 kiinnityspiste asettaen porrastasanne E03 ylösalaisin lattialle. Merkitse pyöreän putkilon keskipiste (kuva 3).
6. Käytä osaa G03 viitteenä 3 kiinnitysreiälle, jotka tulee porata lattiaan Ø 14 mm:n terällä.
7. Asenna jalusta (G03+B17+B46) kuvan mukaisesti (kuva 1).
8. Suorita jalustan (G03+B17+B46) lopullinen kiinnitys lattiaan osien B13 avulla (kuva 1).
9. Ruuvaa putki (G02) jalustaan (G03+B17+B46) (kuva 1).
10. Aseta välikappaleet (D14+D03+D02) (kuva 4).
11. Aseta jalustan suojus D05 (kuva 4).
12. Aseta ensimmäinen askelma L02 putkeen G02. Sen jälkeen aseta järjestyksessä välikappale (D04+D03+D02) ja seuraava askelma L02 ja niin edelleen. Asettele askelmat vuorotellen oikealle ja vasemmalle, jotta paino jakaantuu tasaisesti (kuva 4).
13. Kun saavutat putken G02 ääripään, ruuvaa kiinni osa B47, sitten ruuvaa kiinni seuraava putki G02 ja jatka sen jälkeen portaiden kokoamista (kuva 4).
14. Kun saavutat seuraavan putken G02 ääripään, ruuvaa kiinni osa B46 ja osa G01 (ruuvaa osa G01 kiinni pitäen mielessä, että sen tulee ylittää portaiden korkeus noin 15 cm. (kuva 5). Jatka askelmien asettamista käyttäen osaa D01, joka on asetettu välikappaleeseen (D04+D03+D02) lopullisissa askelmissa L02, joita ei keskitetä pylväaseen G02.
15. Aseta viimeiseksi porrastasanne (E02). Aseta osat B05, B04 ja kiristä osa B03 riittävästi huomioiden, että askelmien tulee vielä kiertyä (kuva 1).

Porrastasanteen kiinnittäminen

16. Suorita poraus terällä Ø 14 mm välipohjan kiinnityslaipassa olevien reikien mukaan.
17. Suorita osan B13 lopullinen kiristys (kuva 1).

Kaiteen asennus

18. Levitä askelmat L02 viuhkan muotoon kiertosuunnan valinnan jälkeen (kuva 6). Nyt voit nousta portaille.
19. Laske reiän Ø 9 mm tarkka sijainti porrastasanteella E03 käyttäen viitteenä askelmien L02 mittaa.
20. Sovita ensimmäinen pystypinna C07 (H. 1230 mm) porrastasanteella E03:
 - 1) mittaa askelman L02 ja porrastasanteen E03 välinen nousu ja lisää 2,5 cm,
 - 2) poraa porrastasanne E03 terällä Ø 9 mm,
 - 3) leikkaa pystypinnan C07 ääripää,
 - 4) asenna osat F01 osien B44, B27 ja B23 avulla,
 - 5) aseta pystypinnan aiemmin leikattu osa alemman osan F01 ja askelman L02 väliin,
 - 6) kiristä askelman ja porrastasanteen osat C31,
 - 7) aseta ja kiinnitä osan C31 avulla pystypinnan C07 jäljellä oleva osa ylempään osaan F01 (kuva 1). Sijoita pystypinnat C07 siten, että osan B53 reiät osoittavat kohti portaiden keskiosaa ja huolehtien siitä, että osan kolo jää kaiteen sisäpuolta kohti.
21. Aseta sitten kaikki askelmia L02 yhdistävät pidemmät pystypinnat C07 (H.1230 mm). Kiristä ainoastaan askelman alempi osa C31 (kuva 2).
22. Tarkista, että kaikki pystypinnat C07 on asetettu tarkasti pystysuoraan. Suorita tämä toimenpide huolellisesti, koska se on erittäin tärkeää hyvän asennustuloksen saamiseksi.
23. Suorita osan B03 lopullinen kiristys (kuva 6).
24. Kiristä lopullisesti askelman ylempi osa B02 (kuva 2).
25. Tarkista uudelleen pinnojen C07 pystysuoruus ja tarpeen mukaan korjaa asento toistaen toimenpiteet, jota on kuvattu kohdissa 21, 22 ja 23.
26. Kiinnitä lattiaan ensimmäistä pystypinnaa C07 vastaavasti osa F01 suorittaen poraus terällä Ø 8 mm. Kiinnitä

- osat B11, B12 ja C31 tarkistettuasi tarkka pystysuoruus (kuva 1). Tiivistä silikonilla osan F01 asetuskohta lattiassa.
27. Aseta ensimmäinen pystyvinna C07 (H. 1230 mm) yhdessä osan C30 kanssa sen jälkeen, kun olet leikannut sitä 35 mm (kuva 1).
 28. Lämmitä käsijohdetta A02, jotta sitä voidaan muotoilla:
 - 1) aseta käsijohde puulaatikon kannelle,
 - 2) lämmitä hitaasti pyörivien liikkeiden avulla pysähtymättä koskaan,
 - 3) käännä käsijohde ja toista toimenpide (kuva 8).
 29. Aseta käsijohde A02 pystyvinnoille C07 (käytä hansikkaita). Kiinnitä se ensimmäiseen pylvääseen C03 ylhäältä osien B54 ja B55 avulla sen jälkeen, kun olet porannut terällä Ø 5 mm sen alaosaan reiät ennen kuin se jäähtyy (kuva 6).
 30. Leikkaa suurin osa ylimääräisestä käsijohteesta A02 pois, jotta se ei haittaa työskentelyä.
 31. Poraa käsijohde A02 osissa B53 olevien reikien mukaan ja kiinnitä osien B54 ja B55 avulla.
 32. Työnnä nopeasti peräkkäin muut pystyvinna C07 askelmiin L02 (portaissa Ø 120 cm on vain yksi välipylväs H.1135 mm. Portaissa Ø 140 cm ja Ø 160 cm on kaksi välipylvästä H. 1100 ja H. 1170 mm). Kiristä osat C31 huolehtien, että ne ovat tarkasti pystysuorassa, ja kiinnitä käsijohde A02 osien B54 ja B55 avulla.
 33. Leikkaa käsijohde A02 lopullisesti portaiden ensimmäisen pystyvinna C07 mukaan.
 34. Aseta osa A03 käsijohteeseen A02 (poista mahdolliset leikkauksen jäämät) liiman X01 avulla sen jälkeen, kun olet lämmitänyt käsijohteen A02 ääripään (kuva 1)
 35. Kiristä lopullisesti osat C31, D32 ja D33 tuotteen C36 avulla.
 36. Kokoa kaide loppuun asettaen osat B82 pystyvinnojen C07 alaosaan (kuva 1).

Reunakaiteen asennus

37. Asenna pylväs C04 osaan G01, joka työntyy ulos porrastasanteelta E02 (kuva 1).
38. Kiinnitä osa B01 pylvääseen C04 osan C31 avulla ja tiivistä silikonilla (kuva 1).
39. Kiinnitä osat F01 laittaen osat B89, B27, B23 liukastumista estäviin reikiin, jotka ovat jo olemassa porrastasanteessa E03, ja säilytä etäisyydet saman mittaisina kuin aiemmin asennettujen kaiteen pystyvinnojen C07 väliset etäisyydet (kuva 1). Puuttuvia reikiä varten käytä terää Ø 9 mm.
40. Sijoita lyhyemmät pystyvinna C07 (H. 975 mm) osiin F01, käyttäen silokonia tiivistääksesi kahden osan välinen tila ja kiristä osa C31.
41. Laske pystyvinnojen C07 lukumäärä portaiden koon mukaan kuten osoitettu taulukossa (kuva 7).
42. Kiinnitä käsijohde A18 osien B54 ja B55 avulla (kuva 1).
43. Yhdistä kaiteen pääty porrastasanteella E03 olevaan pieneen reunakaiteeseen käyttäen asianmukaista yhdyskappaletta, joka on saatu asentamalla osat A20, A03, C92 ja B08 (kuva 7). Puhdista käsijohteen A02 leikkauspinta ja lämmitä sen ääripää, kiinnitä yhdyskappaleen tapit A03 liiman X01 avulla. Kiinnitä lopullisesti ruuveilla C87.

Lopullinen asennus

44. Portaiden vahvistamiseksi välikohdissa, kiinnitä seinään osat F09 ja yhdistä ne pystyvinnoihin C07 osien F08 avulla. Suorita poraus terällä Ø 8 mm ja käytä osat B36, B37, B11 ja B12 (kuva 11).
45. Puhdista kaikkien askelmien pinnat mahdollisista jäämistä, rautapaloista, jotka ovat pudonneet porrastasanteen E03 porauksen aikana, jotta voidaan välttää ruosteen muodostuminen nopeasti sinkkiintyvään pintakerrokseen.

Ulkoportaiden ominaisuudet

PIXIMA-tuotteet on valmistettu laadukkaista materiaaleista ja ne käsitellään parhaimmilla teknisillä menettelytavoilla; erityisesti mallin STEEL ZINK ominaisuuksiin kuuluu seuraavat piirteet:

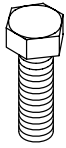
- Ruuvit ovat ruostumatonta terästä.
- Pystyvinna ovat esisinkittyä levyä, jonka hitsatut liitännäkohdat on kylmäsinkitty vielä erikseen.
- Askemat ja porrastasanne on hitsattu robotisoidun prosessin avulla ja kastosinkitetty sulassa sinkissä (450°), sen jälkeen kun on suoritettu rasvanpoisto ja passiivointi standardin UNI E 14.07.000.0 ja laatujärjestelmän ISO 9002 mukaisesti.

Kuumasinkityille tuotteille on ominaista, että niissä voi olla pieniä alueita, joille sinkki ei ole tarttunut kunnolla. Lisäksi on mahdollista, että sinkitty pinta vahingoittuu asennuksen kuluessa. Jotta voidaan taata tuotteen pitkä käyttöikä, pakkauksen mukana toimitetaan nestemäinen sinkkivalmiste, joka voidaan levittää pensselillä asennuksen jälkeen tarvittaviin paikkoihin. Suosittelemme tarkistamaan säännöllisin väliajoin portaiden kunto ja käsitellen mahdolliset vahingoittuneet kohdat vastaavilla kaupallisilla tuotteilla. Kuumasinkityille tuotteille on tyypillistä, että ne muuttuvat himmeiksi ajan kanssa. Tämä johtuu normaalista sinkin hapettumisprosessista sen altistuessa ympäristötekijöille. Portaat voidaan maalata heti asennuksen jälkeen sopivalla pohjamaalilla käyttäen tai ilman mitään erityisiä lisätoimia noin 12-18 kuukauden ympäristötekijöille altistamisen jälkeen.

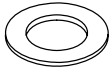
Asennuksen jälkeen voit halutessasi lähettää ehdotuksia verkkosivustollemme:
www.pixima.it

TAB 1

A	B		
	Ø 120	Ø 140	Ø 160
A02	1	1	1
A03	6	6	6
A18	1	1	1
A20	1	1	1
BE3	32	45	46
B01	1	1	1
B03	1	1	1
B04	1	1	1
B05	1	1	1
B08	2	2	2
B11	10	10	10
B12	10	10	10
B13	6	6	6
B17	1	1	1
B23	10	10	10
B27	10	10	10
B36	3	3	3
B37	3	3	3
B44	1	1	1
B46	2	2	2
B47	1	1	1
B54	33	46	47
B55	33	46	47
B82	26	39	39
B89	9	9	9
CC5	32	45	46
CC6	32	45	46
C04	1	1	1
C07	32	45	46
C13	39	53	53
C30	1	1	1
C31	51	65	65
C36	1	1	1
C87	4	4	4
C92	2	2	2
D01	4	4	4
D02	13	13	13
D03	65	65	65
D04	12	12	12
D05	1	1	1
D14	1	1	1
D32	40	52	52
D33	40	52	52
E03	1	1	1
F01	10	12	12
F08	4	6	6
F09	2	3	3
G01	1	1	1
G02	2	2	2
G03	1	1	1
L02	12	12	12
X01	1	1	1
X02	1	1	1



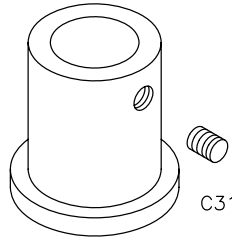
B89



B27



B23



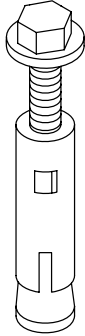
F01



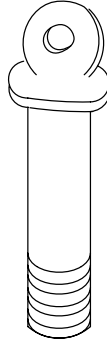
C31



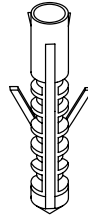
X02



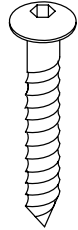
B13



B01



B12



B11



B08



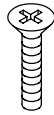
C92



C87



A20



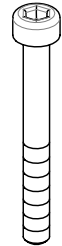
B55



B54



CC6



CC5



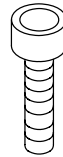
B82



C31



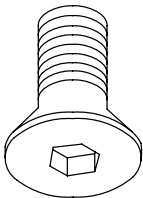
C13



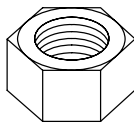
B36



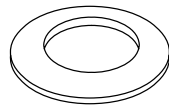
B37



B17



B03



B04

Italiano

Per determinare la quantità necessaria dei dischi distanziatori D03 utilizzare la TAB. 2 (H = altezza, A = alzate).

Esempio: per un'altezza misurata da pavimento a pavimento di 298 cm e una scala con 13 gradini occorre:

1. In corrispondenza dell'altezza (298 cm, nella colonna H), leggere la quantità dei dischi distanziatori necessari (n° 50 dischi, nella colonna A/13).
2. Distribuire i dischi distanziatori D03, in successione, tra gli elementi D14-D04 e D02 uno per volta, fino al loro esaurimento (sull'unico distanziatore D14 si possono inserire fino ad un massimo di 3 dischi D03; sui distanziatori D04 si possono inserire fino ad un massimo di 5 dischi D03).
3. Il risultato finale è di 3 dischi D03 tra D14 e D02, ancora 3 dischi D03 su un distanziatore a scelta tra D04 e D02 e di 4 dischi D03 tra D04 e D02 sugli undici distanziatori rimanenti.

English

To determine the number of spacer rings D03 required, refer to TAB 2 (H = height, A = rise).

Example: for a measured height of 298 cm from floor to floor and a staircase with 13 treads:

1. Read the number of spacer rings required (50 rings in the column A/13) in correspondence with the height (column H, 298 cm).
2. Distribute the spacer rings D03 one at a time in sequence between elements D14-D04 and D02 until they have all been used up (only for spacer D14 a maximum of 3 rings D03 can be inserted; on spacers D04 up to 5 rings D03 can be inserted).
3. The final result is 3 rings D03 between D14 and D02, 3 more rings D03 on a spacer chosen between D04 and D02 and 4 rings D03 between D04 and D02 on the remaining 11 spacers.

Deutsch

Zur Bestimmung der Anzahl der Distanzringe D03 die TAB. 2 verwenden (H = Höhe, A = Steigungen).

Beispiel: Bei einer gemessenen Geschosshöhe von 298 cm und einer Treppe mit 13 Stufen:

1. Bei der Höhe (298 cm, Spalte H) ablesen, wie viele Distanzringe notwendig sind (50 Ringe in der Spalte A/13).
2. Einen Distanzring D03 nach dem anderen zwischen den Elementen D14-D04 und D02 verteilen, bis sie aufgebraucht sind (nur auf das Distanzstück D14 können bis zu 3 Ringe D03 gelegt werden; auf die Distanzstücke D04 können bis zu 5 Ringe D03 gelegt werden).
3. Das Endergebnis sind 3 Ringe D03 zwischen D14 und D02, nochmals 3 Ringe D03 auf einem beliebigen Distanzstück (D04 oder D02) und 4 Ringe D03 zwischen D04 und D02 auf den übrigen elf Distanzringen.

Français

Pour déterminer la quantité nécessaire de disques entretoises D03, utiliser le TABLEAU 2 (H = hauteur, A = contremarches).

Exemple: pour une hauteur mesurée de sol à sol de 298 cm et un escalier de 13 marches, sont nécessaires :

1. En face de la hauteur (298 cm, dans la colonnette H), lire la quantité de disques nécessaires (50 disques dans la colonnette A/13).
2. Répartir tous les disques entretoises D03 les uns après les autres entre les éléments D14-D04 et D02 (sur la seule entretoise D14, il est possible de mettre en place un maximum de 3 disques D03; sur les entretoises D04, il est possible de mettre en place un maximum de 5 disques D03).
3. Le résultat final est de 3 disques D03 entre D14 et D02, 3 disques D03 sur l'entretoise D04 ou D02 et de 4 disques D03 entre D04 et D02 sur les 11 entretoises restantes.

Español

Para determinar la cantidad necesaria de riostras D03, utilice la TAB. 2 (H = altura, A = contrahuellas).

Ejemplo: para una altura medida de pavimento a pavimento de 298 cm y una escalera con 13 peldaños, proceda de la siguiente manera:

1. Donde se indica la altura (298 cm, en la columna H), lea la cantidad de riostras necesarias (n.º 50 riostras, en la columna A/13).
2. Distribuya las riostras D03 en sucesión y una a la vez entre los elementos D14-D04 y D02 hasta agotar las mismas (sólo en el distanciador D14 se puede introducir un máximo de 3 riostras D03; en los distanciadores D04 se pueden introducir hasta 5 riostras D03).
3. El resultado final es de 3 riostras D03 entre D14 y D02, otras 3 riostras D03 en un distanciador a elegir entre D04 y D02 y 4 riostras D03 entre D04 y D02 en los once distanciadores restantes.

Português

Para determinar a quantidade necessária dos discos separadores D03 utilizar a TAB. 2 (H = altura, A = espelhos).

Exemplo: para uma altura medida de pavimento a pavimento de 298 cm e uma escada com 13 degraus é necessário:

1. Em relação à altura (298 cm na coluna H), ler a quantidade dos discos separadores necessários (50 discos na coluna A/13).
2. Distribuir os discos separadores D03, por ordem, entre os elementos D14-D04 e D02 um de cada vez, até acabarem (no separador D14 individual podem ser inseridos até um máximo de 3 discos D03; nos separadores D04 podem ser inseridos até um máximo de 5 discos D03).
3. O resultado final é de 3 discos D03 entre D14 e D02, ainda 3 discos D03 num separador à escolha entre D04 e D02 e de 4 discos D03 entre D04 e D02 nos restantes onze separadores.

Nederlands

Gebruik TAB. 2 om het benodigde aantal vulschijven te bepalen (H = hoogte, A = optrede).

Voorbeeld: voor een gemeten hoogte van vloer tot vloer van 298 cm en een trap met 13 treden, moet men:

1. Bij de hoogte (298 cm in kolom H), het benodigde aantal vulschijven aflezen (50 schijven in kolom A/13).
2. Verdeel de vulschijven D03 achter elkaar en één voor één over de elementen D14-D04 en D02, totdat ze op zijn (op het element D14 kunnen maximaal 3 schijven D03 worden aangebracht; op de elementen D04 kunnen maximaal 5 schijven D03 worden aangebracht).
3. Het eindresultaat is 3 schijven D03 tussen D14 en D02, nog eens 3 schijven D03 op een vulstuk naar keuze tussen D04 of D02 en 4 schijven D03 tussen D04 en D02 op de elf resterende vulstukken.

Polski

Aby ustalić niezbędną ilość pierścieni dystansujących D03, wykorzystać TAB. 2 (H = wysokość, A = wzniosy).

Przykład: dla wysokości zmierzonej pomiędzy podłogami, wynoszącej 298 cm oraz schodów z 13 stopniami należy:

1. Obok wysokości (298 cm, w kolumnie H) odczytać ilość potrzebnych pierścieni dystansujących (50 pierścieni w kolumnie A/13).
2. Rozmieścić pierścienie dystansujące D03 pojedynczo pomiędzy elementami D14-D04 i D02, aż do wyczerpania (tylko na elementach dystansującym D14 można umieścić nawet 3 pierścienie D03; na elementach odległościowych D04 można umieścić maksymalnie 5 pierścieni D03).
3. Wynik końcowy to 3 pierścienie pomiędzy D14 i D02, kolejne 3 pierścienie D03 na elementach dystansującym, do wyboru pomiędzy D04 i D02 oraz 4 pierścienie D03 pomiędzy D04 i D02, na jedenastu pozostałych elementach dystansujących.

Česky

K určení potřebného počtu distančních destiček D03 použijte TAB. 2 (H = výška, A = prostory mezi schody).

Příklad: v případě naměřené výšky od podlahy k podlaze 298 cm a schodiště se 13 schody je potřeba:

1. Podle výšky (298 cm ve sloupečku H) si přečtete potřebné množství distančních destiček (50 ks destiček ve sloupečku A/13).
2. Následně po jedné rozdělíte distanční destičky D03 mezi prvky D14-D04, až dokud vám nedojdou (na jedinou distanční podložku D14 je možné vložit maximálně 3 distanční destičky D03; na distanční podložky D04 je možné vložit maximálně 5 distančních destiček D03).
3. Konečný výsledek jsou 3 distanční destičky D03 mezi D14 a D02, pak 3 distanční destičky D03 na jedné distanční podložce dle výběru mezi D04 a D02 a 4 distanční destičky D03 mezi D04 a D02 na jedenácti zbývajících distančních podložkách.

Română

Pentru a calcula numărul necesar de discuri distanțiere din plastic D03, utilizați TABELUL 2 (H = înălțime, A = contratrepte).

Exemplu: pentru o înălțime măsurată de la podea la planșeu, de 298 cm și o scară cu 13 trepte:

1. În funcție de înălțime (298 cm, în coloana H), aveți cantitatea de discuri distanțiere necesare (50 discuri, în coloana A/13).
2. Distribuți discurile de plastic D03, unul câte unul, între elementele D14-D04 și D02, până la terminarea lor (numai pe tubul distanțier D14 pot fi introduse până la maxim 3 discuri D03; pe tuburile distanțiere D04 pot fi introduse până la maxim 5 discuri D03).
3. Rezultatul final este de 3 discuri D03 între D14 și D02, încă 3 discuri D03 pe un tub distanțier la alegere între D04 și D02, și de 4 discuri D03 între D04 și D02, pentru cele 11 tuburi distanțiere rămase.

Magyar

Ahhoz, hogy meghatározza a D03 távtartó korongok szükséges mennyiségét, használja a 2. TÁBLÁZATOT (H =magasság, A =lépcsőfok távolság.)

Például: abban az esetben, amikor a két padlószint közötti távolság 298 cm, és a lépcső 13 lépcsőfokból áll, akkor

1. A 298 cm magasság vonalában, a H oszlopban, le kell olvasnia a szükséges távtartó korongok mennyiségét (50 db az A/13-as oszlopban).
2. Ossa el egymás után a D03 távtartókat a D14-D04 és D02 elemek között egyenként, míg elfogyanak (egyetlen D14 távtartóra fel lehet szerelni maximum 3 db D03 korongot; a D04 távtartó fel lehet szerelni maximum 5 db D03 korongot).
3. A végeredmény 3 darab D03 korong a D14 és D02 között, még 3 darab D03 korong a kiválasztott távtartón a D04 és D02 között, és 4 darab D03 korong a D04 és D02 között a tizenegy maradék távtartón.

Русский

Для определения необходимого количества кольцевых прокладок D03 использовать ТАБЛ. 2 (H = высота, A = секции).

Пример: при высоте от пола до пола следующего этажа 298 см для лестницы с 13 ступенями необходимо:

1. В зависимости от высоты (298 см в колонке H) найти необходимое количество кольцевых прокладок (50 прокладок в колонке A/13).
2. Поместить все кольцевые прокладки D03 по одной между элементами D14-D04 и D02 (на одну распорку D14 можно надеть до 3 прокладок D03; на распорки D04 можно надеть до 5 прокладок D03).
3. В результате получается: 3 прокладки D03 между D14 и D02, 3 прокладки D03 на распорке D04 или D02 и 4 прокладки D03 между D04 и D02 на одиннадцати оставшихся распорках.

Ελληνικά

Για τον καθορισμό του αναγκαίου αριθμού δίσκων διάστασης D03 κάνετε χρήση του KAT. 2 (H = ύψος, A = ανυψώσεις).

Παράδειγμα: για ύψος μέτρησης από το πάτωμα 298 cm και μια σκάλα με 13 σκαλοπάτια θα πρέπει:

1. Σε αντιστοιχία με το ύψος (298 cm, στην στήλη H), διαβάστε τον αριθμό των αναγκαίων δίσκων διάστασης, (αρ. 50, στην δοκό A/13).
2. Διανείμετε τους δίσκους D03, διαδοχικά, ανάμεσα στα στοιχεία D14-D04 και D02, ένα κάθε φορά, μέχρι να εξαντληθούν (στο μοναδικό διαστασιοποιητή D14 μπορούν να εισαχθούν μέχρι το μέγιστο 3 δίσκοι D03, στους διαστασιοποιητές D04 μπορούν να εισαχθούν το ανώτερο 5 δίσκοι D03).
3. Το τελικό αποτέλεσμα είναι αυτό των 3 δίσκων D03 ανάμεσα στο D14 και D02, ακόμα 3 δίσκοι D03 σε ένα διαστασιοποιητή επιλογής ανάμεσα στον D04 και D02 και 4 δίσκων D03 ανάμεσα από D04 και D02 στους υπολειπόμενους έντεκα διαστασιοποιητές.

Svenska

För att fastställa nödvändigt antal mellanläggsbrickor D03 hänvisas till TAB. 2 (H = höjd, A = steghöjd).

Exempel: för en höjd uppmätt från golv till golv på 298 cm och en trappa med 13 trappsteg krävs,

1. Vid höjden 298 cm i kolumn H, läs antalet nödvändiga mellanläggsbrickor (50 st.) i kolumn A/13.
2. Placera mellanläggsbrickorna D03 i följd mellan element D14 - D04 och D02 en åt gången tills de tar slut. På enkelt mellanlägg D14 kan max. 3 brickor D03 placeras, på mellanläggen D04 kan upp till max. 5 brickor D03 placeras).
3. Slutresultatet är 3 skivor D03 mellan D14 och D02, ytterligare 3 skivor D03 på någon av D04 och D02 och 4 skivor D03 mellan D04 och D02 på de återstående tolv mellanläggen.

Norsk

Se TAB. 2 (H = høyde, A = opptrinn), for å finne hvor mange avstandsstykker D03 du trenger.

Eksempel: for takhøyde 298 cm og trapp med 13 trinn må du:

1. Lese av høyden (298 cm i kolonne H), lese av hvor mange avstandsstykker du trenger (ant. 50 avstandsstykker i kolonne A/13).
2. Fordel avstandsstykkene D03 fortløpende, én om gangen, på elementene D14-D04 og D02 til du ikke har flere igjen (på den eneste avstandsholderen D14 kan man legge inntil maks. 3 avstandsstykker D03; på avstandsholderne D04 kan man legge inntil maks. 5 avstandsstykker D03).
3. Sluttresultatet er 3 avstandsstykker D03 mellom D14 og D02, igjen 3 avstandsstykker D03 på én avstandsholder som du velger fritt mellom D04 og D02, og 4 avstandsstykker D03 mellom D04 og D02 på de elleve resterende avstandsholderne.

Suomi

Jotta voit määrittellä tarvittavien välilevyjen (D03) lukumäärän, käytä Taulukkoa 2 (H = korkeus, A = nousut)

Esimerkki: jos lattiasta lattiaan mitattu korkeus on 298 cm ja käytössä on portaat 13 nousun kanssa, tulee:

1. Korkeutta (298 cm sarakkeessa H) vastaavasti, katso tarvittavien välilevyjen lukumäärä sarakkeesta A/13 (50 levyä tässä tapauksessa).
2. Jaa välilevyt D03 peräkkäin osien D14-D04 ja D02 väliin yksi kerrallaan, kunnes ne kaikki on jaettu (yhteen välikappaleeseen D14 voidaan asettaa korkeintaan 3 levyä D03; välikappaleisiin D04 voidaan asettaa enintään 5 välilevyä D03).
3. Lopputulokseksi saadaan 3 levyä D03 osien D14 ja D02 välillä, vielä 3 levyä D03 valitun välikappaleen D04 ja D02 välissä ja 4 levyä D03 osien D04 ja D02 välillä yhdessätoista jäljelle jääneessä välikappaleessa.

TAB 2

H	A=10	A=11
	D03	D03
210	0	
211	2	
212	4	
213	6	
214	8	
215	10	
216	12	
217	14	
218	16	
219	18	
220	20	
221	22	
222	24	
223	26	
224	28	
225	30	
226	32	
227	34	
228	36	
229	38	
230	40	
231	42	0
232	44	2
233	46	4
234	48	6
235	50	8
236		10
237		12
238		14
239		16
240		18
241		20
242		22
243		24
244		26
245		28
246		30
247		32
248		34
249		36
250		38
251		40
252		42
253		44
254		46
255		48
256		50
257		52
258		54

KIT		
H	A=12	A=13
	D03	D03
252	0	
253	2	
254	4	
255	6	
256	8	
257	10	
258	12	
259	14	
260	16	
261	18	
262	20	
263	22	
264	24	
265	26	
266	28	
267	30	
268	32	
269	34	
270	36	
271	38	
272	40	
273	42	0
274	44	2
275	46	4
276	48	6
277	50	8
278	52	10
279	54	12
280	56	14
281	58	16
282	60	18
283		20
284		22
285		24
286		26
287		28
288		30
289		32
290		34
291		36
292		38
293		40
294		42
295		44
296		46
297		48
298		50
299		52
300		54
301		56
302		58
303		60
304		62
305		64

H	A=14	A=15
	D03	D03
294	0	
295	2	
296	4	
297	6	
298	8	
299	10	
300	12	
301	14	
302	16	
303	18	
304	20	
305	22	
306	24	
307	26	
308	28	
309	30	
310	32	
311	34	
312	36	
313	38	
314	40	
315	42	0
316	44	2
317	46	4
318	48	6
319	50	8
320	52	10
321	54	12
322	56	14
323	58	16
324	60	18
325	62	20
326	64	22
327	66	24
328	68	26
329	70	28
330		30
331		32
332		34
333		36
334		38
335		40
336		42
337		44
338		46
339		48
340		50
341		52
342		54
343		56
344		58
345		60
346		62
347		64
348		66
349		68
350		70
351		72
352		74

H	A=16
	D03
336	0
337	2
338	4
339	6
340	8
341	10
342	12
343	14
344	16
345	18
346	20
347	22
348	24
349	26
350	28
351	30
352	32
353	34
354	36
355	38
356	40
357	42
358	44
359	46
360	48
361	50
362	52
363	54
364	56
365	58
366	60
367	62
368	64
369	66
370	68
371	70
372	72
373	74
374	76
375	78
376	80

FIG. 1

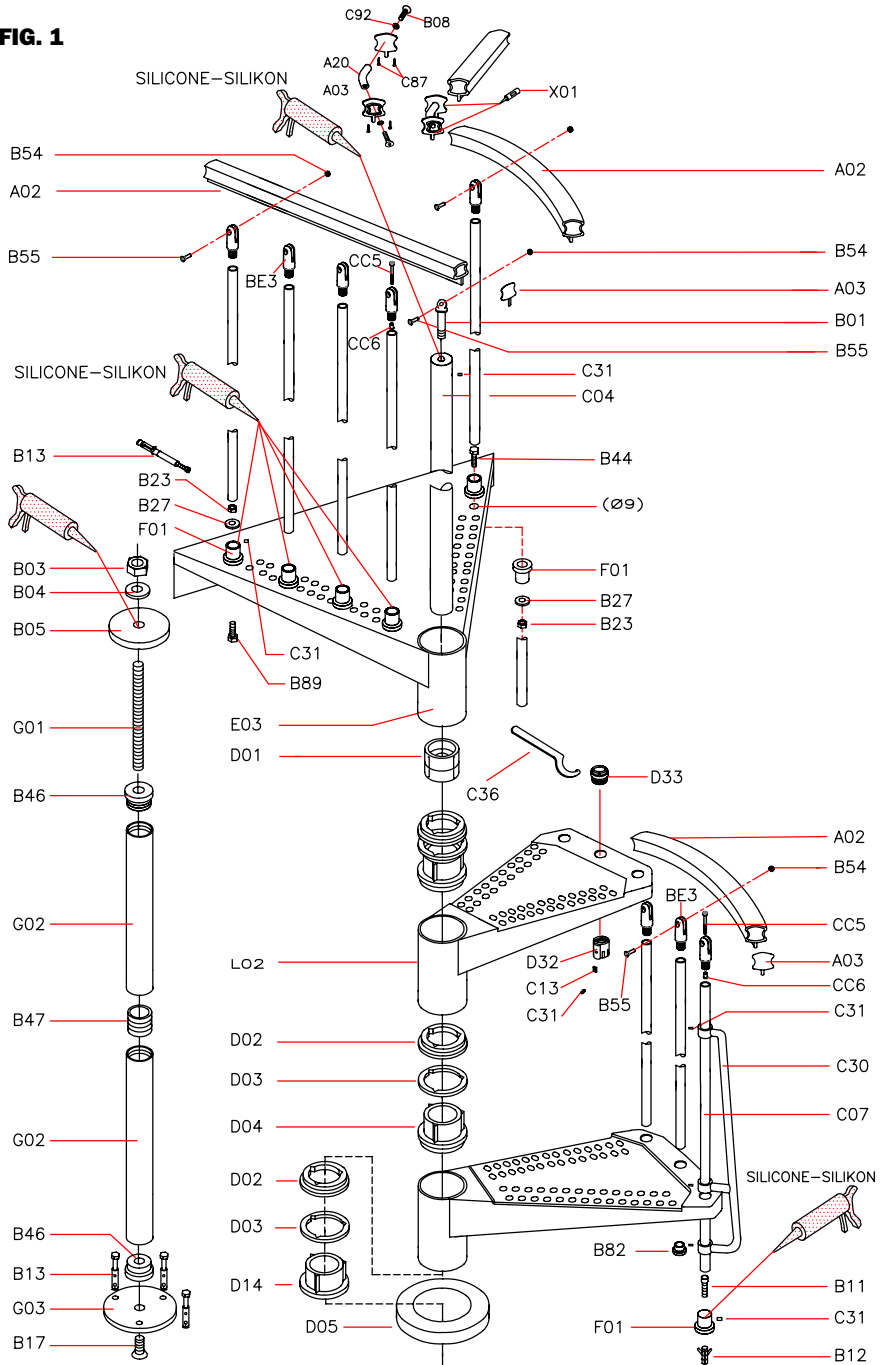


FIG. A

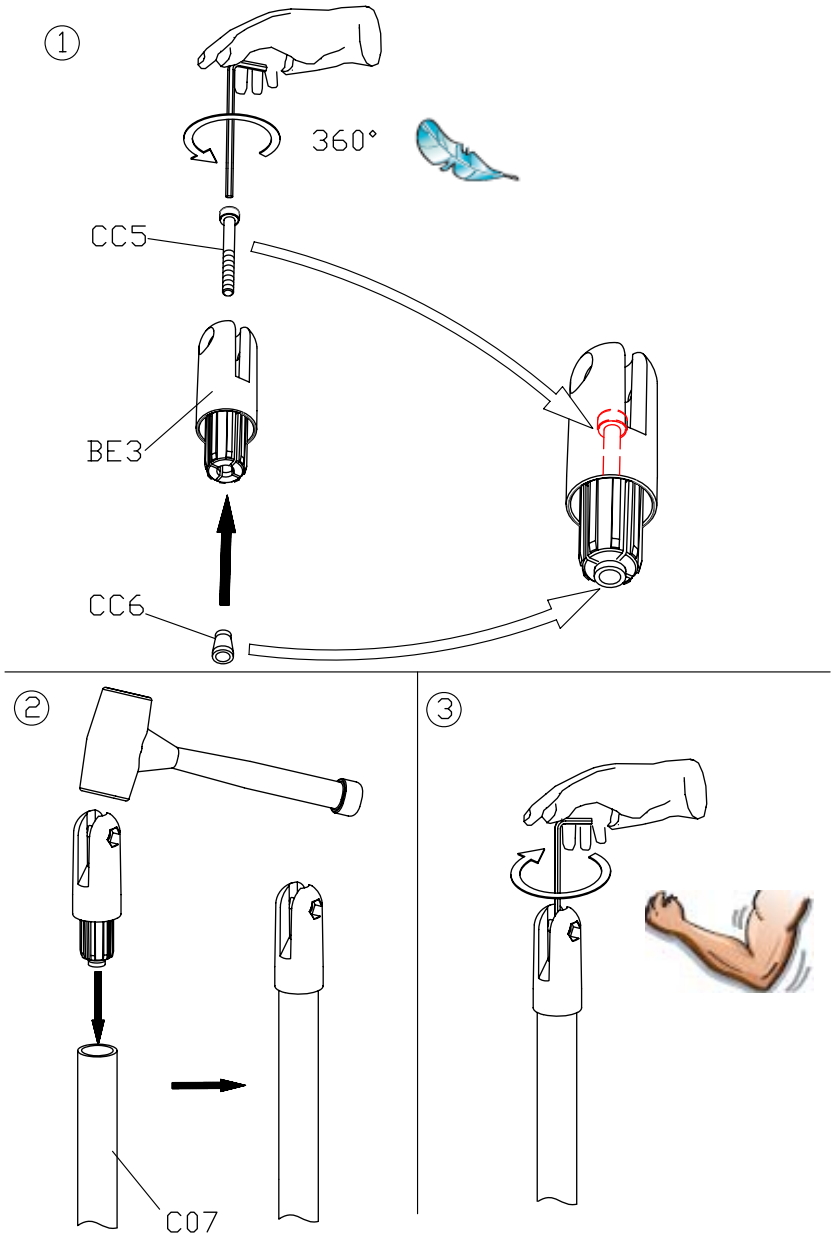


FIG. 2

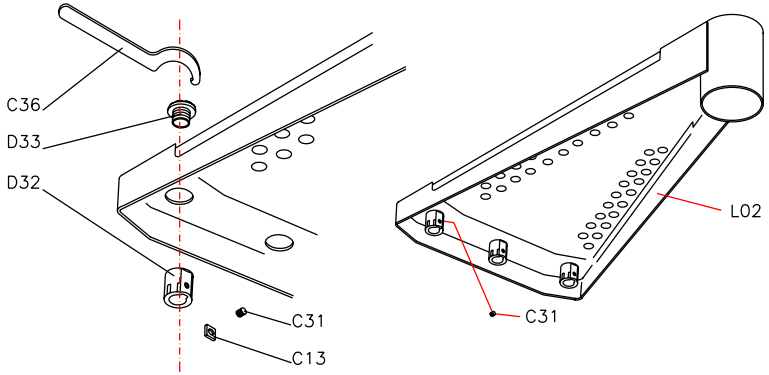


FIG. 3

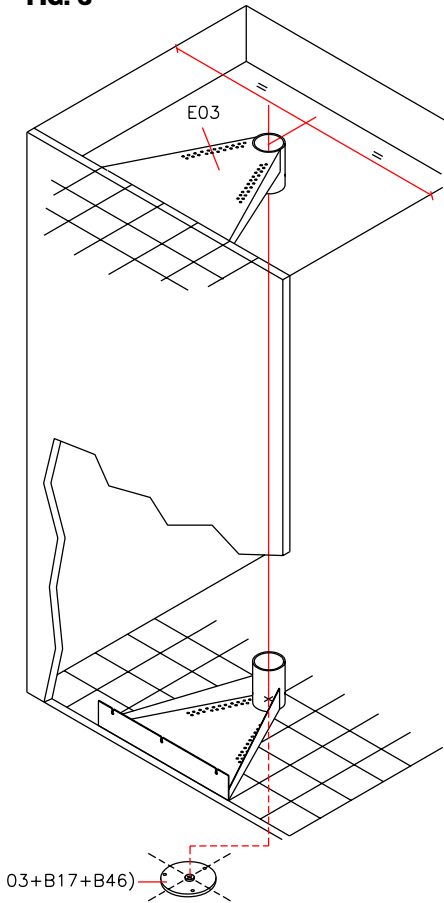


FIG. 4

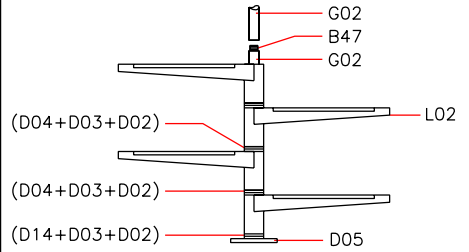
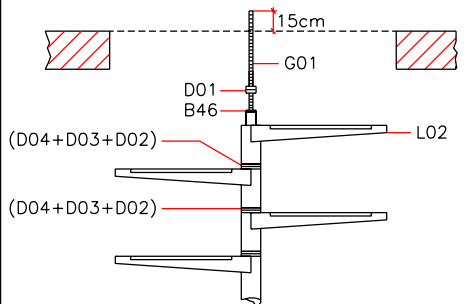


FIG.5



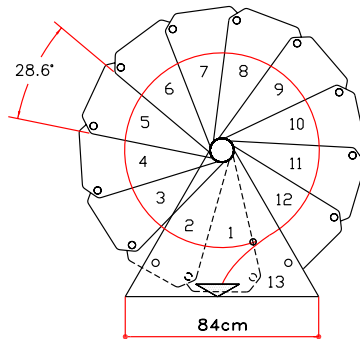
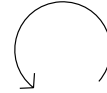
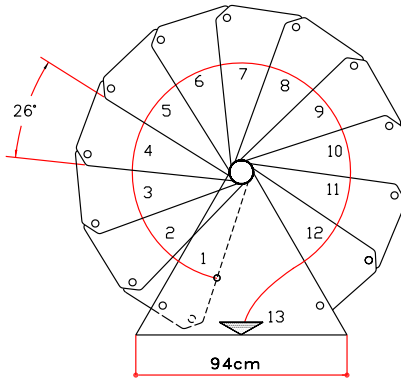
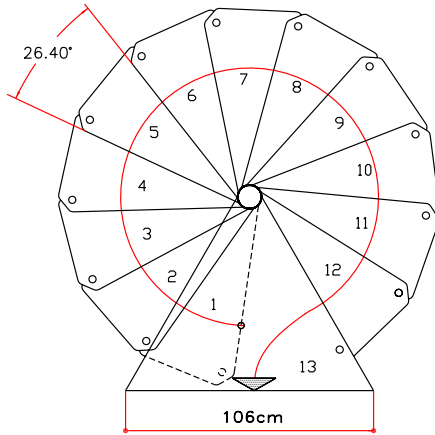


FIG. 6

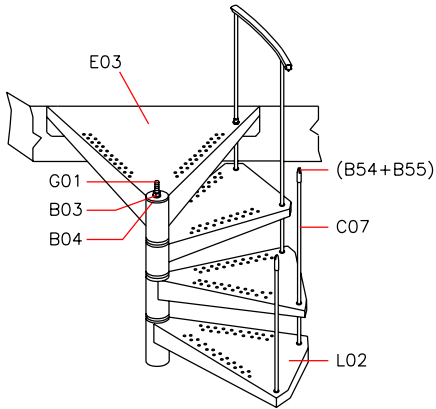


FIG. 8

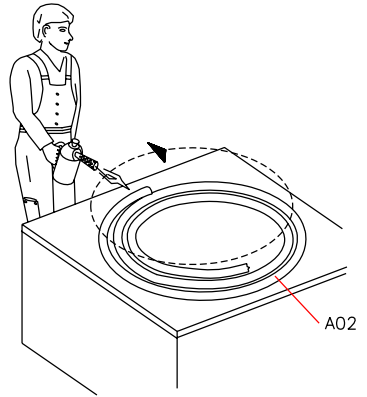


FIG. 7

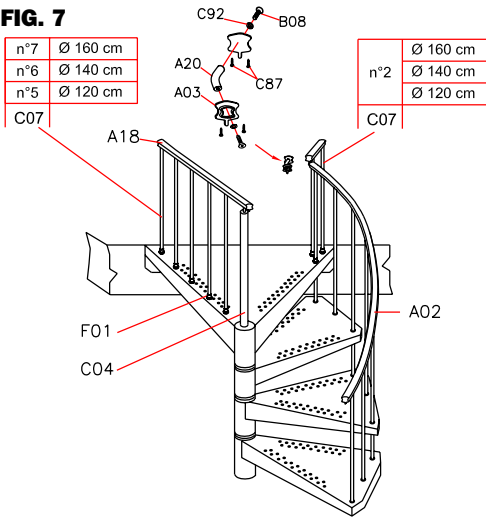


FIG. 10

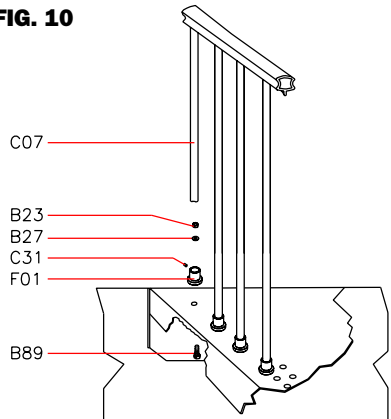
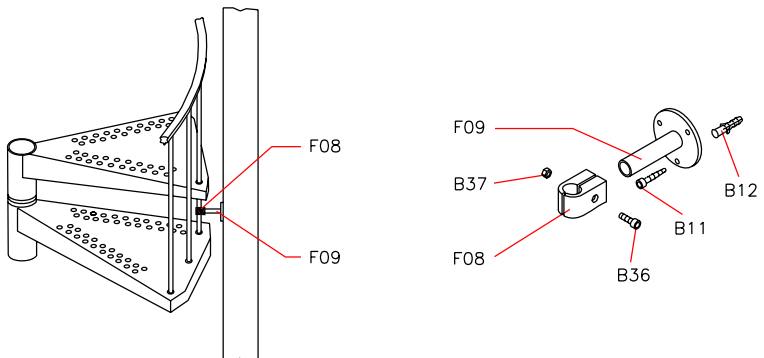


FIG. 11





Italiano

English

Deutsch

Français

Español

Português

Nederlands

Polski

Česky

Română

Magyar

Русский

Ελληνικά

Svenska

Norsk

Suomi

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

PRODUCT DETAILS

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

DATOS DE IDENTIFICACIÓN

DADOS DE IDENTIFICAÇÃO

KENMERKENDE PRODUCTGEGEVENS

DANE IDENTYFIKACYJNE PRODUKTU

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE O VÝROBKU

DATELE DE IDENTIFICARE A PRODUSULUI

A TERMÉK AZONOSÍTÓ ADATAI

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ТОВАРА

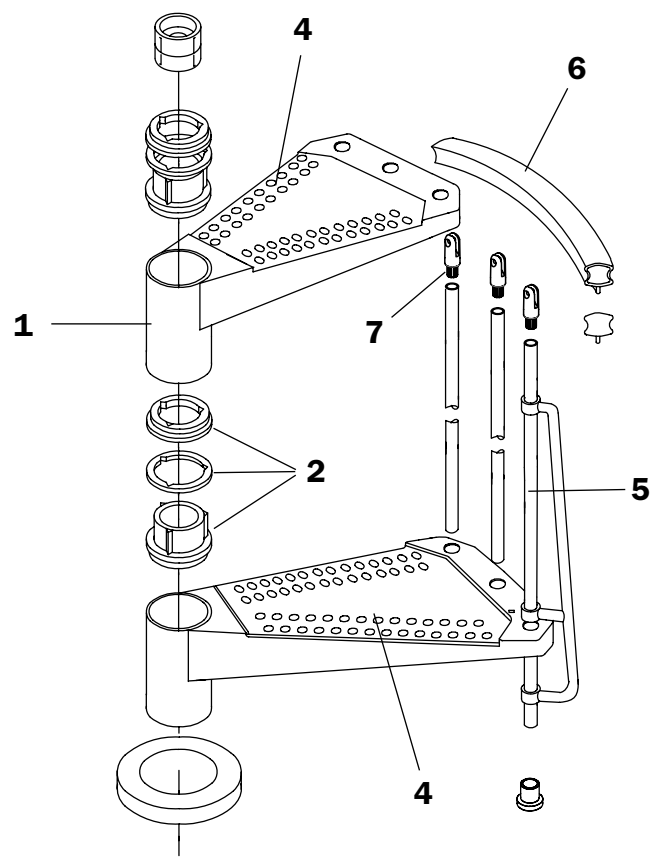
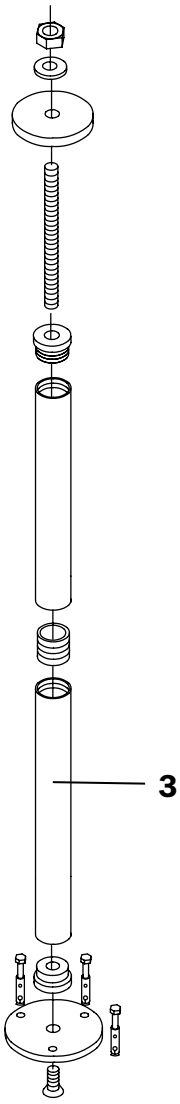
ΑΝΑΓΝΩΡΙΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΟΥ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

PRODUKT DETALJER

PRODUKTINFORMASJON

TIETOJA TUOTTEESTA





I)

dati identificativi del prodotto

denominazione commerciale: **STEEL ZINK**

tipologia: scala a chiocciola a pianta tonda

materiali impiegati

STRUTTURA

descrizione

composta da distanziali **(1)** in metallo (saldati al gradino) e spessori **(2)** in plastica impilati e compressi sul palo **(3)** centrale modulare

materiali

distanziali: Fe 370

spessori: nylon 66

palo: Fe 370 zincato

finitura

distanziali: zincatura a caldo

GRADINI

descrizione

gradini **(4)** in metallo circolari impilati sul palo **(3)** centrale

materiali

gradini: lamiera Fe 370 spessore 25/10

finitura

zincatura a caldo

RINGHIERA

descrizione

composta da colonnine **(5)** verticali in metallo fissate ai gradini **(4)** e da un corrimano **(6)** in PVC

materiali

colonnine: Fe 370

corrimano: PVC

fissaggi **(7)**: nylon

finitura

colonnine: zincatura a caldo

PULIZIA

pulire con panno morbido inumidito in acqua, privo di qualsiasi prodotto contenente solventi o materiali abrasivi.

MANUTENZIONE

dopo circa 12 mesi dalla data di installazione, controllare il serraggio della viteria dei vari componenti. la manutenzione straordinaria deve essere eseguita a regola d'arte.

PRECAUZIONI D'USO

evitare usi impropri e non consoni al prodotto. eventuali manomissioni o installazioni non rispondenti alle istruzioni del produttore possono inficiare le conformità prestabilite del prodotto.

GB)

product details

trade name: **STEEL ZINK**

type: round spiral staircase

used materials

STRUCTURE

description

composed by spacers **(1)** in metal (welded to the tread) and spacers **(2)** in plastic stacked and packed on the central modular pole **(3)**

materials

spacers: Fe 370

plastic spacers: nylon 66

pole: Fe 370 galvanized

finishing

spacers: hot galvanized

TREADS

description

treads **(4)** in metal circular stacked on the central pole **(3)**

materials

treads: plate Fe 370 thickness 25/10

finishing

hot galvanized

RAILING

description

composed by vertical balusters **(5)** in metal fixed to the treads **(4)** and by a PVC handrail **(6)**

materials

balusters: Fe 370

handrail: PVC

fixings **(7)**: nylon

finishing

balusters: hot galvanized

CLEANING

clean with a soft wet cloth, without any product containing solvents or abrasive materials.

MAINTENANCE

about 12 months after the installation date, check the tightening of bolts on the various components. all non-routine maintenance procedures must be carried out in a strictly professional manner.

USE PRECAUTION

avoid any improper use that is not in accordance with the product. possible violations or installations which don't comply with the providers instructions can invalidate the agreed product conformities.

D)

Produkteigenschaften

kommerzielle Bezeichnung: **STEEL ZINK**

Typologie: Spindelreppe mit rundem Grundriss

verwendete Materialien

STRUKTUR

Beschreibung

bestehend aus Distanzhülsen **(1)** aus Metall (mit der Stufe verschweist) und Distanzringen **(2)** aus Plastik um die Treppenspindel im Baukastensystem **(3)** herum gestapelt und komprimiert

Materialien

Distanzhülsen: Fe 370

Distanzringe: Nylon 66

Treppenspindel: Fe 370 verzinkt

Ausführung

Distanzhülsen: feuerverzinkt

STUFEN

Beschreibung

runde oder fächerartige Stufen **(4)** aus Metall um die Treppenspindel **(3)** herum gestapelt

Materialien

Stufen: Fe 370 Blech 25/10 stark

Ausführung

Feuerverzinkung

GELÄNDER

Beschreibung

bestehend aus auf den Stufen **(4)** befestigten, senkrechten Stäben **(5)** aus Metall und aus einem Handlauf **(6)** aus PVC

Materialien

Geländerstäbe: Fe 370

Handlauf: PVC

Befestigungsteile **(7)**: Nylon

Ausführung

Geländerstäbe: feuerverzinkt

REINIGUNG

mit einem weichen feuchten Tuch reinigen. keine Reinigungsmittel verwenden, die Lösungs- oder Scheuermittel beinhalten.

WARTUNG

ungefähr 12 Monate nach dem Einbau, die Festigkeit der einzelnen Schrauben überprüfen. die außerordentliche wartung muss nach allen regeln der Kunst ausgeführt werden.

VORSICHTSMAßNAHMEN FÜR DIE ANWENDUNG

die falsche und unangemessene Verwendung des Produkts vermeiden. eventuelle Beschädigungen oder nicht der Montageanleitung des Herstellers gemäße Einrichtungen können die vorgegebene Produktkonformität für ungültig erklären.

F)

donnés d'identification du produit

denomination commerciale: **STEEL ZINK**

typologie: escalier colimaçon à plan rond

matériaux utilisés

STRUCTURE

description

composée de entretoise **(1)** en métal (soudées à la marche) et cales **(2)** en plastique empilées et comprimées sur le pylône **(3)** modulaire central

matériaux

entretoises: Fe 370

cales: nylon 66

pylône: galvanisation à chaud

finition

cales: vernissage à chaud avec poudres époxy

MARCHES

description

marches **(4)** en métal circulaires empilées sur le pylône **(3)** central

matériaux

marches: tôle Fe 370, épaisseur 25/10

panneau antidérapant: polypropylène

finition

galvanisation à chaud

GARDE-CORPS

description

composé de colonnettes **(5)** verticales en métal fixées aux marches **(4)** et d'une main courante en PVC **(6)**

matériaux

colonnettes: Fe 370

main courante: PVC

fixations **(7)**: nylon

finition

colonnettes: galvanisation à chaud

NETTOYAGE

nettoyer avec un chiffon souplé humidifié à l'eau, sans aucun produit contenant des solvants ou matières abrasives.

ENTRETIEN

après environ 12 mois de la date d'installation, contrôler le serrage de la visserie et des différents éléments. l'entretien extraordinaire doit être exécuté dans les règles de l'art.

PRECAUTION D'UTILISATION

éviter l'utilisation impropre et non conforme au produit. d'éventuelles alterations ou installations non correspondantes aux instructions du producteur peuvent invalider les conformités préétablies du produit.

E)

datos de identificación del producto

denominación comercial: **STEEL ZINK**

tipo: escalera de caracol de planta redonda

materiales empleados

ESTRUCTURA

descripción

compuesta por distanciadores **(1)** de metal (soldados al peldaño) y espaciadores **(2)** de plástico enfiladas y comprimidas en la columna **(3)** central modular

materiales

distanciadores: Fe 370

espaciadores: nylon 66

columna central: Fe 370 galvanizado

acabado

distanciadores: galvanización en caliente

PELDAÑOS

descripción

peldaños **(4)** de metal circulares enfilados en la columna **(3)** central

materiales

peldaños: chapa Fe 370 grosor 25/10

acabado

galvanización en caliente

BARANDILLA

descripción

compuesta por barrotes **(5)** verticales de metal fijados a los peldaños **(4)** y por un pasamanos **(6)** de PVC

materiales

barrotes: Fe 370

pasamanos: PVC

fijaciones **(7)**: nylon

acabado

barrotes: galvanización en caliente

LIMPIEZA

limpiar con un trapo suave humedecido con agua y sin ningún producto que contenga disolventes o materiales abrasivos.

MANTENIMIENTO

transcurridos unos 12 meses desde la fecha de instalación, comprobar que los tornillos que fijan las distintas partes sigan bien apretados. el mantenimiento extraordinario debe ser efectuado como corresponde.

PRECAUCIONES DE USO

evitar usos impropios y no conformes con el producto. eventuales manipulaciones o instalaciones que no cumplan con las instrucciones del fabricante pueden menoscabar las cualidades certificadas en las pruebas de conformidad a las que previamente fue sometido el producto.

P)

dados de identificação do produto

denominação comercial: **STEEL ZINK**

tipo: escada em caracol de planta redonda

materiais empregados

ESTRUTURA

descrição

constituída por separadores **(1)** de metal (soldados no degrau) e anilhas separadoras **(2)** de plástico empilhados e comprimidos no poste **(3)** central modular

materiais

separadores: Fe 370

anilhas distanciadoras: nylon 66

poste: Fe 370 zincado

acabamento

separadores: zincagem térmica

DEGRAUS

descrição

degraus **(4)** de metal circulares empilhados no pilar **(3)** central

materiais

degraus: chapa Fe 370, grossura 25/10

acabamento

zincagem térmica

BALAÚSTRE

descrição

constituída por colunas **(5)** verticais de metal fixas nos degraus **(4)** e por um corrimão **(6)** de PVC

materiais

colunas: Fe 370

corrimão: PVC

prendedores **(7)**: nylon

acabamento

colunas: zincagem térmica

LIMPIEZA

limpe com um pano macio humedecido com água, sem qualquer produto contendo solventes nem materiais abrasivos

MANUTENÇÃO

depois de aproximadamente 12 meses após a data de instalação, verifique se os parafusos e as porcas das várias peças estão apertados. a manutenção extraordinária deve ser perfeitamente realizada, em conformidade com os padrões vigentes.

PRECAUÇÕES NO USO

evite usos impróprios, não em conformidade, do produto. quaisquer alterações e instalações não correspondentes às instruções do fabricante podem prejudicar as conformidades preestabelecidas para o produto

NL)

kenmerkende productgegevens

commerciële benaming: **STEEL ZINK**

typologie: spiltrap met rond grondvlak

gebruikte materialen

STRUCTUUR

beschrijving

bestaande uit stalen trededragers **(1)** (aan de treden gelast) en kunststof opbouwsegmenten **(2)** die stapelsgewijs en samengedrukt aan de modulaire binnenspil **(3)** zijn bevestigd

materialen

trededragers: Fe 370

opbouwelementen: nylon 66

spil: Fe 370 verzinkt

afwerking

trededragers: thermisch verzinkt

TREDEN

beschrijving

cirkelvormige stalen treden **(4)** stapelsgewijs aan de binnenspil **(3)** bevestigd

materialen

treden: plaatstaal Fe 370 dikte 25/10

afwerking

thermisch verzinkt

TRAPLEUNIG

beschrijving

bestaande uit verticale stalen tussenbalusters **(5)** die aan de treden zijn bevestigd **(4)** en een PVC trapleuning **(6)**

materialen

spijlen: Fe 370

trapleuning: PVC

bevestigingsmateriaal **(7)**: nylon

afwerking

tussenbalusters: thermisch verzinkt

REINIGEN

reinigen met een zachte met water bevochtigde doek, vrij van enig product dat oplos- of schuurmiddelen bevat.

ONDERHOUD

controleer, na ongeveer 12 maanden na de installatiedatum, of het schroefwerk van de verschillende onderdelen nog goed vastzit. buitengewoon onderhoud moet uitgevoerd worden volgens de regelen der kunst.

VOORZORGSMAATREGELEN

vermijd onjuist en ongeschikt gebruik van het product. eventuele handelingen of installaties die niet volgens de aanwijzingen van de producent zijn uitgevoerd, kunnen de vooraf bepaalde conformiteit van het product wijzigen.

PL)

dane identyfikacyjne produktu

nazwa handlowa: **STEEL ZINK**

typ: schody kręte na planie koła

zastosowane materiały

KONSTRUKCJA

opis

złożone z metalowych (przyspawanych do stopnia) przekładek **(1)** oraz plastikowych podkładek regulacyjnych **(2)** ułożonych i zaciśniętych na centralnym stopniu modułowym **(3)**

materiały

podkładowe regulacyjne: stal typu Fe 370

podkładowe regulacyjne: nylon 66

stół: stal ocynkowana typu Fe 370

wykończenie

podkładowe regulacyjne: cynkowanie na gorąco

STOPNIE

opis

metalowe stopnie kręte **(4)** ułożone na centralnym stopniu **(3)**

materiały

stopnie: blacha typu Fe 370 o grubości 25/10

wykończenie

cynkowanie na gorąco

PORĘCZ

opis

składa się z pionowych, metalowych tralek **(5)** przymocowanych do stopni **(4)** oraz z pochwyty **(6)** wykonanego z PCV

materiały

tralki: stal typu Fe 370

pochwyty: PCV

mocowania **(7)**: nylon

wykończenie

tralki: cynkowanie na gorąco

CZYSZCZENIE

czyścić miękką tkaniną zwilżoną wodą, bez użycia jakichkolwiek produktów zawierających rozpuszczalniki lub materiały ściernie.

KONSERWACJA

po około 12 miesiącach od daty zainstalowania, skontrolować dokręcenie części złącznych różnych elementów składowych. nadzwyczajne czynności konserwacyjne należy wykonać profesjonalnie.

ZALECENIA DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

unikajć nieprawidłowego użytkowania wyrobu, niezgodnego z jego przeznaczeniem. ewentualne naruszenia warunków gwarancji lub instalowanie niezgodne z instrukcją producenta mogą skutkować unieważnieniem założonych własności wyrobu.

CZ)

identifikační údaje produktu

obchodní jméno: **STEEL ZINK**

typ: schodiště do spirály s kruhovým půdorysem

použité materiály

KONSTRUKCE

popis

skládá se z kovových distančních podložek (1) (přivařených ke schodu) a z umělohmotných podložení (2) navršených na sebe a přitlačených na centrální modulární sloupek (3)

materiály

distanční podložky: Fe 370

podložení: nylon 66

sloupek: pozinkované Fe 370

povrchová úprava

distanční podložky: zinkování ponorem

SCHODY

popis

točité kovové schody (4) navršené na sobě na centrálním sloupku (3)

materiály

schody: plech Fe 370 o tloušťce 25/10

povrchová úprava

zinkování ponorem

ZÁBRADLÍ

popis

skládá se ze svislých kovových sloupků (5) upevněných ke schodům (4) a z madla (6) z PVC

materiály

sloupky: Fe 370

madlo: PVC

upevnění (7): nylon

povrchová úprava

sloupky: zinkování ponorem

ČIŠTĚNÍ

čistit jemnou látkou navlhčenou ve vodě, bez jakéhokoliv výrobku s obsahem rozpustných nebo odírajících materiálů.

ÚDRŽBA

po přibližně 12 měsících od data instalace zkontrolovat šroubové spojení různých součástí. mimořádná údržba musí být provedena dokonale.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

vyhbat se nesprávnému a nevhodnému použití výrobku. eventuelní poškození nebo instalace neodpovídající instrukcím výrobce mohou porušit předem sjednané kvality výrobku.

RO)

datele de identificare a produsului

denumire comercială: **STEEL ZINK**

tipologie: scară elicoidală, cu formă rotundă în plan

materiale utilizate

STRUCTURA

descriere

compusă din distanțiere (1) din metal (sudate pe treaptă) și inele din plastic (2) fixate pe stâlpul central modular (3)

materiale

distanțiere: Fe 370

inele distanțiere: plastic 66

stâlp central: Fe 370, zincat

finisaje

distanțiere: zincare la cald

TREPELE

descriere

trepte circulare din metal (4), fixate pe stâlpul central (3)

materiale

trepte: tablă Fe 370, grosime 25/10

finisaje

zincare la cald

PARAPET

descriere

compus din coloane verticale din metal (5), fixate pe trepte (4) și o mână curentă din PVC (6)

materiale

coloane: Fe 370

mână curentă: PVC

elemente de fixare (7): plastic

finisaje

coloane: zincare la cald

CURĂȚARE

curățați cu o cârpă moale umezită cu apă; nu utilizați produse care conțin solvenți sau pulberi abrazive.

ÎNTREȚINERE

după aproximativ 12 luni de la data instalării, controlați cuplul de strângere al șuruburilor care unesc diversele elemente. Întreținerea excepțională trebuie efectuată conform standardelor în vigoare.

PRECAUȚII DE UTILIZARE

evitați utilizarea improprie și necorespunzătoare a produsului. eventualele intervenții sau instalări care nu corespund cu instrucțiunile producătorului ar putea anula datele de conformitate prestabilite pentru produs.

HU)

termék azonosító adatai

kereskedelmi név: **STEEL ZINK**

tipológia: kerek lépcsőfokokból álló csigalépcső

alkalmazott alapanyagok

SZERKEZET

leírás

áll fém távtartókból **(1)** (lépcsőfokhoz hegesztve) és műanyag betétekből **(2)** egymásra helyezve és nyomva a központimoduláris rúdra **(3)**

alapanyagok

távtartók: Fe 370

betétek: nylon 66

rúd: Fe 370 horganyzott

felületkezelés

távtartók: meleg horganyzás

LÉPCSŐFOKOK

leírás

kerek fém lépcsőfokok **(4)**, rögzítve a központi rúdhoz **(3)**

alapanyagok

lépcsőfokok: Fe 370 lemez, vastagság: 25/10

felületkezelés

meleg horganyzás

KORLÁT

leírás

áll fém függőleges oszlopokból **(5)** amelyeket a lépcsőfokokhoz **(4)** rögzítettek, és egy műanyag korlátból **(6)**

alapanyagok

oszlopok: Fe 370

korlát: PVC

rögzítések **(7)**: nylon

felületkezelés

oszlopok: meleg horganyzás

TISZTÍTÁS

tisztítás vízzel benedvesített kendővel, tilos oldószert tartalmazó anyagok vagy súrolószerek használata.

KARBANTARTÁS

körülbelül 12 hónappal a beszerelés után ellenőrizni kell a különböző részek csavarjainak a tartását. a rendkívüli karbantartást az előírásoknak megfelelően kell elvégezni.

HASZNÁLATI ELŐÍRÁSOK

a terméket kizárólag a rendeltetésének megfelelően kell használni. esetleges rongálások, vagy a gyártó utasításainak nem megfelelő berendezés a termék stabilitását befolyásolhatja.

RU)

идентификационные данные товара

коммерческое название: **STEEL ZINK**

тип: винтовая лестница с круглым основанием

используемые материалы

КАРКАС

описание

каркас состоит из металлических распорок **(1)** (припаянных к ступеньке) и пластиковых прокладок **(2)**, которые устанавливаются и сжимаются на центральной модульной опоре **(3)**

материалы

распорки: Fe 370

прокладки: полиамидная смола 66

опора: Fe 370, оцинкованная

отделка

распорки: горячая оцинковка

СТУПЕНИ

описание

круглые металлические ступени **(4)** устанавливаются на центральную опору **(3)**

материалы

ступени: листовая сталь Fe 370 толщина 25/10

отделка

горячая оцинковка

ПЕРИЛА

описание

перила состоят из вертикальных металлических столбиков **(5)**, которые крепятся к ступеням **(4)**, и поручня **(6)** из поливинилхлорида

материалы

столбики: Fe 370

поручень: поливинилхлорид

крепления **(7)**: полиамидная смола

отделка

столбики: горячая оцинковка

УБОРКА

протирайте влажной тряпкой, смоченной в воде. Не добавляйте в воду моющие средства, содержащие растворители или абразивные вещества!

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

через 12 месяцев со дня установки проверить плотность затяжки винтовых соединений на разных деталях. внеплановое тех. обслуживание должно выполняться по правилам мастерства.

ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

не допускать ненадлежащего использования, не соответствующего типу продукции. случайные повреждения или монтаж, выполненный не по инструкциям производителя, могут привести к несоответствию продукции установленным требованиям

GR)

αναγνωριστικά στοιχεία του προϊόντος

εμπορική επωνυμία: **STEEL ZINK**

τύπος: ανεμόσκαλα στρογγυλού πέλματος

υλικά χρήσης

ΔΟΜΗ

περιγραφή

αποτελείται από διαστασιοποιητές (1) μεταλλικούς (συγκολλημένους στο σκαλοπάτι) σε πάχος (2) πλαστικούς και ενσωματωμένους στην δοκό (3) κεντρικό αρθρωτό

υλικά

διαστασιοποιητές: Fe 370

πάχος: Nylon 66

δοκός: Fe 370 γαλβανισμένος

φινίρισμα

διαστασιοποιητές: γαλβάνισμα εν θερμώ

ΣΚΑΛΟΠΑΤΙΑ

περιγραφή

σκαλοπάτια (4) μεταλλικά κυκλικά περασμένα στη δοκό (3) κεντρικά

υλικά

σκαλοπάτια: λαμαρίνα Fe 370 πάχος 25/10

φινίρισμα

γαλβάνισμα εν θερμώ

ΚΙΓΚΛΙΔΩΜΑ

περιγραφή

αποτελείται από δοκούς (5) κάθετους μεταλλικούς στερεωμένους στα σκαλοπάτια (4) και από μια κουπαστή (6) από PVC

υλικά

δοκοί: Fe 370

κουπαστή: PVC

σταθεροποιητές (7): nylon

φινίρισμα

δοκοί: γαλβάνισμα εν θερμώ

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ

καθαρίστε με ένα απαλό υγρό πανί, χωρίς χρήση οποιουδήποτε διαλυτικού ή διαβρωτικού προϊόντος.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

μετά από περίπου 12 μήνες από την εγκατάσταση, ελέγξτε την σταθερότητα των βιδών και των διαφόρων εξαρτημάτων.

η έκτακτη συντήρηση πρέπει να εκτελείται σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και της επιστήμης.

ΠΡΟΦΥΛΑΞΕΙΣ ΧΡΗΣΗΣ

αποφύγετε την ακατάλληλη και ανάρμοστη χρήση του προϊόντος. ενδεχόμενες μετατροπές ή εγκαταστάσεις που δεν συμβαδίζουν με τις οδηγίες του κατασκευαστή μπορούν να επηρεάσουν τις προκαθορισμένες προδιαγραφές του προϊόντος.

S)

produktens identifieringsdata

kommersiell benämning: **STEEL ZINK**

typ: spiraltrappa med rund planritning

konstruktionsmaterial

STRUKTUR

beskrivning

bestående av mellanlägg (1) av metall (svetsade på trappsteget) och distanshållare (2) av plast som staplas och pressas samman på den centrala modulstolpen (3)

material

mellanlägg: Fe 370

distanshållare: nylon 66

stolpe: Fe 370 förzinkad

ytbehandling

mellanlägg: varmförzinkad

TRAPPSTEG

beskrivning

runda trappsteg (4) av metall som staplas på central stolpe (3)

material

trappsteg: plåt Fe 370 tjocklek 25/10

ytbehandling

varmförzinkad

RÄCKE

beskrivning

bestående av vertikala stolpar (5) av metall som sitter fast på trappstegen (4) och en ledstång (6) av PVC

material

stolpar: Fe 370

ledstång: PVC

fästanordningar (7): nylon

ytbehandling

stolpar: varmförzinkad

RENGÖRING

rengör med en mjuk trasa fuktad med vatten. använd inget produkt som innehåller lösningsmedel eller slipande material.

UNDERHÅLL

kontrollera åtdragningen av skruvar och bultar för de olika delarna 12 månader efter installationsdatumet. det extra underhållet ska utföras på ett yrkesmannamässigt sätt.

ANVÄNDNINGSFÖRESKRIFTER

undvik att använda produkten på ett olämpligt sätt. eventuell mixtring eller installation som inte överensstämmer med tillverkarens anvisningar kan leda till att överensstämmelsekraven som har fastställts för produkten inte längre gäller.

NO)

produktinformasjon

produktnavn: **STEEL ZINK**

karakteristikk: spiraltrapp med sirkulært plan

produksjonsmaterialer

STRUKTUR

beskrivelse

sammensatt av avstandsholdere **(1)** i metall (sveiset til trappetrinnet) og avstandsstykker **(2)** i plast, stablet lagvis og komprimert på modulens midtstolpe **(3)**

materialer

avstandsholdere: Fe 370

avstandsstykker: nylon 66

stolpe: Fe 370 galvanisert

finish

avstandsholdere: varmgalvanisert

TRAPPETRINN

beskrivelse

sirkelformede trappetrinn **(4)** i metall, stablet på midtstolpen **(3)**

materialer

trappetrinn: metallplate Fe 370, tykkelse 25/10

finish

varmgalvanisert

REKKVERK

beskrivelse

sammensatt av loddrette spiler i metall **(5)** som er festet i trappetrinnene **(4)**, og av en håndløper **(6)** i PVC

materialer

spiler: Fe 370

håndløper: PVC

fester **(7)**: nylon

finish

spiler: varmgalvanisert

RENGJØRING

rengjøres med en myk klut fuktet i vann, uten løsningsmidler eller annet som kan lage riper.

VEDLIKEHOLD

kontrollere, etter ca. 12 måneder fra installasjonen, at skruene i de forskjellige komponentene er korrekt strammet. ekstraordinært vedlikehold må utføres korrekt.

FORHOLDSREGLER VED BRUK

ungå uriktig og uegnet bruk av produktet. eventuelle endringer eller innstillinger som ikke er i samsvar med produsentens anvisninger vil kunne medføre at de forhåndsdefinerte produktkonformitetene blir ugyldiggjort.

FIN)

tuotteen tunnistetiedot

kauppanimi: **STEEL ZINK**

tyyppi: pyöreä kierreporras

käytetyt materiaalit

RAKENNE

kuvaus

koostuu metallisista (askelmaan hitsatuista) välilevyistä **(1)** ja muovisista välilevyistä **(2)**, jotka kasataan ja painetaan modulaariseen keskipylvääseen **(3)**

materiaalit

välilevyt: Fe 370

muoviset välilevyt: nailon 66

pylväs: sinkitty Fe 370

viimeistely

välilevyt: kuumasinkitty

ASKELMAT

kuvaus

metalliset kiertyvät askelmat **(4)** pinottu keskipylvääseen **(3)**

materiaalit

askelmat: levy Fe 370 paksuus 25/10

viimeistely

kuumasinkitty

KAIDE

kuvaus

koostuu askelmiin **(4)** kiinnitetyistä metallisista pystypinnoista **(5)** sekä PVC:stä valmistetusta käsijohteesta **(6)**

materiaalit

pystypinnat: Fe 370

käsijohde: PVC

kiinnikkeet **(7)**: nailon

viimeistely

pystypinnat: kuumasinkitty

PUHDISTUS

puhdistu pehmeällä, veteen kostutetulla rievulla, joka ei sisällä liuotusaineita tai hankaavia aineita.

HUOLTO

noin 12 kuukauden kuluttua asennuksesta tarkista eri osien ruuvien ja muttereiden kireys. erityiset huoltotoimenpiteet tulee suorittaa ammattitaidolla.

KÄYTÖN VAROTOIMET

vältä tuotteen sopimatonta käyttöä. Mahdolliset väärinkäytökset tai asennukset, jotka eivät vastaa valmistajan ohjeita, voivat aiheuttaa sen, että tuote ei vastaa sen ilmoitettuja ominaisuuksia.



SZ

D.U.M
04/2012



—
Pixima by Fontanot
Albini & Fontanot S.p.A.
Via P. Paolo Pasolini, 6
47853 Cerasolo Ausa
Rimini, Italy

tel. +39.0541.90.61.11
fax +39.0541.90.61.24
info@pixima.it
www.pixima.it

cod. 065851000